

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥生产电气图

本站原创类资料除特别注明版权作者外一律归上传者所有；转载类资料均来源于网络，版权归原作者所有！任何个人或团体不得将资料用于商业用途，如需使用必须征得本站或原作者同意，否则必追究法律责任。上传水泥厂水泥生产线窑头电除尘器电磁振打电控柜S-PLC程序，触摸屏SMART组态，电控柜原理图全套资料，其中的PLC的ProfibusDP的数据区程序是有些错误的，故意没改，有兴趣的朋友可改改看，然后请上传。

水泥厂电器原理图电动机控制原理图收尘器控制原理图料位控制原理图电磁阀控制原理图电动阀门控制原理图单机袋收尘器控制原理图等。高压供电系统高压供电系统采用两路kV电缆进线至总降，两台MVA/kV主变压器一次侧采用封闭式电缆进线，二次kV侧采用封闭母线桥与中压进线柜连接。主变压器采用油浸自然冷却方式(ONAN)，设计时已综合考虑了变压器室的朝向，现布置为东南朝向，仅在上午有-h要晒到太阳。当地月份左右气温为年气温最高月份，日产量持续在额定产量t，主变压器油温最高为，设置的变压器油温跳闸值为，在环境酷热的条件下主变压器也无须再采用风冷方式(ONAF)。微机综合保护装置采用施耐德Sepam系列，kW生料磨磨主电机及kW循环风机采用SepamM电机差动保护装置。水泥生产线低压供电系统各电气室电源均由总降引来，电气室配电变压器油采用耐高温油油浸自然冷却方式(ONAN)，变压器室同样采用半敞开式。

MCC柜采用P+PE(相铜母排+PE铜母排)方式给电动机及其他相用电负荷(就地控制箱照明电源辅助电源)配电，避免了以往工程中零(N线)地(PE线)的混乱状况。照明电源及辅助电源(仪表电源等)采用独立的干式变压器进行配电，避免由于大功率电机启动对照明电源及辅助电源的干扰，同时便于分别考核生产设备与照明设备的电耗。应急电源考虑有1kW的柴油发电机，提供窑辅传高温风机辅传蓖冷机高温段台冷却风机燃烧器应急风机照明等应急负荷在全厂停电故障J情况下的应急电源，确保设备安全。

在年月一次当地区域变电站故障造成全厂停电，柴油发电机在短时间内启动起来，所有应急设备均运转，在紧急情况下确保了设备的安全。

水泥厂电气设计,泥生产线电气设计,水泥厂电气控制系统本项目的DCS(集散控制系统)自动控制系统采用西门子PCS，CPU采用S-，DCS网络采用环网。在中控室设有个操作站，一个工程师站，两个服务器(双冗余);各电气室设现场站(现场PLC柜)，内设CPU通讯模块电源模块I/O模块。

电机控制采用中控优先方式，所有控制信号进PLC柜(包括现场启/停按钮信号)，设备的启停均由中控控制，这样使是现场单机启动设备都可以实现设备的保护连锁，中控对设备无论在现场启动水泥生产电气图还是中控启动的状态都一目了然。自动化仪表中的温度压力变送器料位计料位开关均采用西门子系列产品，针对固体料位(配料库均化库等)采用雷达式料位计，针对液体水位仪(循环水池等)采用超声波式水位仪。

水泥生产图

预热器气体分析仪采用西克麦哈克产品(两个高温气体分析仪用在烟室及分解炉两个低温气体分析仪用在C筒出口)。

为了能完整地监视全窑筒体温度，我们采用了两个窑筒体扫描仪相互对三个支架的阴影部分进行补偿，使得操作员在中控室能在没有阴影的情况下观察全窑体表面真实温度，这对于窑的保护相当重要。窑头罩及蓖冷机采用了带温度测量功能的高温工业电视，操作员在中控室监视画面的同时，也能分辨出不同火焰区的温度情况，有利于更好地操控水泥熟料生产。电气设备的检查安装所有电气设备(高低压配电柜变压器PLC柜等)在安装前均要求进行外观检查，同时作好盘柜(变压器)基础的安装记录，校验基础的水平度及不直度(要求电统教设及检查连接现场照明线路主回路基本都采用电缆，只是在主回路至灯具段采用常规的BV电线，这样既使照明线路敷设在桥架中美观，又使线路在高温环境中不易老化。

电缆连接至电机及现场控制箱均使用与电缆规格配套的锁紧头，完成对电缆的固定及设备的密封，这样的安装方式比较安全，现场看起来也非常整齐。经过大家对设备及资料的大量研究，工程师熟练掌握了Sepam的保护设定及调试，能够根据设备要求完成各项试验(包括相过流速断零序动作的电流试验，变压器保护温度压力瓦斯在Sepam上信号校验等)，同时能够根据现场跳闸信息及时分析出故障原因。例如号生料磨主电机(P=400kW， $I_e=43A$)在今年月由于其他原因更换了电机侧差动保护用电流互感器，此后磨机启动时经常报差动故障跳闸，但只要启动起来后就没有问题。

后来在查对灰钾叨故障信息记录时发现差动故障总在启动-s时间内报警;故障相不固定，有时A相，有时B相。

根据此信息我们判定肯定是更换的电流互感器有问题，检查时果然发现电流互感器的级次在订货时被弄错，造成设备在启动瞬间启动电流在A左右时电机侧及中压柜侧差动保护用电流互感器磁饱和度不一样，从而产生差动电流。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/pNRtShuiNif53Jb.html>