

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 颚式破碎机动颚体

拆下动颚体检修前要切断电源，先松开拉杆上的弹簧，拆下后推力板；拆下动颚体两端瓦座，可将动颚体吊出检修。推力板槽应和轴承孔径的检修下部推力板槽应和轴承孔径中心线平行，其平行偏差不得大于 $mm$ ，两端轴承孔轴线的同轴度为 $mm$ 。动颚的检修动颚体下部固定衬板的凸沿磨损后，我建议采用补焊修理，动颚与机架两侧应保持相等距离，偏差不得超过 $\pm mm$ 。衬板支承表面的检修衬板支承表面应粗加工，装配时与颚体接触必须良好，不得有扰角悬空现象，必要时研磨或用砂轮修平，与动颚固定要牢固接触均匀，不得有松动现象；衬板可以调头使用，如有裂纹或其他影响强度的缺陷及齿形高度磨损严重，应更换。拆动颚体的步骤首先需要制作一件搁置动颚件的支架，支架的长和宽适合被清理动颚体的尺寸，支架高度须大于动颚体一侧偏心轴所伸出的长度，支架结构必须牢固可靠，上面承放动颚体后用手推不摇晃。动颚体支架上方应设置一个起重吊钩（维修工作室建筑物上固定起重吊钩，做一个龙门架，其上固定起重吊钩或者做个三角架固定起重吊钩均可），吊钩与支架上平面间距必须大于动颚体宽度尺寸，加上偏心轴长度尺寸以及手拉葫芦最小工作高度尺寸的总和。拆装前准备动颚体在拆装前应先拆除带轮和飞轮，以及帆架支撑轴成树套等，然后将动颚体侧放在支架上并支撑稳妥，再拆除上端动颚压盖。偏心轴轴端一般都有轴端并帽螺孔，在此螺孔上装上起重吊环（可在报废的电动机上拆用），将手拉葫芦拉住吊环（手拉葫芦与偏心轴尽可能保持在同一铅垂中心线上）。

## 颚破碎机

准备后的工作准备工作做好后将切割钢板用的割据分别在对应轴承位置的动颚体上加温（最好使用瓶装乙炔气，保持加温过程不间断），加温必须均匀，切不可长时间停留某一位置而损坏动颚体，加温时间一般掌握在~分钟。加温时间一般掌握在~分钟，为了保险起见取出后仍可继续在对应于轴承位置的动颚体外表加温~分钟再将装好，轴承偏心轴（中间可涂上需量的润滑脂）用手拉葫芦绦绦地放进动颚腔。

用割炬火焰加温方法拆装动颚体装置，同理也可使用到其颚式破碎机动颚体管形结构的拆装，如联轴器等，仅仅是消耗一点氧气和乙炔气，也不损伤设备，既经济，效果又好。引言颚式破碎机其工作部分由固定颚板和活动颚板组成,当活动颚板周期性地接近固定颚板时,借压碎作用破碎物料。

目前美国德国等少数发达国家的产品处于国际领先水平,我国各厂家制造的颚式破碎机技术水平相差悬殊,有少数厂家的产品基本接近世界先进水平,而大多数厂家的产品与相比差距较大。目前经长期运转实践,发现动颚是在其下部肘板偏上处常产生裂纹,所以需要通过理论计算判断危险截面是否与实际情况相符。用有限元法相对于其他的理论计算对其最大危险截面的位置和应力分布的提取更加直观便捷和精确,因此对动颚的结构进行有限元分析是十分必要的。

## 破碎机颚式

中间为过渡孔，过渡孔与轴承孔搭界处有一个小台阶，在拆装偏心轴时，由于系列轴承有自动调心功能，故往往在小台阶处轴承偏斜卡住，极易损伤轴承腔。甚至损坏轴承，给修理工作带来极大的不便。首先需要制作一件搁置动颚件的支架，支架的长和宽适台被修理动颚体的尺寸，支架高度须大于动颚体一侧偏心轴所伸出的长度，支架结构必须牢固可靠，上面承放动颚体后用手推不摇晃。动颚体支架上方应设置一个起重吊钩(维修工作室建筑物上固定起重吊钩。做一个龙门架，其上固定起重吊钩或者做一个三角架固定起重吊钩均可)，吊钩与支架上平面间距必须大于动颚体宽度尺寸。加上俯心轴长度尺寸以及手拉葫芦最小工作高度尺寸的总和。动颚体在拆装前应先拆除带轮和飞轮，以及帆架支承轴承树套等，然后将动颚体侧放在支架上并支撑稳妥。再拆除上端动颚压盖。偏心轴轴端一般都有轴端并帽螺孔，在此螺孔上装上起重吊环(可在报废的电动机上拆用)，

将手拉葫芦拉住吊环(手拉葫芦与偏心轴尽可能保持在同一铅垂中心线上)。

准备工作做好后将切割钢板用的割炬分别在对应轴承位置的动颚体上加温(最好使用瓶装乙炔气,保持加温过程不间断),加温必须均匀,切不可长时间停留某一位置而损坏动颚体,加温时间一般掌握在~分钟(具体时间应自己摸索掌握,下同)。上端轴承位置加温时间应略长一点。

### 颚式破碎机动颚体

动颚体下断装上一只动颚端盖,动颚腔上端盖上一块圆形钢板,并用几根粗铁丝支空,留一点空隙,然后将点燃的割炬从下端动颚端盖中间的孔中伸进颚腔,注意割炬的火焰必须垂直向上,不得偏向动颚腔孔表面,火焰也不得有烟灰。

加温时间一般掌握在~分钟为保险起见取出后仍可继续在对应于轴承位置(特别是下端)的动颚体外表面加温~分钟再将装好轴承偏心轴(中间可涂上需量的润滑脂)用手拉葫芦徐徐地放进动颚腔。用割炬火焰加温方法拆装动颚体装置,同理也可使用到其颚式破碎机动颚体管形结构的拆装,如联轴器等,仅仅是消耗一点氧气和乙炔气,也不损伤设备,既经济,效果又好。我们在维修这些破碎机时经常发现颚式破碎机动颚体们常因动颚轴承孔某大型水泥生产线装有台PE00900和台PE40000颚式破碎机。修复程序吊运:打开固定在机架上的支承装置的盖,把动颚体连带偏心轴皮带轮飞轮一起吊起回机修厂。测量:清洗后先对动颚体两轴承孔进行量,看颚式破碎机动颚体的尺寸比正确尺寸大多少,然后根据测量果确定轴承孔内壁堆焊量的多少。堆焊:选用结06焊条,因结06焊条具有冲击韧性高的特点,同时也适于动颚体轴承孔内壁材质ZG3。焊前预热:由于轴承孔磨损比正确尺寸大mm,动颚就不能正常工作,所以要焊的量较小,施焊前用一支烘枪预热就可以了。

装配装配前我们先把动颚体两轴承孔的外部用木柴火加热半个小时,再往动颚轴承孔里装带轴承的偏心轴就容易了。

首先需要制作一件搁置动颚件的支架,支架的长和宽适合被清理动颚体的尺寸,支架高度须大于动颚体一侧偏心轴所伸出的长度,支架结构必须牢固可靠,上面承放动颚体后用手推不摇晃。动颚体在拆装前应先拆除带轮和飞轮,以及帆架支撑轴成树套等,然后将动颚体侧放在支架上并支撑稳妥,再拆除上端动颚压盖。

准备工作做好后将切割钢板用的割炬分别在对应轴承位置的动颚体上加温(最好使用瓶装乙炔气,保持加温过程不间断),加温必须均匀,切不可长时间停留某一位置而损坏动颚体,加温时间一般掌握在~分钟。如何方

## 颚式破碎机动颚体

便拆装颚式破碎机动颚体装置-供应属性型号：给料口尺寸：mm最大进料粒度：mm出料粒度：mm生产能力：kg/h  
电动机功率：kw电动机转速：r/min外形尺寸：mm重量：t如何方便拆装颚式破碎机动颚体装置-相关信息产品图  
片强力颚式破碎机，强力颚式破碎机型号报价(元)：强力颚式破碎机强力颚式破碎机产品介绍强力颚式破碎机  
最适宜于破碎抗压强度不高于28Mpa的矿石岩石矿渣等，主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业  
部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石等。供应商：东西仪（北京）科技有限公司产品图片颚式破碎机价格直  
销报价(元)：产品名称：颚式破碎机产品货号：wi产地：国产一简介：本机是供地质冶金煤炭建材化工核工业  
等部门实验使用。破碎比大，产物粒度组成均匀，调节方便，满足化验选矿等多方面破碎的要求，用一段破碎  
代替目前使用的多段破碎，供应商：东西仪（北京）科技有限公司产品图片颚式破碎机，颚式破碎机厂家报价(  
元)：颚式破碎机，颚式破碎机厂家颚式破碎机，颚式破碎机供应，颚式破碎机优质颚式破碎机俗称鄂破，由动  
鄂和静鄂两块颚板组成破碎腔，模拟动物的两颚运动而完成物料破碎作业的破碎机。

公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆  
焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/n9aEShiw2C2c.html>