

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水渣粉磨可行性报告,水渣粉磨生产线

使在计划经济年代，可行性报告也是必不可少的，是企业上项目，要资金的关键文件，但是很多案例告诉我们，企业把项目拿到手之后，可行性报告就失去了意义，项目的结果和成败往往无人负责。进入市场经济之后，很多国有企业水渣粉磨可行性报告,水渣粉磨生产线还在沿用老思想老方法去准备可行性报告，而一些民营企业则根本不去管什么可行性报告，凭感觉做决策。应当说，没有可行性报告：企业凭借领导人的聪明才智也可能成功，产品也可能畅销，但是只能碰运气，而非长久之计。项目主要污染源和污染物.1主要污染源.2主要污染物项目拟采用的环境保护标准治理环境的方案.1项目对周围地区的地质水文气象可能产生的影响.2项目对周围地区自然资源可能产生的影响.3项目对周围自然保护区风景游览区等可能产生的影响.4各种污染物最终排放的治理措施和综合利用方案。项目与当地科技文化发展水平的相互适应性；项目与当地基础设施发展水平的相互适应性；项目与当地居民的宗教民族习惯的相互适应性；项目对合理利用自然资源的影响；项目的国防效益或影响；对保护环境和生态平衡的影响。

企业现有员工人，其中管理人员人，技术人员人（其中具有高级职称者人中级职称者2人）生产及辅助生产工人10，人。公司现有一期工程由钢渣微粉生产技术，总投资万元，年产水渣超细粉万吨铁精粉（含铁%以上）吨，年产值万元利税万元。

可行性研究报告研究范围研究范围：本报告主要对项目的市场预测建设规模工程技术方案项目能耗环境影响评价投资估算及资金筹措财务评价社会评价项目风险等方面进行分析。可行性研究报告编制依据项目可研编制的有关规定国家有关政策法规；《投资项目可行性研究指南》（试用版）（计办投资00 年产0万吨钢渣/水渣微粉生产线项目号）；国家发展和改革委员会——《国家发改委关于加强固定资产投资项节能评估和审查工作的通知》；《建设项目经济评价方法与参数》（第三版）；国家和行业有关规定规范；提供的有关资料。研究结论.1市场需求预测现代水泥混凝土的核心技术的一个重要方面就是围绕矿物掺合料展开的，将钢渣微粉作为矿物掺合料应用于混凝土中，不仅符合我国可持续发展战略，也符合现代混凝土技术发展的方向。我国未来随城镇化建设的进展，建筑业在迅速发展，从而为商品混凝土的发展创造条件，而钢渣微粉的价格大大低于优质水泥的价格，这样掺入钢渣微粉的商品混凝土成本就可降低。“十一五”时期是省经济加快发展期，是经济结构的战略调整期，是可持续发展的深入推进期；实施城市化战略是省“十一五”时期推进现代化建设的重大举措，城市化建设的加快发展，必将大面积推动城镇基础设施建设，推进房地产等相关产业发展，大量增加对优质水泥的需求量。

年产10万吨钢渣/水渣微粉生产线项目1..生产规模及产品方案本项目生产规模为年产10万吨钢渣/水渣微粉，产品方案见下表。厂址距离区km，距离市km；距铁路km，距高速公路km，交通运输极为便利。

工艺方案设备方案和工程方案一技术方案本工程所用的主要原料为易磨性较差的钢渣水渣，钢渣/水渣微粉的细度要求为m/kg，目前用于钢渣/水渣粉磨工艺的主要有立磨系统振动磨系统球磨机系统辊压机系统，本项目采用先进的立磨系统，立磨系统具有磨粉烘干选粉于一体的特点，该工艺技术由提供，主要生产工艺流程如下。生产工艺流程钢渣微粉生产工艺流程图 年产0万吨钢渣/水渣微粉生产线项目钢渣/水渣复合微粉生产工艺流程图工艺流程简述钢渣微粉生产工艺流程简述a原料准备：湿钢渣（含水量0%~5%）经汽车转运至原料堆棚内储存，湿钢渣（含水分量小于0%）经装载机送至受料仓，经皮带输送机送至条筛进行筛分，大块钢渣送至颚式破碎机破碎后和小颗粒钢渣一起经皮带输送机送至烘干机喂料仓。

b烘干：烘干机喂料仓下设喂料计量设备，物料经皮带输送机 年产万吨钢渣/水渣微粉生产线项目送至 $\Phi \times m$ 高效回转式烘干机进行烘干，烘干机所需高温烟气由沸腾炉提供，沸腾炉使用煤矸石为燃料，沸腾炉的炉渣与烘干后钢渣（含水量小于%）经提升机送至钢渣仓储存，在钢渣烘干前和烘干后的皮带输送机上均设有电磁除铁器。在进料粒度 $< mm$ ，出料粒度 $< mm$ 的情况下，生产能力可达t/h，钢渣粉出棒磨机后经提升机输送到中转仓。d细磨：钢渣细磨机采用两台立磨机，立磨系统具有磨粉烘干选粉于一体的特点，立磨机配置了组合式选粉机，这样就形成了闭路循环系统，通过对出磨和出组合式选粉机的钢渣粉的磁选，可以尽量多的选出其中的铁质，同时闭路循环系统的采用可以减少钢渣粉在磨内的过度粉磨，提高磨机产能，降低电耗；立磨机系统自带烘干功

能，钢渣粉入磨时含水量小于%，钢渣微粉出磨时含水量小于%。f除铁：钢渣在烘干前后和进入棒磨机立磨机前后均设有除铁装置，除去钢渣中的铁质，得到的铁粉含铁量大于%，可作为副产品出售。钢渣/水渣复合微粉生产流程简述钢渣/水渣复合微粉的生产工艺流程与钢渣微粉生产工艺流程基本相同，年产10万吨钢渣/水渣微粉生产线项目本相同，钢渣/水渣进厂后先在原料堆棚储存，原料经筛分后大块原料经鄂式破碎机破碎后输送到回转式烘干机进行烘干，钢渣/水渣经烘干后经过棒磨机立磨机两级粉磨达到产品细度要求，钢渣水渣按一定的比例经螺旋混料机混合后输送到成品库。为了确保产品质量，同时考虑到节省基建投资，本项目选择国内先进生产设备台（套），所选设备处于国内先进水平。三工程方案本项目占地 m^2 ，厂区建筑面积为140 m^2 ，主要建筑物包括烘干车间棒磨车间立磨车间空压站机修车间/五金库等，构筑物包括消防水池循环水池钢渣仓水渣仓中转仓等，生活附属设施利用企业原有建筑可满足需要，包括综合办公楼宿舍食堂等。

主要原材料燃料动力供应原材料供应本工程主要原料为钢渣水渣，可从当地购买，市有多家钢铁生产厂家，原料供应有保障。燃料供应项目年耗煤 $1000t$ ，主要用于沸腾炉生产高温烟气，供回转烘干机使用，所用煤矸石由开滦煤矿供应，开滦煤矿年产煤量在1000万吨以上，在开采过程中产生的煤矸石约100万吨，距煤矿较近且交通方便，燃料供应有保障。

年产万吨钢渣/水渣微粉生产线项目电力供应本项目年消耗电能4898. $\times kWh$ ，本项目由变电站供电，变电站总装机容量MVA，富余容量0MVA，电压等级kV，供电距离约km，采用双回路供电，可满足本项目用电需要。节能节水劳动安全工业卫生与消防节能节水烘干机采用高效节能型高温烟气沸腾炉作为供热设备，较普通的烘干系统节煤-10%，每年可节约标煤余吨；本项目采用国际先进的立磨生产设备及技术，较普通球磨粉磨系统节能约10%；设备冷却水采用循环水，节约水的用量。

劳动安全与工业卫生本项目工艺合理，设备先进，在设备采购工艺设计时充分考虑了工作人员的安全和环境卫生，同时采取了有效的劳动安全和卫生措施，不会对工作人员造成不良影响。厂区室外消防水量 L/s ，室内消防水量 L/s ，火灾持续时间按小时计算，消防用水量为5 $m^3/次$ ，本项目设100 m^3 的消防水池一座，配以消防水泵及消防给水管网和消火栓。 年产万吨钢渣/水渣微粉生产线项目2.环境影响与综合评价废气本项目主要大气污染物为原料燃料（煤矸石）堆存转运过程中产生的粉尘，烘干机配套的沸腾炉燃烧煤矸石产生的烟尘 $2t/a$ ，S0粉磨工序产生的粉尘，干燥后的钢渣/水渣和粉磨后物料落料过程产生的粉尘，物料转运输送过程中产生的粉尘。本项目输送烘干粉磨设备等尽量设在室内，在主要的粉尘排放点设有高效除尘器，可有效控制粉尘排放；沸腾炉采用高抗结露布袋除尘器除尘，并在煤矸石燃烧过程中加入石灰石，可达到除硫目的，硫的脱除效率在90%以上，通过以上措施，废气对周围环境及工人的影响较小。噪声本项目噪声源主要为生产过程中给料机提升机振动输送机

空压机烘干机磨机等运转产生的噪声，其噪声等级约为~dB(A)。对噪声大的设备尽量布置在室内，并采取消声隔声减震等措施，通过距离衰减符合《工业企业厂界噪声标准》中的相关规定。

建议企业在做好成本控制市场预测各项安全防范措施的基础上，政府有关部门能在项目实施过程中给予积极扶持，以更好的发挥企业的作用，推动产业健康发展。 年产万吨钢渣/水渣微粉生产线项目第二章市场预测产品市场供应现状及预测.1国内市场供应现状钢渣是炼钢过程中产生的废渣，分为转炉钢渣平炉钢渣和电炉钢渣，其中转炉钢渣所占的比例较大，目前我国排放的钢渣%以上是转炉钢渣。欧洲%的钢渣已得到高效率的利用，美国的钢渣已达到排用平衡，我国积存钢渣已有亿吨以上，利用率却很低，约为%。

产品市场需求预测国家及各省在十二五规划中将节能循环经济列入其中，尤其是对钢铁行业等重工业三废治理提出明确的目标。

随着社会经济的不断发展，大型特殊工程对混凝土特性要求的越来越高，以及对商品混凝土需求量的不断 年产万吨钢渣/水渣微粉生产线项目增加，为钢渣微粉的使用创造了条件。随着我国铁路能源交通等基础设施水利建设和住宅建设方面的不断发展，水泥生产正在向贸易中转商品混凝土方向发展。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/ndJlShuiZhaXReW4.html>