

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



装载机驱动桥发展,装配线原料使用表

但由于工程机械整机一般具有质量大，尺寸大的特点，一些结构类型的装配线并不适合于工程机械的装配，致使一些企业中虽然安装了装配线，却未达到改善装配目的，装配线使用不方便，甚至根本无法使用。

笔者根据对工程机械整机装配线的调研及设计施工经验，先容一种先时实用的结构形式，链拖动如车地下自动返回式装载机整机装配线。根据工艺要求确定工位间距 m ，个装配工位， \min 完成一台整机装配，天天按一班 h 计算，可装配台装载机，全年可完成台装载机的装配任务。该装配线采用个装配台车支撑一个工件，支点在前后桥上，根据工件不同，通过移动后装配台车可调整前后装配台车的中心距，其中后装配台车支撑面设计成平面，以便支撑间隔的微调。可方便地将前后装配以车中心距调整为 m ，分别满足ZZL和ZL装载机的需要。为了实现支撑宽度的调整，装配支架设计成可调式，用螺栓固定在台车上，支撑板厚度 m ，当前后桥支撑宽度的间隔调整为 $-m$ 时，可满足各种产品装配下线的需要。下线工位设下线踏板，下线踏板高度 m ，宽度 m ，长度 $3m$ ，由型钢和花纹钢板焊接而成。链接动台车地下自动返回式装载机整装配线的投进使用，一改过往分散定台位装配方法，实现了专一化装配，进步了生产效率，减轻了工人的劳动强度，适应了企业上批量，上效益的要求。

该结构形式的装配线，自年月投进使用以来，在国内已有多家工程机械厂推广应用于装载机，推土机的整机装

配，取得了良好的经济效益和社会效益。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/pLkaZhuangZaisKLJd.html>