

破碎机轴成发热原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机轴成发热原因

反击式破碎机是方大重工吸收国外的先进技术并结合国内砂石行业的具体情况而研发制造的新一代反击式破碎机。在使用破碎机进行工作的时候，人最担心的就是破碎机在工作的时候出行故障，影响生产线的正常运行，延长生产期限，降低生产效率，进行对破碎设别进行维修的时候，给人们带来很多的麻烦，这点到让人很头疼，一般在使用过程当中，破碎机轴承发热对破碎机的正常运转带来的麻烦比较大，轴承是破碎机上较为重要的配件，支撑着破碎机的各个结构，承载着破碎机破碎物料时带来的冲击力，其性能的好坏直接影响到设备的正常运转和效率，在使用过程当中可以经常注意轴承的升温和轴承出现噪音的部位，及时发现尽早处理。颚式破碎机轴承发热是指颚式破碎机在工作或运行中轴承温度过热或高于正常颚式破碎机工作时候的轴承温度，这一现象被定义为颚式破碎机轴承发热，是颚式破碎机常见故障中的一种。造成颚式破碎机轴承发热是原因主要有这几个方面：轴承断油或油注入太多，油孔堵塞，油加不进，飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动，紧定衬套发生轴向窜动，轴承磨损或保持架损坏等，非轴承温升，而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。煤矸石破碎机轴承发热是指煤矸石在工作或运行中轴承温度过热或高于正常煤矸石破碎机工作时候的轴承温度，这一现象被定义为颚式破碎机轴承发热，是煤矸石破碎机常见故障中的一种。原因主要是轴承内润滑油过多过少或老化也是引起轴承过热而损坏的主要原因，因此，要按着使用使用书要求

破碎机轴成发热原因

按时定量地加注润滑油，一般润滑占轴承空间的%-%，过多或过少都不利于轴承润滑和热传递。

润滑油可以减少轴承之间的摩擦，降低轴承因磨损带来的损坏，不过润滑油过多时，不但不起到润换的效果，破碎机轴成发热原因还会造成油孔堵塞，致使轴承发热，适当的加油可以起到事半功半的效果。颚式破碎机与煤矸石破碎机个轴承座高低不平，或电机转子与破碎机转子不同心，会使轴承受到额外负荷的冲击，从而引起轴承过热。

当出现发热现象的时候，也及时停机损招原因排除故障，避免轴承损坏导致生产线停止运转，在者盖与轴不要配合的过紧，过松过紧的时候都会导致轴承发热，一旦发生这种情况，要尽快讲出线故障的部位拆下，进行整修，然后再按要求重新装上。因此要保证颚式破碎机有良好的润滑状态，重工认为除了使用专业的润滑油，及时的加油，破碎机轴成发热原因还有要经常清洗轴承表面，保证有油孔的畅通，不能有阻塞现象，导致油进不去。与动颚密封套相连接的端盖在动颚运转时摩擦发出大量的热量，或者机架轴承座双嵌盖和主轴运转时摩擦发热，导致动颚发热升温。添加时间：203--浏览：次针对反击式破碎机轴承发热快此种情况，我们多次到现场观察分析，认为轴承发热主要原因有三个：(一)原轴承架仅左侧有加油孔，油从左侧注入，通过轴承转动，达到润滑轴承右侧目的。

当轴架内渗入煤尘后，煤尘与润滑油在轴承转动下充分混合，形成“油泥”，影响润滑油的润滑效果及流动性，严重时，杂质磨损轴承发热，润滑油失去润滑散热作用。

(三)定期注油时，由于无排油孔，轴架内“油泥”无法排出，只能注入少量干净的润滑脂，不能改善轴承润滑条件，如此造成恶性循环。

在轴架上方右侧新设计增加一个注油孔，在轴承压盖外侧设计增加一个排油孔，定时排油注油，改善轴承润滑条件。

缺点：需安装循环泵水箱散热器冷却管路等，安装工程量大；轴架尺寸小，加工水冷却轴承座工艺复杂，不经济。轴承是破碎机上较为重要的配件之支撑着破碎机的各个结构，承载着破碎机破碎物料时带来的冲击力，其性能的好坏直接影响到设备的正常运转和生产效率。破碎机轴承发热对破碎机的正常运转带来的麻烦比较大，因此在使用过程当中可以经常注意轴承的升温和轴承出现噪音的部位，及时发现尽早处理。颚式破碎机轴承发热是指颚式破碎机在工作或运行中轴承温度过热或高于正常颚式破碎机工作时候的轴承温度，这一现象被定义为颚式破碎机轴承发热，是颚式破碎机常见故障之一。造成颚式破碎机轴承发热是原因主要有以下几种情况：轴承断油或油注入太多，油孔堵塞，油加不进，飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动，紧定衬套发生轴向窜动，轴承磨损或保持架损坏等，非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，

破碎机轴成发热原因

摩擦发热。郑州长城重工提醒广大用户：当鄂式破碎机出现发热现象的时候，一定要及时停机找出原因，排除故障，避免轴承损坏导致生产线停止运转，带来不必要的损失。本文由长城重工提供，转载请注明（<http://cczgnet>）颚式破碎机轴承发热如何解决时间：--作者：郑州宇航重工机械有限公司点击：评论：字体：TT南正一针对用户提出的关于颚式破碎机<http://zyjcjxnet/html/chanpinr46.html>轴承发热的疑问，在总结了颚式破碎机的结构和应用特点后，找到颚式破碎机轴承发热的原因，并提出了相关的解决办法。

首先，检查轴的润滑状态，润脂油不能过多或过少，更不能让轴承在缺油的状态下工作运转，润油脂过多过少都会引起轴承升温。其次，检查轴承盖与轴的松紧度，螺栓过紧，游隙过小，与轴承摩擦发出大量的热，过松，会引起破碎机设备<http://zyjcjxnet/html/chanpinr47.html>机身的晃动，引起对轴承不必要的负荷冲击，是轴承发热增大，轴承温度升高。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/mCzgPoSuiHwETL.html>