

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥厂用的石料粒度,水泥厂用的粗磨机

级配碎石填筑压实后，要求基床表层达到孔隙率 $n < \%$ ，地基系数 $K > \text{Mpa/m}$ ，过渡段达到孔隙率 $n < \%$ ，地基系数 $K > 0\text{Mpa/m}$ 。为确保级配碎石施工后达到设计标准，主要通过以下几方面予以质量控制：各种集料材质要求及配比；拌合运输；摊铺压实；修整。经铁五局中心试验室反复试配，各种集料调整后的比例如下：-CM碎石：
-CM碎石：-CM碎石-石粉水=950.8。

经坚固性试验，硫酸钠溶液浸泡损失率为 $\%$ ；经磨耗试验，洛杉矶磨耗率为 $\%$ ；石粉液限为 $\%$ ，塑性指数为 $\%$ 。该设备配备个容量各为6.M的配料斗，通过电磁调速电机（调速范围为120~12r/min），结合各种集料的容重和比例进行调速。

为尽量减轻成品料的下料时产生离析，成品料仓的放料门采用气泵定时控制开关，定时卸入车斗内，（而非一次性直接卸入车斗内）。用平地机进行摊铺混和料的，根据运输车的运输能力，计算每车混和料的摊铺面积，等距离堆放成堆；用摊铺机进行摊铺的，则与摊铺机的摊铺能力相互协调，尽量减少停机待料时间。三级配碎石摊铺碾压过渡段级配碎石的摊铺因工作场面均较小（因很难做到过渡段跟台后路堤同时填筑），推土机和平地机工作不方便，均采用人工进行摊铺平整。

水泥厂用

台后大型压路机不能直接碾压到位的地方，其分层填筑厚度可以跟台后路堤填筑厚度相同，按 C_m 填筑（实际监理方要求只能按 C_m 填筑）。

对蛙式打夯机都无法打夯的部位，一方面可以在级配碎石内掺入%的普硅42#水泥，或采用人工用手锤分点夯实（主要指耳墙斜面下部位）。

对大型压路机能直接碾压至位的地方，一般碾压~遍可；用小型压路机碾压的部位，一般要~遍才能达到压实标准。根据设计要求，对于过渡段同台后路堤不是同时填筑的，需在已填好的部分预留：的反向台阶（高 CM ，宽 CM ），以确保衔接处连接成整体。

若运输车辆不能直接运料至现场，则需用长臂挖掘机倒运进去，再由人工用手推车分堆堆放后，最后才由人工进行摊铺平整。

第一层摊铺时，直接根据左中右标高控制线进行摊铺控制；第二层摊铺时，根据左右标高控制线，利用摊铺机（为WLTL型镇江路面机械总厂生产的多功能摊铺机）上的SZ-型自动找平装置（通过传感器和液压自动调平装置）进行标高的控制。

第一层用平地机摊铺时，用推土机摊平后，若含水量适中，先静压一遍后，用平地机进行平整，刮平后再用振动压路机进行振动碾压（第二层摊铺机摊铺后不需平地机平整）。

用的水泥

对基床表层，由于压实标准要求高（孔隙率 $n < \%$ ，地基系数 $K > Mpa/m$ ），碾压遍数要达~遍，对路基两外侧，大型压路机不能直接碾压的部位，用YS小型压路机进行碾压，一般要碾压~遍。补坑时，不能掺- C_m 碎石和- C_m 碎石，只用- C_m 碎石、- C_m 碎石和石粉按适当比例拌和后由人工用铁锹抛撒补平，然后用压路机进行补压密实可。

通过前阶段级配碎石施工情况来看，一旦级配碎石各种集料的配比调整后，控制好含水量，这对压实能否达到标准致为重要。三建筑材料按其功能分类建筑材料按其功能分类为结构材料防水材料胶凝材料装饰材料防护材料隔热保温材料等。

· 防水材料，如防水砂浆防水混凝土镀锌薄钢板紫铜止水片膨胀水泥防水混凝土遇水膨胀橡胶嵌缝条等。

F4032熟悉建筑材料的应用—筑坝用土石料主要包括土坝（体）壳用土石料防渗体用土石料排水设施和砌石护坡用石料。

常用的品种有：硅酸盐水泥普通硅酸盐水泥矿渣硅酸盐水泥火山灰质硅酸盐水泥粉煤灰硅酸盐水泥硅酸盐大坝水泥快硬硅酸盐水泥抗硫酸盐硅酸盐水泥等。

（二）水泥的适应范围．水位变化区域的外部混凝土溢流面受水流冲刷部位的混凝土，应优先选用硅酸盐水泥普通硅酸盐水泥硅酸盐大坝水泥，避免采用火山灰质硅酸盐水泥。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/oJTmShuiNiKXNqu.html>