

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



i圆锥破碎机漏油

i圆锥破碎机漏油-粉体加工设备厂家价格i圆锥破碎机漏油文档资料共享网摘要国内使用的颚式破碎机类型很多,复摆颚式破碎基结构简单,制造容易工作可靠使用维修方便,所以常见的i圆锥破碎机漏油还是传统的复摆颚式破碎机。液压破碎机与弹簧破碎机相比,具有结构简单调节排矿口容易拆检方便有利于实现遥控生产等优点,因而很受使用单位和广大工人的欢迎。

为了解决该设备的漏油问题,我们选厂的于部工人和技术人员曾多次设法对设备动手术,采取过增大回油道等改进措施,但由于我们对该设备的内在矛盾认识得不够深,没有真正找到造成大量漏油的症结所在,问题始终没得到妥善解决年月,我们又专程前往沈阳向兄弟单位学习取经。这两台设备于年装机运行以来,一直存在着润滑油从主机座U形防尘圈处严重溅漏的现象,漏出的油顺下料腔与已破碎的骨科一同通过皮带输送到下一工序。后向昆鼎重机求助,昆鼎重机现场人员根据设备情况与昆鼎重机破碎机设计专家沟通后认定:结构和原理分析图所示为OCISX型圆锥破碎机的构造图,图所示为圆锥破碎机偏心套总成与):机座间的防尘结构图。设备土机座上口为U形密封槽,其内径为230mm,主轴(定轴)上装有偏心套总成,偏心套总成由偏心套配重体和大伞齿轮组成。丰机座内腔是回油池,油池内壁与主机座上口同径且为垂直状,配重体上的挡油圈板外径为Dmm,主机座油池内壁与挡油圈板单边理论间隙为mm(实测为4.mm)。

设备的润滑是由独立的润滑泵站将压力为0.5MPa流量为10L/min的润滑油通过外管路主轴中心油道分别供给主轴上部球面瓦架轴承副和回转偏心总成的内外滑动轴承副，润滑油轴承后溢出的润滑油从正往下流到偏心套总成上的大伞齿轮上，然后润滑回转伞齿轮副。大伞齿轮圈外径为mm，其转速为60r/min，故大伞齿轮圈缘的线速度为m/s,大伞齿轮上的润滑油在离心力的作用下连续不断地甩向机座内壁，附着在机座内壁与配重体挡油圈之间。当大伞齿轮以r/min回转时，大伞齿轮圈实际上就是一个大泵轮，i圆锥破碎机漏油从水平轴上的空气滤清器吸进洁净的空气，然后依靠主机座油池腔内与外部空气的压差，将油池腔内的气体源源不断地从U形尼龙防尘圈处向外排出，以防止破碎机落料腔中的岩石尘粒进入主机座油池内。漏油原因与对策根据以上分析，我们得出了漏油原因：由于主机座油池内壁与配重体挡油圈板之间间隙过小，甩到i圆锥破碎机漏油们之间的润滑油因张力形成了油“密封”。

因此，解决漏油的根本办法就是加大主机座油池内壁与配重体上挡油圈之间的间隙，防止溅到彼此间的润滑油形成油“密封”。根据昆鼎重机的建议，该公司在立车上将配重体挡油圈板的外径减小mm，使其单边配合间隙增大到mm。改造后的配重体装机运行使用至今，OCSX型圆锥破碎机再也未出现润滑油溢漏，依靠昆鼎重机专家的建议，彻底解决了多年无法解决的难题。处理方法加大回油道；增设挡油和挡油板；将合油面中毫米厚中压石棉板垫用白厚漆密封好，在螺钉上设置防松双链锁母板，在每个双螺钉与螺母配合处添加O形密封圈；因此采用适当增大碗形瓦回油孔的方法，保证回油量，从根本上解决圆锥破碎机碗形瓦漏油及伞齿轮润滑不良问题。

最后，在和该厂家签订购货合同时，应仔细阅读订货合同，如发现有疏漏之处应及时补充，以免在签完合同之后发生不必要的经济纠纷。在xOy平面上观察整个系统在xy正方向或负方向上的运动，加载与卸载时的滞回力特性是一致的，所不同的是正负方向上的滞回力相位正好相差因此，对于复合同步振动圆锥破碎机的振动系统来说，由于正向加卸载反向加卸载以及松散物料层压密等因素的影响，物料层的恢复力是一种特殊形式的滞回恢复力，为简化起见，可用所示的有间隙的双线性滞回力模型表示，滞回力 $F(x)$ 可写成式(1)的形式。

HP系列高效液压圆锥破碎机HP系列高效液压圆锥破碎机是引进德国最新的技术而开发的具有世界先进水平的高能圆锥破碎机。开关装在给油管上，和水平轴处于同一水平面上，设定值为PSI和PSI，当供给破碎机的润滑油低于最小安全工作PSI时，控制自动报警，停止给矿，延时min停止破碎机，油泵仍然工作。

这台设备自年装机运行以来，一直存在着润滑油从主机座U型防尘圈处严重溅漏现象，漏出的油顺下料腔与已破碎的骨料一同通过皮带输送机到下一工序。机器结构和原理分析OC560SX圆锥破碎机的构造如图所示，其偏心套总成与主机座间防尘结构如图所示。主机座内腔是回油池，油池内壁与主机座上口同径且为垂直状，配重体

i圆锥破碎机漏油

上挡油圈板外径为 mm，主机座油池内壁与挡油圈板单边理论间隙为mm(实测为4.mm)。OCSX圆锥破碎机的润滑是由独立的润滑泵站，将压力为(~ 5)x1Pa流量为1011min的润滑油，通过外管路主轴中心油道分别供给主轴上部球面瓦架轴承副和回转偏心套总成的内外滑动轴承副。大伞齿轮圈外径为 mm，其转速为60r/min，故大伞齿轮圈的线速度为m/s，大伞齿轮圈上的润滑油在离心力的作用下连续不断地甩向机座内壁，附着在机座内壁与配重物挡油圈之间。当大伞齿轮圈以r/min回转时，实际上就是一个大泵轮，i圆锥破碎机漏油从水平轴上的空气滤清器吸进洁净的空气，然后通过主机座油池腔内与外部大气的压差，将油池腔内的气体源源不断地从U型尼龙防尘圈处向外排出，以防止破碎机落料腔中的岩石尘粒进入主机座油池内。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/sGUzIYuanpx6QL.html>