

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤焦油的深加工

煤焦油是一芳香烃为主的有机混合物，含有万多种化合物，可提取的约种，目前，有利用价值并且可提取并经济合理的约种，其深加工所获得的(馏分油加氢裂化：原料首先经预处理，切除煤沥青(馏分)，将馏分油送加氢单元进行加氢裂化及加氢精制。这样一来焦油加氢规模相对较小，投资相对偏低，化学氢耗在%左右，可使产品H元素含量达到%~%，轻质化程度较深，加工费用相对不高，原料煤焦油的深加工适用范围广。其主要目的是脱除不适于进固定床加氢反应器的煤沥青，同时也脱除了煤焦油中的细微碳粉，从而保证煤焦油加氢反应催化剂的使用寿命。煤沥青组分之所以不适宜通过固定床加氢裂化方式实现轻质化目的，是因为其富含金属碳粉以及大量的胶质和沥青质。)轻油酚萘洗油蒽咔唑喹啉沥青等系列产品是合成塑料合成纤维农药染料医药涂料助剂及精细化工产品的基础原料，也是冶金合成建设纺织造纸交通等行业的基本原料，许多产品是石油化工中得不到的，因此，煤焦深油加工可促进这些行业的发展。本项目分两期实施：一期工程生产规模为年处理原料焦油万吨，其中：轻油吨/年；脱酚酚油吨/年；工业萘吨/年；洗油吨/年；粗酚00吨/年；二蒽油0吨/年；一蒽油吨/年；中温沥青吨/年。随着石油化工的崛起，许多有机化工原料可以从石油中加工而得，但有些有机化工产品不能或不能经济地从石油中获得，如蒽蒽萘等产品的%以上仍需从煤焦油中提炼；咔唑喹啉噻吩等几乎%仍来自煤焦油产品；萘%来自煤焦油。我国过去长期依赖进口的医药中间体医药制品农药农药中间体饲料

和饲料原料以及其煤焦油的深加工十分缺乏的精细化工产品，也已转向自己生产和开发。煤焦油加工技术也在不断的提高，过去我国煤焦油加工单体装置最大年处理焦油量为万吨，至今万吨规模已投产，现我国煤焦油深加工技术正在向更大规模更多品种的方向发展。

随着我国改革开放的不断深入发展，我国钢铁的生产规模已步入世界前列，焦化工业也随之迅速发展起来，现我国已发展成为世界最大的焦炭和煤焦油生产国家。到目前为止全国煤焦油产量已超过万吨/年，而煤焦油实际加工量不足万吨/年，其余被作为原料出口或作为燃料烧掉，煤焦油的深加工还有大量的土焦根本没有回收煤焦油，资源浪费严重。随着焦化产业的发展土焦的不断取缔，煤焦油的产量在不断增加，另外近年来发达国家由于多种原因炼焦行业出现萎缩状态，焦油产量日趋减少，导致煤焦油的深加工产品必然从发展中国家获取，因此煤焦油的深加工对我国的经济发展会产生深远意义。项目建设的作用本工程通过集中加工，能产生规模效益，采用新技术新工艺，可提取市场急需的各类贵重的化工用品，不仅提高了资源的利用率，得到了高附加值产品，煤焦油的深加工还提高了企业的经济效益，而且煤焦油的深加工还会获得显著的环境效益和社会效益。煤焦油集中加工，是实现煤焦油深加工调整产业结构提高能源利用率改善环境污染状况，促进我国经济可持续发展的需要。二生产工艺介绍流程简介煤焦油经脱水，进入蒸馏釜，通过煤气加热，并开启真空泵进行负压蒸馏，达到温度值，从塔顶依次切出酚油洗油萘油蒽油混合馏份和重质混合蒽油，釜底沉淀为改质沥青，经降温放入链板机水冷固化成型得煤沥青产品，各类轻质油进入燃料油配制工序，通过反应，调配为工业燃料油及工业萘。采用的主要工艺焦油蒸馏采用常压单炉单塔窄馏分工艺，工业萘采用双炉双塔工艺，脱酚采用萘洗混合馏分连续洗涤工艺，沥青采用热聚合法改质沥青工艺。在生产过程的控制方面采用了先进的DCS计算机程序控制系统，自动化水平高，使过程控制更加快捷准确可靠，有效地保证了生产的稳定和产品的质量。

三煤焦油主要成分介绍煤焦油是一种黑色粘稠液体，比水稍重（在 时密度为 $\sim \text{g/cm}^3$ ），煤焦油的深加工是许多有机化合物的混合物。在煤焦油中虽然化合物很多，但绝大多数化合物的含量是非常少的，煤焦油中最重要的成分是萘，平均含量%，含量在%以上的仅有余种化合物。煤焦油中主要化合物及产品介绍煤焦油是重要的有机化工原材料，焦油加工提炼是近代煤化工的一个重要分支，通过加工分离可制得数十种至上百种化工产品。

这些产品是生产树脂染料医药农药防腐剂维生素洗涤剂炭黑防水涂料助染剂等产品的原料。其中有些原料是目前石油化工所无法生产的不能取代的，随着我国精细化工的发展，煤焦油在化工行业的地位将越来越显得重要。焦油馏分油煤焦油加工的主要过程是蒸馏，就是利用煤焦油中的各种化合物沸点的不同，把煤焦油切割成几个不同沸点的馏分。三建设条件资源状况六盘水市煤炭资源储量大煤种全煤质好，已探明储量74亿吨保有储量37亿吨，是国家拟定的全国十大煤炭基地之素有“江南煤都”之称。现六盘水地区年产焦碳万吨;经国家有关部委及专家规划论证，从可持续发展战略考虑，将逐步开发新建以下焦化厂及配套项目：羊场焦化厂保华焦化

煤焦油的深加工

厂(规模00万吨/年焦炭,配0万吨甲醇/年,投资0亿元);盘北焦化厂红果焦化厂中寨焦化厂蟠龙焦化厂(规模00万吨/年焦炭,配0万吨甲醇/年,投资0亿元);发耳焦化厂(规模00万吨/年焦炭,配0万吨甲醇/年,投资0亿元);盘南焦化厂(规模00万吨/年焦炭,配0万吨甲醇/年,投资0亿元)。

到目前为止六盘水及周边地区的机焦产量已超过万吨/年,煤焦油产量也超过万吨/年,而目前煤焦油的深加工还没有焦油加工企业,煤焦油仅仅作为原料出售,这必然造成煤焦油资源的极大浪费。近几年,随着国内煤化工项目的快速发展,全国各地的煤焦油深加工也呈现大干快上之势,仅山西河北内蒙古个省区的煤焦油生产和加工新增能力就超过了全国总产能的%以上,尤其是内蒙古已成为煤焦油生产能力增长最快深加工行业最具发展空间的地区。而煤焦油深加工在延伸煤化工产业链,提升煤化工企业竞争力的同时,自身在技术规模市场方面也呈现出越来越明显的特点。根据干馏温度的不同,煤焦油分为高温煤焦油(以上)中温煤焦油(~)和低温煤焦油(~)。日本能从煤焦油中提取多种化工产品;德国吕特格公司每年煤焦油加工量达万吨,从煤焦油延伸制取精细化工产品达多种,代表着世界最先进水平。在我国,煤焦油来源不同,产品加工方法和用途也不一样,造成煤焦油深加工技术不规范,国内也没有形成统一的加工技术标准,这也是国内煤焦油加工土作坊遍地产品质量参差不齐的原因之一;而且,由于加工技术没有统一标准,对政府监管部门来说,煤焦油深加工行业的监管也出现困难。

规模大型化详细内容请见特供资讯及决策大参考(ipad版)(编辑qianjt)关闭“山东出口企业产品海外网络推广”火热进行中,快快加入被推广行列,免费获取商机。

(tradegovcn)石家庄市矿区明业工贸有限公司,为了地域资源的充分利用,充分安排就业人员,于年月成立本公司。石家庄市矿区明业工贸有限公司位于石家庄市井陉矿区贾庄村南,距市镇公里,东靠平涉路,西傍贾风公路,南距新井火车站公里,北距贾庄村公里,公司占地面积000平方米。

我公司经营范围:焦碳煤焦油碳黑钢材建材铁粉的批发零售经营效益:年销售煤焦油:吨,年销售收入:万元,利税:万元。我们将始终坚持以谋求企业技术不断升级经营思路不断开阔的经营理念,创新进取孜孜以求,不断的吸取成功企业的经验,提高产品档次,追求卓越。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/scpz/s6cfMeiJiaoJYftk.html>