玻璃圆弧边磨机,玻璃异型磨斜边机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

玻璃圆弧边磨机,玻璃异型磨斜边机

异型机设备正在正常使用中，因转营要处理掉，手慢就没有了，价格合理，有意请来电林生--玻璃直线磨边机广东玻璃机械CGZ广东辰钢玻璃直线磨边机●玻璃圆弧边磨机,玻璃异型磨斜边机适用于不同厚度和尺寸的平板玻璃直线边及°棱边的磨削加工。

●前后大梁底座床身及各磨头调节座均采用优质铸铁材料，经过长时间--卧式玻璃磨边机ZMZ玻璃磨边机ZMZ型卧式直线玻璃磨边机是一款精密高效的玻璃深加工设备。产品技术已达到国--供应玻璃磨边机砂带磨边机编号：zk_名称：BMB玻璃磨边机功能特点：描述：功能特点：采用德力西接触器按钮开关指示灯，性能稳定该机采用两条砂带互相交叉传动结构，能对玻璃上下两棱边进行加工。

脱硫磨粉机我从事镜类及灯饰玻璃业务近十年，现有职工达数百人，其中设计开发技术生产及管理骨干人员占企业的%，是专业生产加工玻璃平面镜子和各类灯饰玻璃片的厂家。双直线玻璃圆边机的详细描述：型号DEG双直线圆边机一结构特点用于产品玻璃磨削度mm的平板玻璃。二技术参数玻璃传送速度m/min加工玻璃最大厚度8mm(圆边)MM以上可作直边磨机加工玻璃最小尺寸00×00mm最大加工玻。我厂是专业生产人造金刚石砂轮的企业，生产的金刚石砂轮产品广泛用于磁性材料陶瓷硬质合金砂布砂带汽车刹车片玻璃水晶耐火材料石材等行业

的磨加工生产，我们企业成立十九年来，用我们的真诚赢得了广大用户对于“ 三鼎 ”产品的认可和信赖。主营产品树脂结合剂金刚石砂轮青铜结合剂金刚石砂轮;如果你对我发布的《用于玻璃异型磨机的圆弧金刚轮》感兴趣,请打我手机，我手机号是,并告诉我你是在中华玻璃网上看到我发布的产品，我会给你报价并详细的介绍我们的产品,谢谢。特点及用途本机采用V单相串激式电动机驱动，轴流风道通风，高速带传动，具有传动平稳，噪音低等特点，所有操作部位都采用绝缘材料制成，有效的提高了设备的安全性能。

玻璃圆弧边磨机

该磨轮具有寿命长成形规则效率高等优点，配套不同形状的磨轮后，可磨出圆边斜边导角边（也称八字边）等形状边形。二使用方法与操作步骤磨削直线边：按相关尺寸将简易道轨安装于玻璃上，调整好磨边导向轮，使之平稳，灵活的沿着导轨作直线往复运动，从而达到磨削直线边的目的。使用时，首先选择与待磨板边厚度形状相宜的磨轮安装于磨机上，固定好道轨，调整好磨轮的高低位置，并用锁紧手柄锁紧，调整进刀手柄，使磨轮与板边接触，并有合适的磨削量，然后打开水阀使冷水喷射到磨轮上，启动电源开关使磨轮运转正常后，可操纵磨机沿着道轨匀速进行磨削。注意磨削中途不能停顿，否则停顿处会出现凹陷现象，如出现此情况，就需在少量进刀后，再重复磨削一次可修正。待磨削完成后，再换上抛光轮进行抛光，抛光时不需道轨，只需操纵磨机使抛光轮靠着板边，适当加压往复几次，抛至合乎要求的光度为此。

磨削曲线圆弧边：不用道轨，只需熟练操作磨机沿着曲线板坯边进行磨削，如系正圆形，可固定好圆心于板中心，使磨机沿此中心作圆周运动可加工出规范的正圆形产品，其玻璃圆弧边磨机,玻璃异型磨斜边机工序加工方法与磨直边相同。三主要技术参数电压V；磨削速度—m/min；功率W；主机转速r/min；重量KG；外形尺寸×5×cm。四操作注意事项与维护保养操作前应检查电缆线是否完好，有无破损漏电现象，电器是否受潮，用户线路中必须安装漏电保安器。轨道样品一个—呆板手一个；mm内六角板手一个；M×内六角螺丝一个；压紧垫一个；.吸盘个说明书一份；机器重公斤精密机械工具和专用刀具磨床的专业型销售企业。

玻璃异型磨机

主要代理销售进口台湾鹰牌系列产品，并生产宇球牌系列产品，同时代理销售国内名优机床工具：北平工具磨床，山东征宙牌机床工具，昆明产磨刀机系列产品。“ 完善品质诚信经营长期合作客户第一 ”是我们的经营宗旨；“ 忠诚敬业务实创新 ”是我们的服务理念。营业项目：小型机械设备：万能磨刀机万能工具磨床钻头研磨

机倒角机顶针切断机系列铣床配件：精密机械虎钳油压虎钳MC虎钳分度盘分度头夹头万能夹具系列磨床配件：冲子成型器冲子研磨机砂轮修整器永磁吸盘磁性工具系列刀杆,筒夹系列：筒夹夹头钻夹头搪孔器系列车床配件：回转顶尖三爪卡盘四爪卡盘夹盘配件系列特殊精密机械机械：精密车床研磨机气动攻丝机系列。,该机本积小(84cm)，重量轻(kg)，功能全(配套不同形状单轮磨削各类形状的边；可磨玻璃大理石陶瓷；可磨直边圆边4/圆边等各类异形边)，携带方便，操作也特别简单（平放被磨物上，磨轮对着被磨边，来回推动可）。

二使用方法与操作步骤操着视频：/jx磨削直线边：按相关尺寸将简易道轨安装于玻璃上，调整好磨边导向轮，使之平稳，灵活的沿着导轨作直线往复运动，从而达到磨削直线边悼的。使用时，首先选择与待磨板边厚度形状相宜单轮安装于磨机上，固定好道轨，调整好磨轮的高低位置，并用锁紧手柄锁紧，调整进刀手柄，使磨轮与板边接触，并有合适单削量，然后打开水阀使冷水喷射到磨轮上，启动电源开关使磨轮运转正常后，可操纵磨机沿着道轨匀速进行磨削。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/rOAkBoLiYlKo1.html