

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



液压旋回破碎机

图所示的中心排料式/60旋回破碎机，由机架工作机构排料口调节装置传动机构保险装置防尘装置和润滑系统等组成。为了使衬板与锥体紧密配合，在两者之间浇注了锌合金，并在衬板上端用螺母压紧，且螺母上端装有锁紧板，可防止螺母松动。调节时，首先用起重设备将主轴和破碎锥一起往上稍稍提起，然后取出键，将主轴悬挂装置上的锥形螺母旋出或旋入，从而带动主轴和可动锥上升或下降，排料口则相应减小或增大，直到排料口宽度达到需要值为止。传动机构旋回破碎机的传动机构主要由电动机带轮联轴节传动轴圆锥齿轮和偏心轴套以及主轴等零部件组成。

由于衬套和的接触面为圆锥母，故能保证衬套沿支承环和锥形衬套上滚动，从而满足了破碎锥旋摆之要求。破碎机工作时先启动电动机，通过带轮，弹性联轴节圆锥齿轮和，带动偏心轴套旋转，继而带动破碎锥作旋摆运动。

液压破碎机

液压旋回破碎机

防尘装置为防止矿尘进入破碎机内部各摩擦表面或混入润滑油中，在破碎锥的下端设计了由个具有球形表面的套环和O构成的密封防尘装置。

油沿输油管从机座下盖上的油孔流入偏心轴套的下端空间内，再由此沿主轴与偏心轴套之间的间隙，以及偏心轴套与衬套之间的间隙上升。具体调整过程是：在破碎机启动前，首先打开液压泵向液压缸内充油，当破碎圆锥上升到工作位置后，关闭截止阀及液压泵。当破碎腔进入非破碎物时，由于破碎力激增，破碎锥向下压柱塞，使液压缸内的油压突然增加，当油压超过蓄能器内的气体压力时，液压缸内的油被挤入蓄能器中。

当非破碎物尺寸过大而不能通过排料口排出时，系统油压便继续升高，达到电接点压力表调定值时，控制系统可自动停止主电动机，以保证设备安全。可见旋回破碎机通常应用在粗碎作业中，而且在产量上单位时间要比鄂式破碎机大的多，但液压旋回破碎机实际上就是粗碎单缸液压圆锥破碎机。

国内制造的旋回破碎机规格尺寸是用汉语拼音字母和进料口宽度来表示，例如PXZ/旋回破碎机，P表示破碎机，X表示旋回，其进料口宽度为mm，排料口宽度为mm。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/r1s8YeYaq9wsp.html>