长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦

关键词：湖泊（河道）淤泥粉煤灰空心砖成型工艺干燥工艺湖泊（河道）淤泥是沉积而成的以含水铝硅酸盐为主的各种矿物的混合物。湖泊（河道）淤泥具有颗粒微细含砂量少可塑性高结合力强干燥敏感性和收缩率较大等特点，是生产粉煤灰空心砖的最佳原料。利用湖泊（河道）淤泥生产粉煤灰空心砖，具有原料来源广易开采产品容重轻强度高节能省料不损耕地降低河床减少水灾等优越性，发展前景广阔。

淤泥粉煤灰空心砖的问世，既解除了砖瓦生产与农争地的后顾之忧，开辟了新型墙材资源和墙改捷径；也保护了耕地，节省了能源，疏通了河道，保护了环境；又开创了建材工业发展新局面，可谓一举多得。位于洞庭湖西部沅澧两水尾闾外江大堤边的常德市西湖区砖瓦总厂，自%'年建厂以来，一直采用洞庭湖淤泥生产砖瓦。颗粒组成湖泊（河道）淤泥是沉积粘土矿，其颗粒粒径小于"+--，塑性高，收缩率较大，具吸附性和膨胀性能，易干燥，适宜生产粉煤灰空心砖。经直观试验，将淤泥搓成细条拉长至断裂，其断裂处形状长而细尖，表面张力和粘度大，结合力强，尤其适于生产粉煤灰空心砖。%+$收缩率淤泥粉煤灰空心砖坯会产生干燥收缩和烧成收缩，一般干燥收缩率为,，烧成收缩率为/,。

%+)$淤泥的化学成分淤泥中含!小于)"!/为%左右!/为左右;和=不足%，有机质及化合水左右。夏秋季节雨水减少，气温升高，需指派专人负责原料场洒水，保持淤泥水分均匀适度，以推土机铲板不沾泥土为宜。一般都需购置相应型号的供土机双轴搅拌机双级真空挤出机真空泵切坯机粉煤灰给料机推土机铲运机洒水机鼓风机钢筛等配套机械设备。

#'给料工艺淤泥面层与底层的熟化程度和水分含量存在差异，要使其适应空心砖成型干燥焙烧工艺的技术要求，必须进行人工和机械加工处理，改善其技术性能。实践得知，粉煤灰空心砖的生产工艺为：困泥'粉煤灰'补给水'抽真空风化!配料搅拌成型给料环节，必须把好以下两关：!给水搅拌。推土机将原料推到供土机入料口后，须用锄头均匀地进行人工给料，边给料边清除原料中的石块砖砣柴草等杂物。

'粉煤灰掺配淤泥粉煤灰空心砖内燃焙烧有诸多优点：!可充分利用粉煤灰可燃性工业废料，既节能降耗，又减少环境污染；"可加快轮窑焙烧速度，加速轮窑周转，提高成品产量和质量；#缩短坯体干燥周期，减轻成品砖容重；$减少导热系数和热损失，提高隔热保温能力；减轻烧火工的劳动强度和煤灰污染；%节省煤炭，降低成本，提高效益；减少煤灰渣出窑量，改善出窑作业条件。(!'粉煤灰技术指标粉煤灰须经脱水筛分，使其达到以下技术指标：/(粉煤灰颗粒粒径以不超过"(%,,为宜，粒径过大，既不易充分燃烧，也不利于砖坯成型，且成型坯体表面粗糙，易缺棱掉角。(粉煤灰含水率一般为)"-左右，以筛分时不扬尘为宜，如果水分过高，不但筛分困难，长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦还会增加砖坯含水率。(%'粉煤灰掺配比粉煤灰是瘠化料，空心砖坯应视原料可塑性高低与粉煤灰热量来确定掺配比，以改善坯体干燥焙烧性能。湖泊（河道）淤泥的可塑性高，粉煤灰的掺配量为：粗灰%"-%-；中灰%-#"-；细灰)-"-。确定粉煤灰掺配比的方法是先计算出单位产品（如)万块空心砖）在焙烧时的所需热量，再按测得的粉煤灰热值计算出其与淤泥的配合比。目前，一般采用试掺法，根据同样坯体在同一种窑内用外燃焙烧法平均实际煤耗量的+-计算（因内燃焙烧比外燃焙烧的热损失少）。计算公式：式中'!—每万块砖坯的粉煤灰掺量，；!)—每万块砖坯外燃焙烧的煤耗量，；$—煤的发热量，%'%；!—粉煤灰发热量，%'%。方法是核定铲运机或翻斗车载运泥料的浅满程度来测算泥料重量，须确保每车泥料重量大致相等；固定煤车煤锹煤铲等掺配工具来计量粉煤灰掺配量，确保掺入量大致准确。

因此，原料搅拌加工须把好三关：!输入原料不能超量，超量会加大搅拌机的负荷，影响正常运转而导致原料搅拌不均匀；"搅刀应定期检查焊补更换保持完整锋利交错均匀运转正常；#搅拌机应时常保持干净，及时清除泥

箱内剩料和搅刀上的泥土，以确保原料搅拌均匀。要使机具达到良好技术标准，必须从严把住四关：!制作安装调试须精心操作，机口不宜过长，过长会因阻力增加而影响走泥速度；也不宜过短，过短会因坯条通过横担后不能紧密结合而断裂；"芯架芯杆芯头等粗密部件应计算准确，精心制作，正确安装，确保尺寸公差，配合公差位置公差等技术指标达到设计标准；#真空挤出机应勤观察清查保养，机体内不能剩存原料；$机头模具须经常检查测验，定期维护修理更换，确保正常运转。工艺上应把好五关：!钢丝须安装均匀齐整；"及时抹刷废油，保持滚筒滑动灵活；#及时调整更换钢丝，以确保切坯均匀合格；$清理泥条尾坯落坯及时回拢；%切坯台发生偏差时，应立停机修正。空心砖坯干燥工艺除按实心砖坯干燥方法操作处，长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦还须把住三关：!坯场晾坯埂应高度平整，砖坯须码放端正，以免在干燥过程中变形或断裂；"空心砖坯不宜过高码放，一般码/层，最高不超过$"层，如果再高，会压坏底层砖坯；#空心砖坯有孔洞，坯体面积较大，干燥蒸发面积增加，而且粉煤灰在砖坯体内起骨干作用，干燥速度加快。-码窑与焙烧工艺码窑形式与密度直接影响焙烧速度和热能的利用，粉煤灰空心砖坯码窑应力求最佳形式和密度，为焙烧打下良好基础。,$-码窑形式空心砖坯体积大，易码平稳，不需象实心砖那样码斜坯，可少码或不码横带，以利于气流畅通，加快焙烧速度。淤泥粉煤灰空心砖坯焙烧与粘土空心砖坯基本相同，所不同的是粉煤灰发热量在坯体内产生内燃，加快了焙烧速度。摘要金尾矿渣是金矿采选生产过程中产生的一种工业废渣，这种工业废弃物不仅占用大量良田好土，而且长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦还严重污染周围环境。

我们根据山东省某金矿的金尾矿作为试验对象，运用页岩做胶结剂，采用传统的烧结砖生产工艺和真空挤出成型等方法，试制出金尾矿渣掺量达到%的金尾矿页岩烧结空心砖。这项研究成果不仅为金尾矿找到了一条较好的利用方法，而且又增加了一种新型墙体材料，具有化害为利变废为宝的作用，有很好的推广价值。

在山东省黄金集团沂南金矿的支持下，贵州省建材科研设计院以该金矿排放的金尾矿渣为主要原料，利用当地的丰富页岩做为胶结剂，从原料分析原料配方生产工艺到试制出产品，进行了一系列的研究，取得了比较满意的结果，研究的成果为今后设计和生产金尾矿页岩烧结空心砖打下了良好的技术基础。利用金尾矿渣生产烧结砖，具有其他产品不能相比的优势，首先掺渣量大，研究表明，在实验室条件下，金尾矿渣的掺量可高达以上（重量比，下同），在工业性实验中达到了%的高掺量，这是目前其他行业无法达到的。所以，利用页岩作为胶结剂，与金尾矿渣混合生产烧结空心砖，不仅可以取得利废节能增加新型墙体材料的效果，而且长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦还能够取得节约土地保护生态环境的作用。一金尾矿渣及页岩的特性金尾矿渣金尾矿（gold-oretailing）是金矿生产过程中，对金矿石进行细磨，并采用浮选磁选等工艺精选之后排放的工业固体废弃物，一般采用大量的水与之混合后，通过管道输送到尾矿渣坝进行沉淀，这一过程与电厂的湿法排放粉煤灰很相似。

金尾矿渣的化学成分主要以SiOAiOCaO等成分为主，其余长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦还

有少量的FeOKaO和NaO等，根据地质条件的不同，金尾矿的化学成分有较大的波动。过去，我院曾经针对贵州省的金尾矿做过生产烧结实心砖的试验工作，但是我省的这种“金尾矿”与山东省的“金尾矿”有很大的区别，虽然名称一样，但却不是一回事。贵州省的“金尾矿”主要是金矿开采过程中剥离土，和金矿在采取“侵蚀法”提取黄金之后的废渣，基本上长石加工对增值税一般纳税人生产的粘土空心砖、瓦还是粘土。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/szdlChangShiX86M7.html