

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉碎机除尘,粉碎机除尘器,粉碎机除铁

金属硅粉碎机发明人背景：朱辛其（先生）年出生于中国，毕业于扬州大学，长期研究金属硅材料，金属硅熔炼，金属硅磨粉工艺技术以及金属硅设备。并发明创造金属硅专用制粉设备《金属硅粉碎机》申请发明专利号ZL获得中国专利及国际专利产品，国际专利申请号PCT/CN/。实践证明在国内外金属硅制粉行业中目前是最领先的最适合金属硅物料粉碎的一种冲击粉碎机，是统领硅业制粉的最佳设备。VSM-金属硅粉碎机产品介绍发明创造金属硅粉碎机依据：（金属硅粉碎机系列产品型号VSM-,VSM-,VSM-,VSM-,VSM-,VSM-.....)第一从硅粉的生产工艺方面：以硅块为原料制取硅粉的方法很多，目前国内外所用设备相应是雷蒙磨对辊磨盘磨（也称立磨）球磨棒磨等等。就制粉原理看属于挤压粉碎，就其结构看差异很大，各有特色，存在多方面缺点，就研磨硅粉产品而言，立式磨，雷蒙磨，钢球磨，棒磨等等，其缺点在工艺流程复杂，产品不达标，效率低，硅粉产品的粒度较细并且不可控制，工艺参数调整困难，噪音大，研磨介质耗量大，硅粉产品含铁量高，成品率低，浪费大等特点。发明人将凌空冲击金属硅粉碎机设备引入有机硅，多晶硅，三氯氢硅行业用于研磨硅粉，经过多年的实践运用，证明凌空冲击粉碎金属硅效果最佳，系统流程科学合理，操作方便，安全，收尘效果符合国家环保要求，硅粉产品的粒度以及粒级组成非常合适，系统自动化程度高，设备噪音以及单位能耗较低等优点，是未来研磨设备的首选设备。

硅粉加工是为有机硅，多晶硅，三氯氢硅甲基单体分成装置配套提供合格的硅粉产品，外购的工业硅（金属硅）块在

凌空冲击金属硅粉碎机系统装置加工后,经气力输送到甲基单体合成装置。硅粉加工研磨系统装置主要由原材料仓—震动給料—硅块破碎—提升—除铁处理—料仓—震动給料—主机—提升—除铁处理—料仓—筛分—成品(粗料回到主机前的料仓循环)—除尘以及冷却循环水等组成。

凌空冲击金属硅粉碎机研磨系统是硅粉加工装置的核心,主要功能是把硅块研磨至甲基单体合成所需要的粒度以及粒级组成的硅粉。为了获得高活性的硅粉,粉碎机除尘,粉碎机除尘器,粉碎机除铁还需要从硅粉的表面形态上进行研究,必须使设备环境条件及硅粉的制取方法都达到最佳水平。判定硅粉活性的标准主要有:硅粉的微观结构比表面积粒径分布和生产使用效果,现具体分述如下:制粉工艺对硅粉微观结构的影响化学成分符合要求的金属硅在炼制过程中已获得最佳微观结构,从而保证其拥有参与合成反应的最佳活性。制粉时一定要降低对其微观结构的劣化作用,减少晶粒及晶粒群间的变形,使绝大部分硅粉保持原有的微观结构,以保持或提高其活性。制粉设备中合适金属硅破碎方法中以凌空冲击粉碎最佳,因为该法是利用凌空击打的方式来使硅块自身循着体内最薄弱的环节碎裂,没有因挤压引起的结构变形。硅粉的比表面积越大,在流化床反应过程中反应活性越高,硅的利用率就越高单耗就越低,比表面积是判定硅粉活性的一个重要指标。

制粉工艺对硅粉粒径的影响目前,工业上甲基氯硅烷的合成是通过硅粉和氯甲烷在流化态反应器中连续反应及完成的。粉碎机除尘,粉碎机除尘器,粉碎机除铁适用于莫氏硬度在级以下,湿度在%以下的物料VSM-系列金属硅粉碎机是一种任意调速制粉设备,最高转速可达转/分钟,可控制产品任意粒度分布,是金属硅物料制粉运用中达到领先水平的制粉设备,完全克服了传统制粉设备在粉碎机除尘,粉碎机除尘器,粉碎机除铁适用范围成品率产量粒度分布能耗等方面存在的问题。凌空冲击粉碎可根据所需产品粒度分布要求来设定生产工艺技术参数,采用高效率的粉碎技术和多样化的回旋转盘配件,其目的是有效的提高成品率,适应任何粒度分布的产品,通过实践证明,该机根据综合参数调节运用高效率运作带来极为优质的粉碎结果。具有产品成套性强,从块料粉碎到成品包装能独立自成生产体系,布袋式除尘器减少环境污染,符合国家环保要求。DCS系统体现了先进的操作理念,有效的进行计算机监控,保证整个系统的先进性稳定性以及可持续发展性,所采用的自动化控制系统是非常成熟的系统。设备的选用配套供货的电器以及自动化设备全部选用进口设备,完全满足客户和现场工作环境的要求,产品质量可靠并充分考虑系统今后的扩展性和远程监控要求,系统达到当前国内外先进水平,整个制粉生产线生产工艺流程图动画模拟人机界面友好,易于操作和维护,有完整的自动化系统的设计开发集成制造供货与安装调试以及后期服务等。VSM-金属硅粉碎机在生产产品中的运用:通过实践证明目前在国内外同行业磨粉设备中VSM-粉碎机占有领先地位,能够有效的控制细粉。

根据韩国KCC公司以及国内多晶硅厂家对硅粉产品粒径分布指标要求的运用，使用VSM-粉碎机能够一次性生产完成硅粉产品的试验结果如下：成品率高达90%以上（生产一吨金属硅粉扣除除尘器里收集的微粉20%左右，正常损耗0.5%—1%剩余均为合格产品）。产品成品率90%以上国内多晶硅三氯氢硅企业对化学微量元素及粒度分布要求目（ μm ）—50目（ $00\mu\text{m}$ ）成品率高达90%以上，目（ μm ）—100目（ μm ）成品率高达90%以上，目前最领先的最适合金属硅物料粉碎的一种凌空冲击粉碎机，也是硅粉加工行业成品率最高的粉碎设备。对金属硅而言特性既硬又脆，作为生产硅粉产品力求成品率高，付产品（超细粉）越少越好，这就需要能够合适金属硅产品加工的设备。目前国内制粉设备有很多种，由于金属硅是一种质硬易碎的物料，在制粉过程中超细粉不能有效的控制，过粉磨现象严重，造成产品浪费大，生产成本低，产品粒径不达标，致使产品没有市场竞争力，因此发明人通过多年的研究和实践，根据金属硅物料的特性，发明设计金属硅制粉专用设备《金属硅粉碎机》，型号VSM-系列。问题是粉体的粒径分布变化受物料本身的风化程度化学微量元素的含量研磨和分级过程的工艺参数的设定操作经验设备运行状态设备的磨损程度筛网在使用过程中孔径的磨损电力的强弱甚至气候条件的变化以及筛网的使用是否正确给料量与主机转速的配合和控制等等各种因素均影响粉体粒径分布的变化。造成超细粉产生的因素很多，尽管如此这些问题均可在生产过程中通过工艺手段有效控制粉体粒径分布的变化，由此可见生产工艺操作非常重要。品牌双鹤产品型号sh粉碎机包装制定主机功率w加工能力吨/小时外形尺寸cm重量kg干燥能力kg水/mn机重：kg可人工喂料，螺旋上料，配除尘器，可配T或是T搅拌机成配套机组(配.5米提升机)。

平模颗粒机：电动机：YL-L千瓦或千瓦转速转平模直径：mm膜孔规格：直径mm直径mm直径mm直径mm颗粒含水量：原物料小于%颗粒产量：-0kg/h（磨合期间产量0-kg/h）机体体积：00×00×0机体重量：8kg平模制粒机干进干出，无需烘干（原料水分不低于国家出口量水份标准%）。采用挤压造粒抛光整型新工艺，彻底地解决了传统造粒工艺有机原料添加量低（%左右）造粒难度大原料需烘干粉碎处理等关键性技术难题SKJ-型,采用三次挤压，压制区增加为个压轮，扇面斜开压轮，减小摩擦，降低能耗，低耗能，产量高。

广泛应用于畜牧养殖业大中小养殖厂饲料厂和酿造制糖造纸医药烟厂等行业的有机废弃再造粒，是（生物）有机肥生产企业首选的理想设备。

安装及使用注意事项：设备应安装在平整的地面上，并保持水平；启动机器前应检查各联接部分有无枪支，粉碎室内有无落入金属杂物，各转动部件是否灵活，应注意点动试运转，符合要求，若卡死或异常响声，应及时处理，排除后方可启动机器。为防止铁器进入机内，应严格检验物料，最好能在进料口配置除铁装置，并检查物料含水率是否在规定范围。为保证机器正常负荷，本机电器配有电流表，在粉碎过程中，应以电流表值的大小来控制加料，使加料连续均匀，电流表值以不超过电机额定电流为限，防止过载而发生机械故障。每次粉碎结束后，必须先切断主要电源，待机器完全停止转动后，方可打开机门，检查所有紧软硬件是否松脱，或不正

常磨损。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/lf5sFenSuiyAk7L.html>