生产石膏粉机械,生产石膏粉的原料

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

生产石膏粉机械,生产石膏粉的原料

山东先罗输送机械有限公司主营：ne提升机，nse提升机，fu输送机，天然石膏粉生产，线港口码头输送线，化学石膏是指在工业化生产过程中排出的副产品石膏：脱硫石膏磷石膏柠檬酸石膏盐石膏氟石膏等，脱硫石膏和磷石膏占整个化学石膏的%以上。化学石膏粉生产线的特性脱硫石膏与天然石膏的相同点水化动力学和凝结特征一致；主要矿物相转化后的五种形态七种变体物化性能一致;两者均无放射性，不危害健康。脱硫石膏与天然石膏的不同点原始物理状态不一样：天然石膏是粘合在一起的块状，而脱硫石膏以单独的结晶颗粒存在；脱硫石膏杂质与石膏之间的易磨性相差较大，天然石膏经过粉磨后的粗颗粒多为杂质，而脱硫石膏其颗粒多的却为石膏，细颗粒为杂质，其特征与天然石膏正好相反；颗粒大小与级配：烟气脱硫石膏的颗粒大小较为平均其分布带很窄，高细度（00目以上）颗粒主要集中在-μm之间，级配远远差于天然石膏磨细后的石膏粉。杂质成分上的差异，导致其脱水特性易磨性及煅烧后的熟石膏粉在力学性能流变性能等宏观特征上的不同。脱硫石膏的产出在全国分布比较均匀，特别是石膏产品大量消费地的东部发达地区脱硫石膏的产量也很大，而且脱硫石膏的品位又很高，一般都在%以上；这样就弥补了我国高品位的天然石膏储量小产量低其产品远离消费地的重大缺陷。十万吨脱硫石膏粉生产线工艺方案．工艺流程整个工艺采用先烘干再煅烧的工艺流程，脱硫石膏经铲车喂入前置料仓系统，经计量输送到三筒烘干机烘干，三筒烘干机的热源有煤沸腾炉提供，三筒烘干机至合格的

原料，经输送到合适的选粉装置后再经提升机提到半成品仓，经计量等系统进入沸腾炉煅烧系统，合格产品经提升机至成品仓，然后进入包装或库底或库侧卸料。生产线特点A．设计本着节能降耗工艺简洁环保自动控制减少用工的原则，B．整条生产线全自动工控，数据化程控生产，产品质量稳定；C．质量调整简单，可据市场要求随意调整产品的物理指标，并可在生产过程中短时调节；D．节约能源，整线全采用现今国内节能降耗设备，烘干采用高效烘干设备——三筒烘干机并配备煤沸腾炉热源，输送全采用板链提升及链式水平输送设备，煅烧系统采用现今国内最节能设备—石膏专用沸腾炉生产。二沸腾炉工艺介绍随着石膏产业的发展和进步，各行各业对石膏粉的需求也越来越大，对石膏粉的质量要求也越来越高，石膏粉的生产制造工艺也在不断进步，在石膏粉的生产加工环节中烘干脱水是关键环节，也是最难以掌握的部分，根据这一情况我们根据多年来对石膏粉生产及深加工行业的不断探索和研究，开发出了新一代适合各种石膏粉生产要求的脱水设备沸腾炉。

生产原料

工作原理沸腾炉烘干系统主要工作原理：沸腾炉主体主要由细径密集的散热盘管组成，盘管中通入导热油，经过换热，把热量释放到炉体内部。沸腾炉底部安装罗茨风机，通过布风板把冷风鼓入炉体，吹动炉体内粉料达到沸腾状态，在一定温度下，经过烘干脱去结晶水的粉料，质量变轻后，自动流动到出料口，这样产出的石膏粉质量稳定，结晶水含量初终凝时间比较容易控制。热能方面：从热源传递给物料的热能，除了小部分用于加热炉底鼓入的冷空气以及少量的炉体散热损失外，几乎都有效地用于物料的脱水分解。电能方面：沸腾炉不需要转动，也没有搅拌机，物料主要是靠石膏脱水产生的水蒸气来实现流态化的，需要在炉底鼓入的空气也很有限，因此鼓风机的功率也很小，因此沸腾炉的电能消耗比传统的煅烧设备少得多。产品质量好，熟石膏相组成比较理想，物理性能稳定由于采用低温热源，石膏不易过烧，只要控制出料温度合适，成品中不含二水石膏，无水石膏也只在%以内，其余均为半水石膏。为达到以上生产设备要求，经过我公司研究开发研制出了一整套沸腾炉设备的生产加工工艺，主要材料均选用优质钢材。如：导热油盘管选用优质无缝钢管（GB-）；钢板采用锅炉用碳素钢和低合金钢板（GB-）；架体型钢均采用国标产品。

此外在焊接加工中，为保证焊接质量操作人员均持证上岗，焊接完成后，为防止导热油渗漏，主体盘管内作水压试验，水压试验达到－MPa并保压小时以上无泄漏现象为产品合格。

三设备明细及参数(略)四现场人员配置破碎系统人/天（包括铲车司机）粉磨系统人/小时（：人/天）煅烧系统人/小时（：人/天）供热系统人/小时（：人/天）电工人/天机修人/天合计：人五产量计算生产时间：00天/年4小时台时产量：4吨/小时（成品粉）六产品相关参数（GB-《建筑石膏》）.产品质量：达到或超过国家《建筑

石膏》标准（GB-）要求。主要相成分：半水石膏的含量：%可调二水石膏的含量：?%可调可溶性无水石膏含量：?%可调.初凝时间：～min可调；终凝时间：～1min可调。八场地要求（不包含原料堆场及成品仓）米米售后服务承诺：服务宗旨：快速果断准确周到彻底服务目标：服务质量赢得用户满意服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，省内人员在4小时内可达到现场并开始。服务原则：产品保修期为十二个月，在保修期内供方将免费和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方或提供的配件均按成本价计。煅烧石膏粉经流量可调的圆盘喂料机，用螺旋输送机输送到沸腾炉，由导热油锅炉（燃煤，木头，油或天然气）把加热后的导热油输送到沸腾炉作为煅烧主要热源，由锅炉产生的高温尾气作为次要热源。

罗茨风机的高压风经过省煤器换热的供给沸腾炉，以确保石膏粉在沸腾炉内形成沸腾状态均匀加热;完成脱去一部分结晶水的过程，达到所需石膏粉物理指标。

粉磨装袋半成品仓的石膏粉经叶轮喂料机控制流量后，进入磨粉机粉碎制成达到使用要求的产品石膏粉;最后装袋运输或送进仓库。综上所述本工艺的特点为先烧后磨，避免了传统用雷蒙机的设备成本高，运行成本高，维修量大的诸多缺点；煅烧方法为流化床式中速间接煅烧，质量更好更稳定。

公司拥有大量先进专业的生产设备和检测仪器，产品零部件采用先进数控机床加工，现代化的制造车床焊接切割设备共计于台（套）。石膏粉生产线流程可以归纳为：石膏矿石振动给料机颚式破碎机斗式提升机原料仓磨粉机斗式提升机沸腾炉斗式提升机输送机熟料仓冷却，储存成品。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/oCxpShengChanrHrEk.html