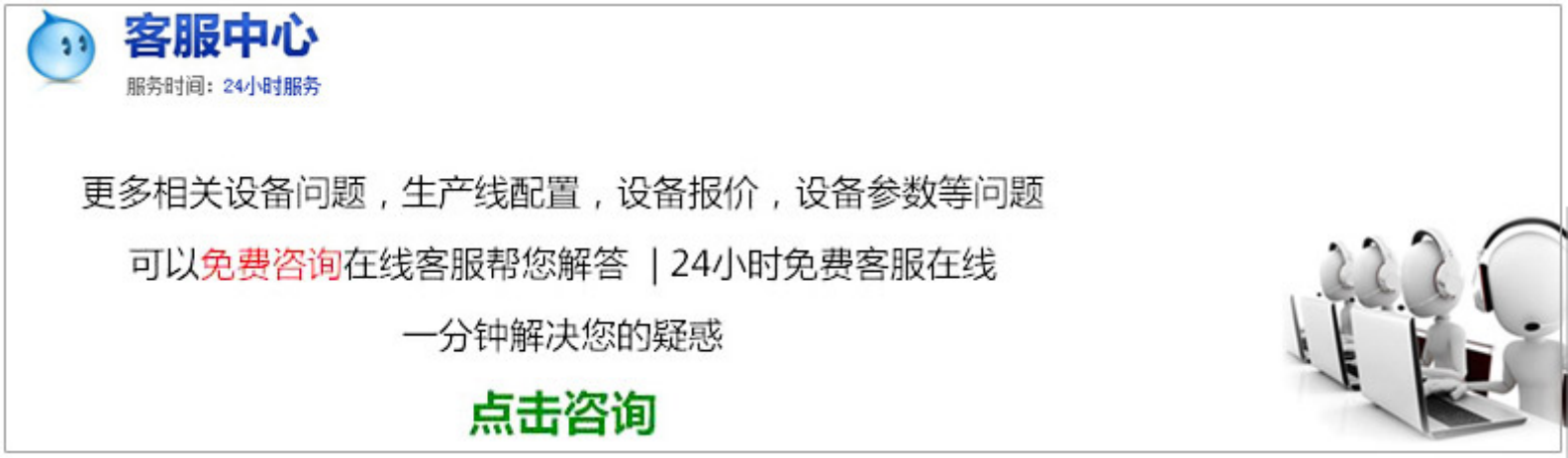
PCM110破碎机参数,PCM110破碎机技术参数

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



PCM110破碎机参数,PCM110破碎机技术参数

PCM型破碎机拆卸锥套工具改进木屑颗粒机秸秆颗粒机秸秆压块机木屑制粒机生物质颗粒机富通新能源/--问题的提出PCM型锤式破碎机与多种型号的转载机配套使用，主要通过调整煤流间隙将普氏系数f的煤块轧成所需要的块度实现其破碎能力，主要组成部分是破碎底槽主架传动装置锤轴总成V带等。如图所示，离合器左块是传递力矩的一个主要零件，为保证键连接与安全传递力矩，左块中锥度为0的锥套要求与锤轴锥度密切结合，接触面一般大于锥面的%。正因为离合器左块在组装时的紧密配合，在井下长期使用中锥套很容易同定死或因轴承拧烂和锥套粘死；加上PCM110破碎机参数,PCM110破碎机技术参数安装于锤轴两端，如果锥套拆不下来，内部轴承以及轴承座压盖等无法拆卸，部件损坏也无法维修，所以拆卸锥套是锤轴总成维修的关键所在，为此结合实际操作中的经验，针对以上问题做了一些改进。如图所示，用六角螺栓先将有拆卸板与锥套固定好，然后再将拆卸装置与另一块拆卸板固定好，用扳手顺时针拧动中间高强度六角螺栓，对锥套产生压力，使锥套自动脱落。

如图所示，首先用六角螺栓将上下拆卸装置用螺栓固定好，然后再用螺栓将下拆卸装置和锥套固定好，最后在上拆卸装置下方安装一个小型液压千斤顶，通过千斤顶给上拆卸装置一个力，这个力反作用于锥套，使其脱落。这种方法要求拆卸零件时必须保证整个锤轴垂直放置，但因煤矿维修车间条件有限，经过一段时间的操作发

现这种方法也不太理想。

改进后的拆卸方法总结以上种拆卸方法的经验教训，查阅一些资料，经过反复试验，设计了一个外径为48㎜的大丝圈。

破碎机PCM1

其工作原理是：在拆卸锥套时，先将其与图中锥套外螺纹（组装时在其外周已经加工上去的螺纹）相互啮合，产生结合力，然后用钉锤轻轻敲击丝圈外牙，慢慢地锥套移动与锤轴分离，这样就达到了拆卸目的。改进后产生的效益该丝圈结构简单，工艺一般，加工和材料费用只需元左右，而盘333轴承和件锥套加起来成本费用将近元，而且件丝圈能重复使用最低0次，这样一次性节约资金万元。

该项设计经井下操作及地面维修使用后，其结构合理，使用效率高，经机修车间a多的维修实践证明，可以提高效率倍。公司拥有先进的生产设备和雄厚的技术力量，在生产经营中严格执行质量管理体系标准，并不断进行技术开发和完善管理。本文介绍了锤式破碎机的应用，实现采煤机及液压支架工作面刮板输送机锤式破碎机转载机胶带式输送机一起实现综合机械化采煤，采煤工作可以连续进行生产，达到了提高产量和增效的目的。“用户的满意”是我们长期追求的目标，公司将一如既入地贯彻“科技领先，务实求精”的企业精神，为新老客户提供一流的产品，一流的服务；坚持以“用户是上帝，质量是生命”为企业宗旨，与有识之士共谋发展，共创辉煌。离合器用于控齿辊破碎机破碎能力大，电动机与减速器之间用限距型液力偶合器联接，防止动力过载，传感器过载保护，安全可靠。双辊式破碎机工作原理：出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。

本井田煤质较硬，考虑到煤层夹矸层等因素，根据目前采煤机的使用情况，同时为保证运行可靠，要求大功率采煤机，设计选用一型双滚筒采煤机，主要技术参数总装机功率：采高：截深：滚筒直径：牵引方式：电牵引牵引速度：供电电压：液压支架煤层液压支架采区开采的煤层平均设计采高为，号煤层顶板为泥岩及炭质泥岩为主，底板为砂质泥岩及砂质粘土岩，煤层顶底板稳定性较差。业绩要求：近三年有同类型供货设备业绩至少一项，且运营良好；具有良好的银行资信和商业信誉没有处于被责令停业财产被冻结接管及破产状态；承认并履行招标文件的各项规定；满足上述条件的报名人可携带以上证件及相关资料的原件和加盖公章的复印件二份

PCM110破碎机参数,PCM110破碎机技术参数

。河北国腾重型矿山机械原邢台市中兴重型矿山设备，成立于年，主要生产“中兴”牌：破碎机给料机永磁筒式磁选机永磁筒式干选机环磨机尾矿加收机磁团聚分选机高频振动筛脱磁器输达机等系列产品。

锤式破碎机主要技术参数：山西煤矿机械制造有限责任公司，于年开始建厂，年正式投产，原为煤炭部个重点骨干企业之一。

主营业务范围是生产煤矿井下运输设备（刮板输送机转载机皮带输送机铸石刮板机人车矿车及部分洗选设备）。公司主导产品为：SGZSGBSGD系列刮板输送机SSJSTJTDDT系列带式输送机和转载机破碎机皮带机自移机尾各类矿山专用及非标设备等。

近年来，在此基础上不断的进行了产品和生产设备的技术改造，增添了落地镗床销排流水线轨座加工流水线及套进口中部槽自动焊接站，确保产品质量和生产效率的稳步持续提高。根据目前国内信息化发展的趋势，年公司对MRPII又进行了升级扩展ERP企业资源计划，年月份正式启用。公司现已通过ISO-国际质量体系ISO-环境管理体系OHSMS-职业健康安全管理体系三体系的认证和国家安全质量标准化二级认证。

多年来，企业坚持科学的发展观，依托持续的技术创新管理创新和机制创新，使企业在残酷的市场竞争中一步步发展壮大，跻身全国刮板机制造业前三强，中国机械工业强中国专用设备制造业纳税百强企业。先后被授予“中国煤炭机械工业双十佳企业”“山西省劳动竞赛特等功企业”“山西省最佳企业”“山西省精神文明建设先进企业”“太原市五十佳企业”“省属企业文明单位标兵”等荣誉称号。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/nfbYPCqaLu6.html