水泥混凝土拌合站构造原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥混凝土拌合站构造原理

首页新闻动态JZC滚筒水泥混凝土搅拌机结构示意图JZC滚筒水泥混凝土搅拌机就是用来搅拌并混合水泥砂石骨料和水机械。

骨料储料仓由机架（含储料斗）前后挡板端挡板和前加高板组成，前后挡板通过铰销轴固定于机架上，工作状态下，前后挡板端挡板和前加高板与机架通过螺栓固定于一体，组成储料仓；运输时，将端挡板和前加高板拆下前后挡板翻下固定于机架侧面与机架一体发货。

每个储料斗有两个卸料门，以实现计量时的粗称和精称，计量时先将两个卸料门一起打开，当计量到设定值的%时，关闭一个卸料门，用另一个卸料门将余量计量完，这样可以减少落差提高计量精度。骨料计量斗有四个,每个骨料计量斗通过三只传感器吊挂于储料仓机架上，三只传感器发出的信号经处理后送往主控制室内的微机中，通过二次仪表转换变成物料重量值显示出来；运输状态时，将传感器卸下，将计量斗用吊杆吊挂于储料仓机架上并固定好，与机架一起发货。平皮带机用普通皮带，带宽mm，驱动装置由电动滚筒组成，具有结构简单可靠性好使用维护方便等特点。斜皮带机斜皮带机采用普通倾角皮带输送机，主要有头架尾架中间桁架皮带驱动装置改向装置垂拉装置托辊组支腿及外设扶梯等组成。

水泥混凝土

主控制室主控制室由支架和控制室组成，支架是由型钢连接在一起的结构架，控制室骨架由型钢组焊而成，外部用保温板装修；控制室与机架联为一体。主机架主机架由支腿及上下两层底盘组成，两层底盘通过两层支腿用螺栓连接为一体，以便于装拆和运输，整个机架由型钢和走台板焊接而成。

上层底盘装有斜皮带机头架储料斗水泥粉煤灰水外加剂计量系统等，下层底盘装有主机，下部装有拢料斗气路系统水路系统外加剂系统等，运输时可按实际情况拆卸。

斗体由成型板配焊而成，固定于机架上；卸料门为悬臂单气缸卸料门，由单气缸控制卸料门启闭，卸料门上安装有一个关门限位，当一罐料卸完，卸料门关闭后，给微机一个信号，以运送下一罐计量好的料，卸料门底部通过橡胶套与主机盖连接，以达到防尘目的。计量斗上端设有除尘口通过骨料储料斗与除尘系统相通，达到除尘效果，所有帆布（橡胶）套与除尘管不应绷得过紧，以便保证水泥计量精度。外加剂计量斗外加剂计量斗是由板材组焊而成的钢圆筒，出口设有BRAY蝶阀，整个计量斗通过传感器吊挂于水计量斗机架上方的外加剂称量机架上。

除尘系统除尘系统采用SCM－除尘机，水泥混凝土拌合站构造原理由马达及风扇系统喷气系统缸体底座尘袋及密封胶条等组成，水泥混凝土拌合站构造原理分别与搅拌机罩盖除尘口及骨料储料斗罩盖相连，达到除尘目的。该除尘机为标准模式低耗电量低维修率长使用寿命，快速除尘，尘袋为褶状，类似于风琴的六角形结构，这能使单位面积除尘能力最大。搅拌主机盖上设有骨料进料口；水泥粉煤灰水及液体外加剂进料管；除尘口等，各进料口通过橡胶套与各储料斗计量斗连接。主机盖上水泥混凝土拌合站构造原理还有检修门，上盖检修门处安装有上盖安全开关，该安全开关为触点式，当检修门打开时，搅拌停止运作。卸料系统有卸料门液压油缸液压油泵限位接近开关组成，自动运行时，一般设置全开全关半开三种状态。气路系统气路系统是由空压机过滤器储气罐气源三联体管路电磁阀及气缸组成，包括骨料配料计量水泥仓除尘等各个支路。空压机中的压缩空气经过滤器过滤和气源三联体净化减压加油后进入各支路，正常工作状态，气路中压力应保持在～MPa范围内。

计量系统支气路是由气控箱及各支气管路气缸蝴蝶阀来完成计量投料过程，包括骨料投料；水泥粉煤灰水液体外加剂的计量及投料。水泥仓支气路是由电磁阀及油水分离器组成，当水泥仓中水泥起拱时，电磁阀根据手动指令或微机发出的自动破拱指令破拱。除尘支气路在安于除尘机上的气咀上装入耐压胶气管φ，要求提供压力为－Bar的压缩空气量的独立气源，工作气源前端加装过滤器及调压阀。用户可根据实际情况定制水箱或自建水

池，水泥混凝土拌合站构造原理还可将供水管路直接与水管路连接，但要求外接水管流量大于m/h。

水泵一经启动一直运转，使管路保持一定压力，当控制系统发出信号供水时，气动蝶阀开启，将水送往水计量斗中。外加剂储料仓包括一台供外加剂泵和一台外加剂循环泵，供外加剂泵将外加剂泵送到计量斗中，外加剂循环泵起搅拌作用，以防外加剂沉淀，两个外加剂泵可以同时启动也可以单独启动。配套粉料储存及供给系统配套粉料系统包括水泥粉煤灰，水泥混凝土拌合站构造原理们的储存及供给是由水泥仓及螺旋输送机来实现的，粉料从仓中经螺旋输送机直接送到粉料计量斗中计量。

站水泥混凝土

为防止粉料起拱，在料仓锥部装有吹气破拱装置，利用电磁阀控制压缩空气的释放进行粉料破拱，电磁阀由微机根据粉料供给时间控制，粉料在供料s后仍达不到规定量后自动破拱，也可手动控制破拱。螺旋输送机在粉料称及粉料仓之间配有螺旋输送机，水泥螺旋输送机输送量为t/h，安装倾角为°；粉煤灰螺旋输送机输送量为t/h，安装倾角为°。为了保证螺旋输送机正常工作，粉料不得有结块或异物，并应适当调整粉料卸料门，使粉料落量与螺旋输送机输送量相适应。有两种控制方式，均可独立完成砼生产，一种方式由操作人员手动操作各有关按钮完成砼生产；另一种方式通过控制微机实现砼的自动生产与管理；两种控制方式可用转换开关相互转换。通过监视器可以使操作人员清晰的观察到配料状况，搅拌车的位置以及混凝土的卸料状况，方便生产调度，提高生产效率。工业控制微机采用研华工控机，配置”彩显及EpsonLQ-k+打印机，装有砼生产控制专业软件HNT，具有配比储存落差自动补偿砂石含水率补偿等功能，能准确方便地输入调出和修改各物料的设定值及配方号；可对整个生产操作做出提示，使得整个生产和管理轻松自如，并可以将有关的生产数据储存或随时以各种报表形式打印出来。微机控制系统的使用详见《搅拌站生产管理软件HNT使用说明书》《ALCM智能液晶使用说明书》。骨料由储料仓卸料门卸入骨料秤斗中，各种骨料单独计量，计量好后由平皮带，经斜皮带将计量好的骨料送入楼顶的骨料储料斗中；粉料仓中的料由螺旋输送机送往各自计量斗中计量，水液体外加剂由水泵送入各自计量斗中计量。

kefoocomcn粉尘控制：在混凝土搅拌站中易产生粉尘的地方主要是搅拌楼投料口和料场和以及粉罐。在生产中为进一步消除粉尘，增设活动彩钢板作尘面，使用密闭排尘口的空间，将产生粉尘控制在封闭空间内处理。料场

中主要是在顶部加装喷淋装置，在料场扬尘较大时可以手动或者自动控制喷淋压制粉尘，料场口也可以加装北京科丰佳华公司的自动高压水幕。混凝土搅拌站降尘系统预拌混凝土企业生产用砂石等原材料，传统上都是露天堆放，表面覆盖上密目网，生产上料过程暴露在室外，既产生扬尘，污染周边环境，又影响美观。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/qCTtShuiNiHhb34.html