

板式喂料机的工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



板式喂料机的工作原理

板式喂料机工作原理和结构特征板式喂料机工作原理：本机采用节距为mm（T）的高强度推土机模锻链条为牵引件，两根链条绕过安装在机体头部的一对驱动链轮和机体尾部的一对张紧轮联成封闭形回路，在两排链条的每个链节上装配了相互交迭的重型结构的输送槽而成为一个连续的能够运载物料的输送线路。

板式喂料机结构特点：本机由以下几个主要部分组成（参见总图），分述如下：板式喂料机传动装置：采用交流变频调速电动机与减速机直联，减速机通过弹性柱销联轴器或锁紧盘（涨套）与主机的驱动装置联接。由破碎机的负载反馈信号自动调节电动机的工作频率，控制运载机构的运行速度在设定的范围内变动，实现给料机与破碎机自动调节工作状态的功能。传动装置的安装方式有左装与右装及双边驱动之分，当传动系统安装在物料运行方向的右侧称右传动，在左侧称为左传动。板式喂料机驱动链轮装置和张紧装置驱动链轮为多齿的合金铸钢材质，齿廓经表面淬火硬化处理，具有良好的强度和耐磨性。

张紧轮采用无齿形结构和外踏面硬化处理工艺，达到了减少运转中的振动和牵引链磨损的目的，对整机运行的平稳性有显著作用。主轴承均采用自动调心滚子轴承与定时供脂装置，因而具有润滑和密封性良好使用寿命长运行阻力小和维护简便的特点。板式喂料机运载机构----运行部分：本机采用标准节距为mm（T）的推土机履带

板式喂料机的工作原理

链条为牵引链（通常称坦克链），单根链条的破断拉力大于 t ，使用安全系数大于 \sim ，抗拉强度有充分的保证。

板式喂料机支重轮链托轮自润滑托轮与回程辊轮：支重轮采用钢制辊子和双排滚柱轴承结构，强制注脂润滑方式，所以能够长期经受运载机构的重压而无须更换。板式喂料机导料防护装置：由头罩中罩支柱和尾部料斗几部分组成，用螺栓联成一体，并支撑在机架上。

板式喂料机过负荷自动保护：给料机在运行过程中，如果发生大块物料或异物出现堵塞的情况，为了防止电动机减速机传动部件与驱动装置的零部件发生超载损坏。运板式喂料机转部件的润滑：对各部分的轴承----头尾主轴承，支重轮和回程辊的轴承均采用定期注脂润滑方式，本公司专门配置了一种电动给脂装置。保证各部位的轴承处于良好的润滑状态：：驱动与张紧装置的轴承，要求每个月检查一次润滑情况，及时补给锂基润滑脂，每周注润滑脂一次。

第页第页<http://autoonetutooo/digital/news/03--6/9507html>链条装置采用履带链条，链板采用双圆弧和单圆弧两种搭接形式，抗冲击，耐磨顺，不漏料。

公司依托“中国矿业大学”雄厚的科学技术优势，采用先进高效的工艺装备，运用科学的管理模式，立足产品多元经营，奋迎市场竞争挑战；主要产品有：系列高效立式粉磨机PCG破碎机新型双动颚式细碎破碎机PCF—型高效二合一高效节能型反击式破碎机，安勒克晶体高端耐火纤维材料，系列耐磨材料等三大类一千多个品种规格；其中破碎机系列产品属国内同行业领先水平，主要市场群为电力矿山水泥建材冶金石油化工等行业,以及欧美日韩非东南亚等十几个国家和地区,获得客户的一致好评。公司长期坚持“追求先进科学技术永葆产品精良制造实现企业价值最大化致力于诚信为本互利共赢”的企业宗旨；牢固树立“同心同德同努力同荣辱，求实求精求创新求发展”的企业精神；全面贯彻“以人为本以质创优管理增效服务至周”的质量方针，为顾客提供满意的产品和服务，真诚欢迎新老客户光临指导。可水平安装，也可倾斜安装，其最大向上倾角 $^{\circ}$ 。WB型中型板式给料机系连续给料机械板式喂料机的工作原理适用于短距离输送给料粒度毫米以下的块状物料。

WB型重型板式给料机是运输机械的辅助设备——固定式给料机，该在大型选矿厂破碎分级车间及水泥建材等部门，作为料仓向初级破碎机连续和均匀给料之用，也可用于短距离输送粒度与重较大的物料。

WB×板式喂料机使用说明书—板式喂料机用途板式喂料机可用于沿水平或倾斜方向由储仓向破碎机输送机或其板式喂料机的工作原理工作机械输送各种块状或松散物料。广泛用于矿山冶金和水泥行业,是原料处理或连续生产过程中不可缺少的设备，对运送大块和尖锐的物料尤为适宜。板式喂料机的主动链轮装置采用头部链轮齿数为尾部链轮为托轮的链轮带动两条推土机链轨总成槽板沿滚轮运动。

板式喂料机的工作原理

槽板由mm厚的Mn钢板焊接而成，两边焊有mm厚的钢板作挡板，用高强度螺栓将其与牵引链紧固在一起。

在板式喂料机基本安装好后，调节拉紧装置，使两牵引链初张力均衡适度，两侧应同步调整，力求尾轮轴轴心线与整机中心线处垂直状态，以保证链轮和牵引链的正常啮合稳定运行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/pgTMBanShizBXR8.html>