MTW系列欧版磨粉机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

MTW系列欧版磨粉机

MTW系列欧式梯形磨粉机是上海沃山重工权威专家吸收欧洲最新粉磨技术及理念，潜心开发出的具有国际领先技术水平，拥有多项自主专利技术产权的最新粉磨机设备，该机型采用了锥齿轮整体传动内部稀油润滑系统弧形风道等最新的多项专利技术。性能稳定，操作方便，能耗低；可调可控成品粒度粉磨物料应用广泛；配备专用除尘器，粉尘排放浓度完全低于国家环保规定MTW系列欧式梯形磨粉机的性能特点：欧版磨粉机的锥齿轮整体传动，能量损耗小效率高：传统磨机需另有减速机通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大，易产生噪音，降低效率，MTW系列欧式磨粉机为锥齿轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，效率大大增加。内部稀油润滑系统先进可靠：传统磨机润滑形式为脂润滑，润滑阻力大温升高轴承寿命短，MTW系列欧式梯形磨采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑，极大地提高了设备的使用寿命。欧版磨粉机的这种结构存在着气流冲击风道板产生阻力，气流分子间相互碰撞的能量损失大，易产生涡流导致风道堵塞等缺点，MTW系列欧式梯形磨所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。特殊的磨辊及磨环结构设计曲面可换刀刃铲刀，使欧版磨的粉磨效率提高使用成本降低：传统磨机铲刀刀刃磨损较快，铲刀为整体铲刀，刃部磨损后，需要整体更换铲刀，浪费材料，增加停机更换时间。另外传统的平面型铲刀，物料铲起后堆积在一个层面上，使磨辊磨环中部磨

损严重，曲面型铲刀可将物料导向立面，使磨辊磨环上中下部都能粉磨，使其均匀磨损，同时也增大了有效工作面积，从而增加了产量。欧版磨的成品粒度可调可控选粉效率高：分析机转速采用变频控制，转速更加精确，细料分选效果更佳；隔离式旋风集粉器选粉效率大大提高，内筒与混合气粉流之间采用隔离结构，能够有效的提高选粉效率和选粉精度。无阻力进风蜗壳（小观察门无涡流）：传统磨机的进风蜗壳观察门内部门板内面向外凸出，与进风蜗壳内面不在一个平面上，这样就易产生涡流效应，增加系统能耗。人性化设计易于操作：欧版磨粉机不仅内部采用了诸多先进结构，而且外观也采用优美的弧形结构设计，使整台机器更加人性化，降低了工人操作时的产生的不必要损伤。

气流由大旋风集粉器上端回风管吸入离心引风机，本机整个气流系统是密闭循环的，并且是在正负压状态下循环流动的，独特的空气自循环系统，大大降低了外排风量，降低粉尘利于环保。

欧式磨粉机的整套设备主要由主机选粉机风机颚破畚斗提升机电磁振动给料机储料仓布袋除尘器管道装置旋风集粉器电控柜电机等组成。MTW系列欧式磨粉机wsmfjcom工作原理整机为立式结构，占地面积小，成套性强，而且主机传动装置采用密闭齿轮箱，传动平稳。欧版磨粉机工作过程如下：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子随风机气流上升，经选粉机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，经出粉阀排出为成品粉子。气流由大旋风集粉器上端回风管吸入离心引风机，本机整个气流系统是密闭循环的，并且是在正负压状态下循环流动的。MTW系列欧式磨粉机主机工作过程是通过锥齿轮整体传动装置带动中心轴转动，轴的上端联结着磨辊吊架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点。

欧版磨粉机

磨辊吊架下装有铲刀，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料抛起喂入磨辊磨环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。当要获得较细粒度粉子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自身重力的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子通过叶片随气流吸入大旋风集粉器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。大旋风集粉器对磨粉机的性能起到很重要的作用，当带粉气流进入收集器时，是高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流体壁收缩向中心移动至锥底时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆注，这时粉子掉落被收集。欧式磨粉机整套设备主要由主机选粉机风机颚破畚斗提升机电磁振动给料机储料

仓布袋除尘器管道装置旋风集粉器电控柜电机等组成。MTW系列欧式磨粉机工作原理整机为立式结构，占地面积小，成套性强，而且主机传动装置采用密闭齿轮箱，传动平稳。产品简介MTW欧版磨粉机是重工权威专家吸收欧洲最新粉磨技术及理念，潜心开发出的具有国际领先技术水平，拥有多项自主专利技术产权的最新粉磨设备，该机型采用了锥齿轮整体传动内详细>>注：表中产量指粉磨方解石,其成品的通筛率为%。

锥齿轮整体传动，能量损耗小效率高：传统磨机需另有减速机通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大，易产生噪音，降低效率，MTW系列欧式磨粉机为锥齿轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，效率大大增加。详细内部稀油润滑系统先进可靠：传统磨机润滑形式为脂润滑，润滑阻力大温升高轴承寿命短，MTW系列欧式梯形磨采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑，极大地提高了设备的使用寿命。这种结构存在着气流冲击风道板产生阻力，气流分子间相互碰撞的能量损失大，易产生涡流导致风道堵塞等缺点，MTW系列欧式梯形磨所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。

大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子随风机气流上升，经选粉机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，经出粉阀排出为成品粉子。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/nxVWMTqapAj.html