

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



钛白粉制作与生产过程

氯化法对于硫酸法而言是一个技术进步，钛白粉制作与生产过程可以高效率的连续化自动化操作，产品质量好，直接排放的三废比硫酸法少得多，这是钛白粉制作与生产过程可以取而代之硫酸法的原因。

但是氯化法三废少主要取决钛白粉制作与生产过程的原料，大部分氯化法工厂使用的原料是TiO₂含量%以上的天然金红石或TiO₂含量%左右的人造金红石和钛渣，只有美国杜邦公司的氯化法工艺可以使用TiO₂含量%的混合矿，当然这种工艺的三废排放量要比使用天然金红石和人造金红石钛渣工艺的高，氯化法一般只能生产金红石型。

四氯化钛的制备与精制氯化法对原料的要求比硫酸法苛刻得多，钛白粉制作与生产过程要求使用TiO₂含量在%以上的钛矿，目前常用的有天然金红石矿人造金红石和高钛渣。氯化法对矿粉的细度和湿度要求比硫酸法严，因为在沸腾氯化时要使质量较重的钛矿和质量较轻的石油焦或焦炭都能顺利的流态化，矿粉细度的均匀是很重要的，此外湿度大水分含量高，在氯化过程中产生氯化氢和氯化氧钛，前者会腐蚀设备，后者会堵塞管道阀门。二氧化碳的氯化反应时一个可逆的吸热反应，而其必须有钛白粉制作与生产过程还原剂的存在下才能进行，否则温度高达摄氏度也无法氯化。四氯化钛的氧化氧化是氯化法工艺的核心，四氯化钛的氧化时气相反应，反应

温度高达摄氏度， $TiCl_3$ 生成 TiO_2 的反应时间只有几毫秒，不像硫酸法从 H_2TiO_4 生成 TiO_2 那样需要煅烧余小时。

二氧化碳的表面处理氯化法金红石型二氧化碳也需要进行表面处理，虽然有气相干法表面处理的报道，虽然有气相干法表面处理的报道，但实际生产中尚未采纳，工业上仍以湿法表面处理为主，其处理方法处理剂和处理过程与硫酸法一样，所不同是氯化法二氧化钛颜料的表面吸附有少量的余氯，必须除去后才能进行表面处理操作。脱氯可以用热空气或含有%硼酸的蒸汽处理，接着再用含有空气的蒸汽处理可达到脱氯的目的，也可以采用水洗的方法除氯。评论必须遵守《互联网电子公告服务管理规定》；严禁发布供求信息,产品信息等广告宣传信息；严禁恶意重复发帖；严禁对个人,实体,民族,国家等进行谩骂,污蔑,诽谤。

目前，大多数钛白粉厂家生产过程中的酸性废水中和处理是采用 CaO 消化为 $Ca(OH)_2$ 再与废水中和，请问：可有厂家采用石灰石粉进行中和，具体的流程是怎样的？对石灰石粉的粒度等有什么要求？玻璃钢贮罐管道塔器设备制造，碳钢防腐。一火灾爆炸危险性分析硫酸在本生产过程中为不燃物，但硫酸遇金属反应放出氢气，能与空气形成爆炸性混合物；生产过程中余热锅炉为压力容器，如果超压有可能发生物理爆炸。

在生产过程中，需要用转窑对钛白粉进行烧制，所用的燃料为天然气，天然气为易燃易爆物质，属于第1类易燃气体，一旦发生泄漏，遭遇明火发生火灾爆炸事故。空压站通过制得压缩空气向各工段供应压缩空气，如果空压机的压力表安全阀等安全附件失效，很容易使得系统的压力升高，造成容器爆炸。

在钛白粉酸解过程中用压缩空气进行气流搅拌并通过通入蒸气加热，如果反应容器的排气管堵塞，容易引起输送管道或反应容器的爆炸。在漂白等工序使用铝粉锌粉等遇湿易燃物，如果在操作过程中未按操作规程进行操作或者储存地点有水等物质，容易引发火灾爆炸事故。

在防爆区域范围内，由于电气设备产生故障，操作过程中打火，或者未使用防爆电器，都能够引起火灾爆炸，因此电气设备的防爆也是安全工作的重点。二中毒窒息危险有害因素分析在生产装置中，需要用转窑对钛白粉进行烧制，所用的燃料为天然气，其对人体有一定的毒性，如果泄露个体防护措施不到位，容易引发中毒事故。酸解反应过程生成大量硫氧化物酸雾和夹带的未反应原料粒子在很短时间内释放出来，如果反应设备密闭不好，或者未经处理就排放容易引起人员中毒。三灼烫伤危险因素分析在钛白粉装置的生产过程中，酸解使用硫酸，工艺过程中要产生一定的废酸，在漂白晶种制作和化学处理等工艺过程中要用到盐酸氢氧化钠氧化钠等危险化学品，这些物质都是一些强腐蚀性化合物，在生产储存装卸和运输过程中，当发生泄漏喷溅或工艺指标控制不当，设备管道损坏破裂发生泄漏时，人体接触会造成化学性灼伤烫伤。各设定的保护不起作用五噪声振动危害因素分析该装置所选用电机搅拌机泵鼓风机空压站的压缩机等设备都是产生噪声的主要设备。

七机械伤害危险因素分析生产过程中，有不少运转机械，如各类泵风机电动机搅拌机球磨机等，若转动部分缺少防护设施或防护设施不规范固定不牢靠；检修过程中，防护措施不到位，各种工具使用不当，则可能导致机械伤害事故的发生。八高处坠落危险因素分析该生产装置中有很多位置较高的操作平台斜梯架空管道等设施，如果在生产操作检修作业中，不注意安全管理及自我防护，很容易发生坠落事故，造成人员伤害。缺乏防护栏或防护栏盖板等安全设施不规范可能会引发事故；操作平台无挡板，雨雪天可能会造成操作工脚部滑出平台引发高空坠落事故；如果平台无挡板，检修工具等物体也容易从平台滑落，导致物体高空坠落，可能造成打击事故；操作平台应及时维护检修，保持坚固。检修时，尽量避免上下交叉作业，防止高处落物伤人；必须进行上下交叉作业时，要采取保护措施，同时职工一定要戴好安全帽，防止物体打击事故及由此造成的高处坠落事故。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/oH7lBaiGKhkC.html>