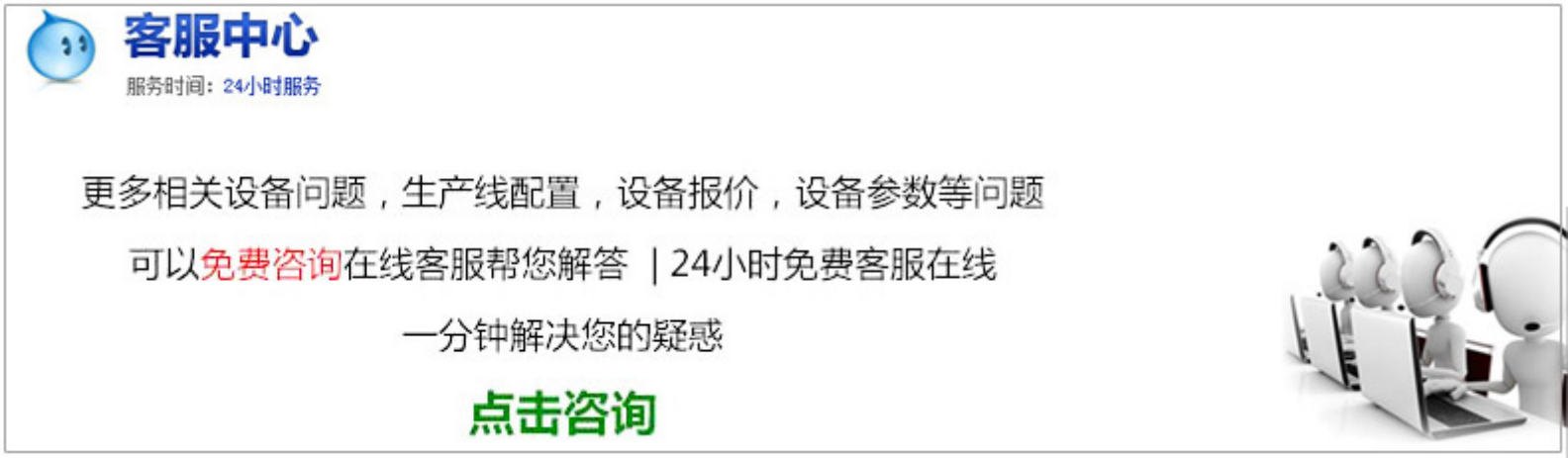
石灰石破碎电耗

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



石灰石破碎电耗

普通水泥中的大学问对于水泥，我们并不陌生，然而水泥生产过程却鲜为人知：大小不一的石灰石经过破碎，加入砂岩等磨细制成生料，喂入水泥窑中煅烧成熟料，再将熟料与适量石膏磨细而成。看似简单的过程，控制不好很容易给环境带来一定程度的危害，首先是水泥从原材料采集到生产完成对资源能源的依赖度高，其次是生产过程会产生大量粉尘和烟气。而在城市建设中，水泥是不可或缺的建筑材料，如何破解石灰石破碎电耗与环境这一矛盾？钻研水泥技术用智慧点亮北京工业大学材料学院材料环境协调性评价中心自主研发了材料全生命周期分析系统，并应用于指导水泥等传统材料的节能减排。材料全生命周期分析系统是什么？石灰石破碎电耗是怎样指导水泥企业节能减排，以最低的能耗最少的污染，生产出最大效能的产品，实现绿色转型的呢？材料生命周期分析系统就是基于LCA开发的分析材料流程资源/能源消耗和环境排放等综合环境负荷的技术工具，目标是以最少的资源能源消耗最低的污染生产出最大效能的产品。不仅能够通过清单分析给出原材料消耗电耗热耗CO排放等单项环境负荷指标，而且通过特定的计算方法给出包括资源/能源消耗和环境排放的综合环境负荷指标，避免单指标片面性和多指标不确定性，更方便地评价与比较不同工艺同一流程中的不同工序以及流程和工序在不同时间段的环境负荷变化情况，更科学更精细地挖掘节能减排潜力。水泥环境负荷评价与节能减排仅是材料生命周期分析系统的一个典型应用，核心是通过建立标准化流程对照法，实现了LCA方法与水泥材料工

业流程的对接。根据行业管理和企业分项管理的需要，经过工序参数建模与流程模型集成，开发出水泥生命周期能耗分析碳排放等单项指标分析软件，集成清单分析影响评估等功能。对北京水泥企业生产流程进行了环境负荷分析，辨识出环境负荷重点工序和主要影响类别，提出了节能改造方案，改造后单位功能产品不可再生资源消耗降低%，温室效应降低%，获得中国建筑材料科技进步奖。根据北京市环境保护及水泥企业绿色转型的需求，比较研究了废物替代水泥原燃料水泥窑协同处置废物以及不同处置工艺的综合环境负荷，重点对不同的城市污泥处置方式进行了综合环境负荷分析，指导并与企业合作开发了利用水泥窑焚烧处理危险废物城市污泥等系列技术，建成了利用水泥窑焚烧处理危险废弃物的试验线示范线，年处理危险废弃物万吨，城市污泥6万吨，获得北京市科技进步奖。平凡科研中的大成就说起材料全生命周期分析系统率先在量大面广的水泥工业实现应用，这与崔素萍教授不凡的科研经历分不开。

她毕业后有幸师从我国著名水泥专家陈全德教授，读博士期间就参与到了材料全生命周期分析系统课题组，与中国工程院院士著名的材料专家左铁镛院士和该课题组现任掌门人聂祚仁教授一起涉足LCA在水泥等传统建材中的应用研究。为得到可靠的现场数据，长途跋涉，坐黑摩的到达工厂，不论男女都要爬到表面温度-度高度-米的预热器塔架待上大半天是课题组的家常便饭。崔素萍教授说：我们研究团队的贡献不仅在于科研，更体现在培养了一流的人才，我们的学生都是职业培养出来的，很多都已经是这个领域的骨干。他说，年半的研究生经历，依然对材料全生命周期分析系统研究方向兴趣十足，对团队也有了依赖，决定留校，成为一名教师，继续相关的研究。团队骨干成员高峰有着类似的经历，研究生到博士直到毕业留校到现在一直从事着LCA研究，岁的他已经成长为一名副教授。团队有着共同的目标，崔素萍教授说：这么多年来大家愿意在一起为材料环境友好事业做点事，这对我来说是难能可贵的。崔素萍教授作为牵头人完成面向材料生产流程的环境负荷定量评价技术及应用获得了年度国家科技进步奖二等奖，这是国内基于生命周期评价(LCA)技术在材料领域应用成果的首次获奖；近五年团队获得国家科技奖励中国产学研创新成果奖中国建筑材料科技奖北京市科技奖山东省科技奖等多项环境友好材料技术方面的科技奖励，年获得北京市学术创新团队提升计划支持。

她坚信科技创新，人才是关键，作为教师对社会最大的贡献石灰石破碎电耗还是培养人才!在左铁镛院士的指导带领下，她和团队成员具体落实组织建设资源循环科学与工程专业，为资源节约与环境友好型材料的研发与应用培养了一批又一批的人才，已有多人成为中国建材集团中材集团和北京金隅集团等国内主要建材企业的技术骨干。

石灰破碎

石灰石破碎电耗

她对水泥流程各类参数变化有着深入全面的认识，早在年就开展采用LCA方法对水泥窑炉NOx环境问题定量化研究，用数据清晰地诠释水泥工业NOx减排的重要性和可行性，并向科技部和建材行业提交了尽快推进水泥窑炉氮氧化物减排技术研发和应用的建议，得到国家和行业主管部门的重视和支持，将水泥窑炉NOx减排列入国家节能减排计划。也是从年开始，崔素萍教授受行业委托，作为水泥窑炉粉尘和氮氧化物减排关键技术与应用示范项目技术负责人，组织行业优势单位，申报并获得十二五科技支撑计划项目支持。

崔素萍教授主持第二课题水泥窑炉NOx中低温催化石灰石破碎电耗还原减排材料与技术示范应用研究工作，研制出石灰石破碎电耗适用于水泥窑炉的低温NOx减排催化材料，申请专利多项。北工大材料环境协调性评价中心关于材料LCA的研究在国内不能说是唯一的,但可以说是唯一职业做该项研究的，投入最大,应用最广泛,产出成果最多,也是在北京唯一能落地生根的；目前，材料全生命周期分析系统的应用已经由开始的被动变为企业主动需求，同时也为政府决策和倡导绿色消费提供科学依据。本文重点就本标准实际操作和执行中发现的几个问题，浅谈个人看法，并提出修改之拙见，以抛砖引玉，进行学术争论，以达到完善标准之目的。能源统计范围的界定模糊本标准第5.条对能耗统计范围均规定为：“ 从原材料进入生产厂区开始，到水泥（水泥熟料）出厂的整个生产过程消耗的燃料量（或电量）”。

以上问题差异明显是不争石灰石破碎电耗,上海世邦机器有限公司是上海市高新技术企业，是专业从事矿山破碎机械和工业磨粉机械研发与制造的股份制企业。

拥有现代化金属切削机床，拥有一支专业技术队伍，配备先进的CAD计算机辅助设计系统和计算机模拟测试系统，确保了设计开发生产和售后服务各个环节的质量。CS系列圆锥破碎机是上海世邦专业研发的新型破碎机，经过优化改进的圆锥破，结构更加合理完善，技术更加先进，在制造安装使用维护等方面均有卓越表现。

对于石灰石破碎中，圆锥破的使用效果更为明显：由于石灰石破碎机的生产能力在~t/h之间，是石灰石破碎机能力的~倍，有效解决了原来石灰石破碎机因产量低导致的运转率高无检修时间的问题。最大破碎粒径为×㎜，有效解决了原来的一边是石灰石供应紧张一边储存大量的大块石灰石无法使用的问题。

成品粒度小，仅为~㎜，有效解决了原来的石灰石粒度大，经常堵溜子甚至影响磨机台时产量的问题。石灰石破碎电耗,某厂共有两条并行的万吨机立窑生产线，其主机为两窑四磨，但石灰石破碎生产线工段是两条生产线共用。在生产中，我们发现两台生料磨机台时产量偏低，电耗高，主要原因是人磨石灰石粒度粒径平均-㎜)偏大。

原石灰石破碎工段是由颚破和立轴破组成的两级破碎系统，由于立轴式破碎的出料粒度不稳定，平均粒径大，最大超过㎜，为此，将二级破碎机，更换为我公司研制开发的SP型超细节能破碎，经过半年多的运转，生产能

石灰石破碎电耗

力达到t/h以上，出料粒径稳定且全部小于m，其中粉状料占%以上；维修费用低，与立轴式破碎机相比每月降低0元。

生产实践证明：DPX系列单段细碎机是---多破少磨提高粉磨效率的利器!一级破碎取代三级破碎的最佳选择!粗中细一步到位！传统石灰石石膏破碎工艺：一级破碎：颚式破碎机+二级破碎：锤式破碎机采用DPX单段细碎机可将原来的二级或三级破碎减为一级采用DPX单段细碎机与传统的二级或三级破碎工艺相比：⑴节省总投资5%--%。⑷WF系列往复式喂料机（造价仅为同能力板喂机造价的/--/0）与之配套，能进一步减少投资！石灰石破碎电耗,机电在线讯目前国内电厂普遍使用的脱硫剂仍然是石灰石破碎细磨后制成的石灰石浆液，石灰石破碎电耗吸收烟气中的SO，并与之反应生成石膏，减少SO的排放，达到脱硫的效果。

开发生产有型煤烘干机，煤泥烘干机，沙子烘干机，褐煤烘干机，粉煤灰烘干机,等干燥设备，设计新颖性能可靠操作方便，产品畅销全国各地及国际市场。石灰石等印度比较多的物料进行破碎，首选设备当鄂式破碎机为首，破碎行程长，利于物料粉碎，比较同类产品，产量更大。

成品粒度小，仅为~mm，有效解决了原来的石灰石粒度大，经常堵溜子甚至影响磨机台时产量的问题。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/mnG4ShiHuiV36jx.html