

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机的机架部分

机架后部产生敲击声安装时未将拉杆拧紧或工作运转振动引起的松动，导致肘板撞击动颚和调整座的肘板垫，发出异常的声音；拉杆与动颚下部的钩子摩擦发出的声音；机械运转时机架附近的弹簧与弹簧座之间相互撞击发出声音。机架跳动严重位于设备底脚的螺栓在设备长时间的振动作用下松动或断裂；飞槽轮配重块位置跑偏；设备主机基础稳固性不高或是没有防震功能。颚式破碎机的机架是由刚性材料铸成的，制作工艺复杂，下面我们就一起分析颚式破碎机机架运转过程中常出现的故障和解除方法。

故障解除方法：找出原裂缝位置所在，焊接修补，若不能解决故障则应及时更换新机架；换机架的同时也要更换肘板和肘板垫，保证二者与机架是配套应用；机架修补或更换后，要固定齿板螺栓；并拧紧机架底脚螺栓，校正水平；检查鄂板，发现有磨损需及时更换；更换销轴或调正偏心块方向，紧定胀紧套。原因有三个：安装时未将拉杆拧紧或工作运转振动引起的松动，导致肘板撞击动颚和调整座的肘板垫，发出异常的声音；拉杆与动颚下部的钩子摩擦发出的声音；机械运转时机架附近的弹簧与弹簧座之间相互撞击发出声音。

故障解除方法：将拉杆紧固，并时常检查有无松动；保证弹簧弹力，不能失效，若失效要立即更换弹簧，并注意紧固拉杆和弹簧，防止摩擦或撞击；安装时注意弹簧座的安装位置，同时也要顾及紧定拉杆螺母在合理的位置。

。故障产生原因：位于设备地脚的螺栓在设备长时间的振动作用下松动或断裂;飞槽轮配重块位置跑偏;设备主机基础稳固性不高或是没有防震功能。故障解除方法：重新紧固底脚螺栓或更换新的，加强地脚螺栓的稳固性;及时调正飞槽轮配重块位置，然后紧定涨紧套螺栓等零部件;给机械设备加垫枕木或橡皮等用来加固基础增强防震功能，防止机架跳动。

破碎机颚式

评论发表评论degtdsf212-6-4锤破介绍锤式破碎机用于破碎各种中硬且磨蚀性弱的物料。锤式破碎机主要用途锤式破碎机颚式破碎机的机架部分适用于在水泥，化工，电力，冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石，炉渣，焦炭，煤等物料的中碎，细碎作业。机架是颚式破碎机整个设备的重要组成部分，国外现在一般都采用焊接机架，焊接机架与通过嵌销和螺栓组合的机架相比，更便于加工制造，并且也相应的减轻了设备的重量。目前，国内颚式破碎机的机架部分还有许多的破碎机企业在颚式破碎机机架的设计上不够合理，并且在焊接工艺和焊接质量上也达不到要求。

洛阳大华重型机械有限公司多年来致力于对颚式破碎机的研究和探索，不断地取得在技术上的突破，已经成功研制出了具有国内领先水平的多种型号的颚式破碎机，例如：ASJ-E系列颚式破碎机C系列颚式破碎机DHKS系列颚式破碎机等等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/lvLBShiTNRbM.html>