白灰立窑生产线,白灰竖窑生产工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

白灰立窑生产线,白灰竖窑生产工艺

本公司生产的环保型石灰窑，是在引进欧洲制糖业先进混烧竖窑技术的基础上,通过二十多年的不断自主开发和创新实践,摸索和完善了混烧竖窑多项关键技术诀窍后成型的第二代先进窑型-全自动全封闭环保节能型石灰窑。全封闭全自动化节能石灰窑在石灰装备行业内具有独特的设备结构,淘汰了第一代混烧竖窑采用的蜗壳式旋转或单管摆动旋转布料器和方斗垂直或斜桥上料方式,采用了高精度计量动态配料旋转圆斗混料垂直整体倒料双密封进料多点不重合布料器和新型可调螺锥卸灰机及旋转风帽等多项关键先进专利技术环保型石灰窑实现了抽气布料卸灰鼓风和料柱下移五个完全 ” 均匀 ” ,因而达到了类似于回转窑的 “ 均衡煅烧 ” 。该窑型在进料密封卸灰密封混料布料提升加料窑衬结构炉料计量窑气净化窑体结构和操作自动化等多项技术方面取得了全面突破我公司的石灰窑竖窑使国产混烧竖窑的性能大幅提升,其窑型结构先进设备全封闭全自动环境适应性强占地小投资少产品产量大质量好能耗低无污染,获得了多项国家专利，其经济技术指标达到了国内先进水平,目前该窑型在国内各行业得到了广泛的应用。能耗低：不含除尘电耗kw?h/t(石灰)，除尘电耗kw?h/t(石灰)，热耗小于kcal/kg(石灰)。自动化程度高：可实现全流程自动化运行，安全可靠，操作简单，工人劳动强度低，每二套设备一班一人可正常生产。该窑型在进料密封卸灰密封混料布料提升加料窑衬结构炉料计量窑气净化窑体结构和操作自动化等多项技术方面取得了全面突破，使国产混烧竖窑的性能大幅提升,其窑型结构先进设备全封闭全自动环境适应

性强占地小投资少产品产量大质量好能耗低无污染,获得了多项国家专利，其经济技术指标达到了国内先进水平,目前该窑型在国内各行业得到了广泛的应用。根据窑炉的形状分为方形窑圆形窑等；按照制品的种类分为石灰窑陶瓷窑水泥窑玻璃窑砖瓦窑等；从火焰流动的特征分为横焰窑升焰窑倒焰窑马蹄形焰窑等；根据所用燃料种类分为烧煤窑燃油窑煤气窑等；根据物料输送方式又可分为窑车窑辊底窑推板窑等。

石灰竖窑

石灰窑的窑型在建材行业普遍使用，其前身有许多是用于水泥行业，烧制熟料用的水泥窑，近几年通过引进许多国外技术并加以开发我国已经有多种适合石灰生产的先进窑型。相对于普通立窑来说，机械立窑是连续操作的，白灰立窑生产线,白灰竖窑生产工艺的产量质量及劳动生产率都比普通立窑高，近几年我国自主开发的全自动机械化环保节能活性石灰窑的各项指标已接近国外的各项先进窑型指标。

使燃料热能达到充分利用，并且窑顶上料，窑下卸灰在全部运行过程中都是封闭的，烟气由管道排出并经过除尘达到无污染排放。二土立窑的界定中华人民共和国国家发展和改革委员会年第号令-《产业结构调整指导目录(年本)》中淘汰的“石灰土立窑”指：一次性煅烧的；窑的高径比小于的；利用系数小于0.的；吨石灰能耗大于0公斤标煤的；无任何烟气和粉尘处理结构及设备的立窑。本文仅供参考编辑：北方炉窑协会技术处http//shysbcom图示出了竖窑煅烧石灰的工艺流程。

竖窑煅烧石灰是按逆流传热原理工作，窑内物料自上而下运动，烟气自下而上穿过整个料柱，物料在窑内预热!煅烧及冷却。

图竖窑煅烧石灰工艺流程示意图焦炭竖窑是如图所示，原料和焦炭(亦有白灰立窑生产线,白灰竖窑生产工艺还加入添加剂如食盐等)混合装入料斗或分别装入料斗交替倒入窑内，熟料由出料机间歇或连续卸出，设有从底部和腰部或只从腰部鼓入的送风系统，燃烧烟气和原料分解的废气，经除尘后由排烟机导入烟囱排至大气，在煅烧带设有汽化冷却壁的竖窑，白灰立窑生产线,白灰竖窑生产工艺还设有相应的软水供应和蒸汽利用系统。燃气竖窑是在煅烧带窑体设~排烧嘴，直径较大的竖窑也可在煅烧带设横穿断面的梁下烧嘴，或在煅烧带下部窑中心处设辅助烧嘴，燃烧用二次空气由冷却带进入煅烧带。

燃油竖窑如图所示，在煅烧带沿窑体高度设~排烧嘴，并为此设有烧嘴供油系统供油雾化用的压缩空气系统烧嘴冷却水套用的软水系统以及冷却带的放风系统。新型结构的竖窑有并流蓄热式双膛竖窑双梁竖窑和套筒式竖窑等，其产品质量均匀活性高热耗低生产率比普通竖窑高%~%。双梁竖窑(FERCALX窑)是意大利弗卡

斯(FERCALXSPA)公司生产的，目前!世界各地建有这种窑约座，我国大陆有座，其中冶金系统座(石家庄钢铁厂)，双梁竖窑的核心是两层烧嘴梁，梁内有若干燃料管将燃料供给烧嘴，烧嘴梁采用导热油冷却，导热油带出的热量用于预热一次空气，使窑的热耗降低，燃料为气或油煤粉等，燃烧所需二次空气由鼓风机通过分布梁进入冷却带，使煅烧带以下保持正压，窑上部的废气通过废气引风机抽出，使煅烧带以上保持负压。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/mBTvBaiHuizJg3R.html