

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



DT A带式输送机设计选用手册

DT 型固定式带式输送机设计选用手册 第一部分部件的选用.输送带DT 型固定式输送机的选用及计算..输送带是输送机中的曳引构件和承载构件。驱动装置带式输送机的动力部分，由安装在驱动架上的Y系列鼠笼型电机液力耦合器（或梅花形弹性联轴器）减速器ZL型弹性柱销齿式联轴器制动器（逆止器）等组成。按带宽带速电机功率从“驱动装置选择表”中确定组合号，然后在“驱动装置组合号表”中确定所需驱动单元。采用带后辅腔的液力耦合器作为本系列带式输送机的专用耦合器，其启动力矩系数限制在~之间。选用时，设计者应按所需功率和启动时最大力矩，根据制造厂的耦合器特征曲线选定充油量，并在总图中标注充油量。逆止器a本系列提供的滚柱逆止器，逆止力矩为~kN·m，安装在DCY以下规格的减速器输出轴上，其DT A带式输送机设计选用手册型式逆止器如NYD型凸块式逆止器及非接触式逆止器可由设计者自行配置。b在一台输送机上采用多台机械逆止器时，如果不能保证均分担载荷，则每台逆止器都必须按一台输送机可能出现的最大逆转力矩来选取。

带式输送机

输出轴用弹性齿式柱销联轴器，由于配套规格较多而未列入驱动单元，整机设计选用时应在总图标出序号。本系列驱动单元为单电机典型配置，如配置条件发生变化或采用多电机驱动时，驱动单元的组合形式可由设计者自行调整。功率范围~kW，用于环境温度不超过 的场所，本系列为通用型，凡有隔爆阻燃等特殊要求时，应另行选配。D=cd,式中d—芯层厚度或钢绳直径，mm;c—系数，棉织物=，尼龙=，聚酯=，钢绳芯=。改向滚筒按承载能力分轻型中型和重型；分直径~mm，~mm及~mm，结构型式与传动滚筒一致。e回程托辊：用于下分支支撑输送带，有平行V形反V形几种，V形与反V形辊能降低输送带跑偏的可能性。f过渡托辊：安装在滚筒与第一组托辊之间，可使输送带逐步成槽或由槽形展平，以降低输送带边缘因成槽延伸而产生的附加应力，同时也防止输送带展平时出现撒料现象。第页 1.2托辊间距托辊间距应满足两个条件：辊子轴承的承载能力（参见第二部分型谱辊子承载能力）及输送带的下垂度，托辊间距应配合考虑该处的输送带张力，使输送带获得合适的下垂度。最大下垂度： $h_{max}=g(qG+qB)a/F$ 式中： h_{max} —两组托辊间距输送带的最大下垂度，m； a —托辊间距，m； qG —物料质量，kg/m； qB —输送带质量，kg/m； F —该处输送带张力，N；稳定工况下的下垂度应限制在%以内。c凸弧段托辊间距：一般为承载分支托辊间距的/，DT A带式输送机设计选用手册还应验算输送带合力的附加荷载是否超出所选托辊的承载能力。

lhhh钢绳芯输送带B.6BB速，.553744930046557453379307557548394349494363.5m/sh ° 中辊上母线A图头部滚筒示意图表3推荐的最小过渡距离A带额定张力，%~?型各种帆布输送带.6B.3B.0B.6.4输送重量大于0kg的成件物品时，托辊间距不应大于物品长度的/（沿输送方向）。表辊径0.817221.02151774120带托辊辊子转数（r/min）mm拉紧装置使输送带具有足够的张力，保证输送带和传动滚筒间产生磨擦力使输送带不打滑，并限制输送带在各托辊间的下垂度，使输送机正常运行。螺旋拉紧装置DT A带式输送机设计选用手册适用于长度较短（小于mm），功率较小的输送机上，可按机长的%~.5%选取拉紧行程。固定式绞车拉紧装置：用于大行程，大拉紧辊（~kN）长距离大运量的带式输送机，最大拉紧行程可达m。空段清扫器装在尾部滚筒前下分支输送带的非工作面，或垂直重锤装置入边改向滚筒处，用以清扫输送带非工作面的物料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/sc1hDTT41U0.html>