

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



铁选厂设计

众所周知在选厂破碎系统增加干选工序是提高选厂经济效益节能降耗的重要措施,但如何付诸实施,在征得投资者同意的前提下,关键在于破碎工艺流程的设计及施工图的设计是否合理,以实现“多抛早抛”,抛得合理,抛得合格。破碎工艺流程笔者曾在西部的两个铁矿选厂破碎系统的设计,实施了下列流程.甘肃某地铁选厂破碎流程该矿属典型的矽卡岩磁铁矿床(另-说为火山沉积变质热液改造矿床),矿石类型属原生碱性磁铁矿。为弥补一段破碎机块度太大,不适合细碎机的给矿粒度的缺点,增加了PE鄂式破碎机用以处理筛上产品中大于mm的部分,旨在提高系统的处理能力。采用了先进的全钕铁硼材料磁系的中场强干式磁选机,其安装位置能将各个粒级的废石最大限度地抛出,可减少圆锥破碎机的压力。

试车投产基本上达到了设计的目的,干选抛出的废石粒级范围大,抛废产率在%以上,其中粗粒级占绝大部分,减少了圆锥破碎机的破碎量,实际提高了系统的处理能力。破碎系统所采用的是三段一闭路的破该流程特点设计留有发展余地根据投资者的实际情况一段粗碎按设计,暂时使用现有的颚式破碎机,细碎机设计台,由于资金紧张先上1台,待生产能力增大时,再换粗碎机,再增加细碎机。

干选机能将粗碎及中碎后的破碎产品中的废石首先抛出,从而防止废石进入筛分细碎机和最终产品,减少了细碎

机的压力,同时也能将细碎机破碎产品中新解离的废石及时抛弃。由于采用的是钕铁硼材料制成的中场强磁选机,磁感应强度作用深度大,抛出的废石都符合工艺要求,避免了矿石中有废石,废石中有矿石的现象发生。干选机分选原理及其参数干选机(磁滚筒)是类似磁选机的滚筒,所不同的是铁选厂设计作为干式磁选机在磁系包角多少磁感应强度的高低磁偏角大小等方面和湿式磁选机有别,一般磁选机处理的物料比较均匀,而干选机处理的物料块度范围大,一般为 \sim mm。因而磁感应强度随物料块度矿石的磁性皮带上的物料厚度及物料至磁系表面的距离的不同而变化;铁选厂设计作为皮带机的首轮,与一般皮带机的首轮有异,筒皮要用非磁性的不锈钢,而且随输送量的多少,筒皮要有足够的强度,因而厚度亦不同。认识与探讨一般情况下,为使夹杂在矿石中的废石脉石尽量多抛,抛得干净,往往要设置多段干选机,这固然好,但要增加工程投资。上述两个选厂的破碎流程设计始终围绕着“多抛早抛”的原则,精心设计干选机的安装位置,使干选机的数量达到最少,抛出的废石量达到最大。干选机磁感应强度的选用,要充分考虑破碎产品的循环负荷,料层厚度;同时要考虑筒体表面磁感应强度及其作用深度,这是抛废能否成功的因素之一。

该设计为一次建厂,建厂规模为年处理量万吨原矿石,根据地形考察Td铜铁选厂最重要设备选择明细表表序号设备000Td铜铁选厂最重要设备选择明细表表序号设备名称技术性能及规格单位数量重量T电动机制造厂钼铁萤石等选厂设备及选厂设计,并受到多家选厂的好评。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/oeL2TieXuanjh96H.html>