

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东锆英石加工TRMS矿粉立磨节能降耗措施

从年第一台国产矿渣立磨销售至今,TRMS矿渣立磨已经累积销售多台,投入运行的达到多台,形成了系列产品,能够满足年产~万t的系统要求。作为专业的立磨设备供应商和服务商,粉体公司不仅提供优良的设备,同时提供优质的售后服务,延伸自己的服务范围,为客户利益最大化提供帮助。TRMS矿渣立磨系统介绍图标准的矿渣粉磨工艺流程图,矿渣粉磨系统主要由以下几部分组成原料中转及输送系统粉磨系统外循环系统成品收集系统供风系统供热系统。本文从已经成功运行各项指标都达到了设计要求,并且远高于设计值的TRMS矿渣立磨运行经验中,总结出在保证高运转率的前提下,从磨机优化工艺设备管理等方面降低电耗热耗磨耗的各项措施。天津仕名粉体技术装备有限公司是天津水泥工业设计研究院有限公司全资子公司,专门负责立磨的设计开发和制造销售工作。从年第一台国产矿渣立磨销售至今,TRMS矿渣立磨已经累积销售多台,投入运行的达到多台,形成了系列产品,能够满足年产~万t的系统要求。作为专业的立磨设备供应商和服务商,粉体公司不仅提供优良的设备,同时提供优质的售后服务,延伸自己的服务范围,为客户利益最大化提供帮助。TRMS矿渣立磨系统介绍图标准的矿渣粉磨工艺流程图,矿渣粉磨系统主要由以下几部分组成:原料中转及输送系统粉磨系统外循环系统成品收集系统供风系统供热系统。

TRMS矿渣立磨系统优化 设备合同号：TSF-C-在粉磨系统中。评价立磨性能的指标主要包括：产量质量电耗热耗磨耗运转率及其他。技术参数表为TRMS矿渣立磨的技术参数。设计产量为t/h。年产量万t，允许的最大水分5%，成品比表面积可以灵活调整。从表可以看出，首先各个工厂的产量均达到并超过了设计产量，工厂1的台时产量达到了t左右，年运转率达到了%以上，超过了设计值近0%，为工厂带来了超额利润。

工厂通过在矿渣中添加炉渣的混合材，炉渣掺量达到了%，投料量达到了0~t/h。产品合格，有效地降低了成本。从表可以看出，不同耐磨材质对应不同原料的磨损量统计，目前广泛采用的堆焊材料的磨耗最低，高炉矿渣的磨耗统计为~g/t。为TRMS表矿渣立磨的磨耗统计，堆焊周期都达到并超过了设计值，h，金属磨耗为g/t左右，并且通过粉体公司的排铁技术，能够有效地降低金属磨耗。很多矿渣磨企业全厂只有一块总电表，没有对磨机主电机和选粉机设单独的电表，所以我们对全厂的综合用电进行了统计。

从表可以看到，各个厂的全厂电耗略有不同，和系统配置及操作参数等有关，电耗在~1kWh/t之间(包括生活办公用电)。

另外一个重要的经济指标就是热耗，各个工厂的燃料有所不同，有用高炉煤气，也有用焦炉煤气的，山东锆英石加工TRMS矿粉立磨节能降耗措施还有烧煤的，当然他们的热值也会有所不同，给出了几家工厂的热消耗情况。

磨机本体电耗主要包括主电机和选粉机电机的电耗，辅机电耗主要指主EngineeringDepartmentdocPage/ 设备合同号：TSF-C-排风机空压机等高压辅机用电；磨机主电机选粉机电机和主排风机的电耗占系统总电耗的%左右，所以降低系统电耗的关键就是如何降低磨机本体电耗和主排风机电耗。

降低系统电耗的措施有：提高运转率提高运转率是保证年产量的关键，我们提倡稳产而不是高产。通过有效和科学的设备保养与维护，来提高设备的运转率，降低运行成本，同时能够延长设备的使用寿命。提高产量提高产量与提高运转率其实是相辅相成的，提高产量并不是一味追求高产，而是在设备允许范围内，最大程度地发挥设备的性能。降低风量风机的电耗占整个系统电耗的%左右，风机的负荷是由负压和风量决定的，降低风量能够有效地降低风机电耗。用风过大总结起来有两个原因，一是由于系统漏风严重。因此风机主排风阀开度加大，风机机电流上升，导致系统电耗增加；另外一个原因是磨机运行参数不够优化，系统风量大，选粉机转速高，也能够使得磨机稳定，同时生产出合格产品。

第一种情况通过减少系统漏风来解决：第二情况需要不断优化系统参数，使得风料比达到最优值，在系统各点风速满足工艺要求的基础上，尽量降低风量。降低磨机振动磨机振动偏大。会导致磨机主电机电流波动较大，不仅降低系统产量，同时会使得主电机的电耗偏高。

造成磨机振动的原因很多，可以通过调整挡料圈的高度主排风机的阀门调节喷水量合理的蓄能器压力调整油缸背压等方法稳定料床。

我国作为能源消耗大国，国内的能源价格不断上升，同时温室气体的排放压力也越来越大，从节能减排的角度，更有必要降低矿渣粉磨系统的热耗。

有效使用循环风从表1标准矿渣粉磨工艺流程图中可以看出，供热管路包括：热风管道循环风管道和冷风补充阀。

双方对图纸的确认仅为满足工程设计工作，买方对卖方的图纸的确认和提出的修改要求不能成为卖方不能完成性能保证的理由。

支付条款：a，合同签订生效后一个月内甲方向乙方支付合同设备总价的%作预付款；乙方收到甲方该预付款后一周内向甲方出具金额为0万（叁佰万元整）的银行保函，保函时间一年。b，乙方完成合同设备制造的%，经甲方确认后一周内甲方支付合同设备总价的%作进度款；c，乙方交货完成，设备安装调试结束，并通过合同设备性能考核后，甲方天内向乙方支付合同设备总价的%；d，余下%作为质保金在设备性能考核完成的一年后的一个月支付。1.1.1.2卖方供货设备提供的技术性能保证和质量保证合同设备的性能保证

：EngineeringDepartmentdocPage/ 设备合同合同号：TSF-C-01.1.1.1.2卖方保证供货的设备是可靠的。

卖方对其系统提供如下技术性能保证值：卖方对其设备和系统提供的技术性能保证及考核：卖方保证立磨单机的产量不低于t/h；卖方保证立磨单机电耗不高于kwh/t（卖方完成矿渣易磨性试验后，结果若有较大的差别，双方另行商定该指标）产品细度：?00cm/g；产品水份：%；以上考核指标的检查根据系统的性能考核和系统的性能标定测试，系统的性能考核是在工程调试完成后进行连续7小时的运行考核，系统的性能标定测试是指性能考核完成后的连续小时的系统性能标定测试。合同设备的质量保证：卖方应在辊磨出厂前进行预组装，以确保合同设备的质量性能。特别保证：磨辊及磨盘衬板的使用寿命：≥,h；其他耐磨件的使用寿命：≥,h；磨辊主轴承使用寿命：≥,h；减速机使用寿命：≥年；7.2.47.2.卖方对其设备整体提供年的质保期。合同设备验收条款合同设备（系统）在技术性能考核完成后，双方签定合同设备（系统）的《技术EngineeringDepartmentdocPage/设备合同合同号：TSF-C-性能接收证书》。只有当合同设备（系统）通过了技术性能考核和可靠性考核后，合同设备（系统）将被买方验收，并签定合同设备（系统）《验收证书》。如果由于买方的原因，合同设备在卖方交货后个月内仍然不能完成合同设备的验收工作，合同设备将自动被买方验收。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/qI7KShanDongMJhmx.html>