

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿粉造粒机

本机经多年工业使用及改进，与其矿粉造粒机同类产品相比较，本系列压球机具有成球率高消耗功率小，结构紧凑便于检修调试等明显优点，对于皮江法炼镁工艺无疑是一种比较理想的关键设备。矿粉压球机工作原理结构原理矿粉压球机是主电机：经V形带，传至减速器，减速器通联轴器，传至主动轴再由一对开式齿轮，保证两辊轴同步(等速反向)其中被动辊液压油缸的活塞顶住(恒压式的由斜铁顶住)，由液压回路及液控制阀和蓄能器保证系统压力，物料由贮料仓经定量设备均匀地进入成型机料斗，通过料斗上的调节闸板调节，使物料均匀的进入对辊中间，等速反向运转的对辊进行压缩物料的单位成型压力由小变大，在对辊中心连线处成型压力达到最大值，物料过该线后，成型压力迅速变小使物料进入脱球状态，顺利脱球。由于对辊强制挤压，故所出产品具有密度高强度高硬度高的三高特点，且本机压辊采用Mn硬质材料，具有良好的耐磨性能。矿粉压球机保养知识矿粉压球机的保养实际上没有太难的，首先你要指导压球机的重要构成部分，压球机是有一部加速机电机两个辊子一套骨架组成的。对于加速机和电机的保养在其他书籍或者是主体网站上有不少如许的养护文章，大家可以去那里借鉴一下，而对于压球机的重要器官--辊子来说，辊子是一套的，由辊皮和辊芯组成，而在这些部件当中，辊皮最为重要，因为辊皮是决定物料能否正常压制成型的第一要素，如果辊皮严重题目，那么，该怎样去保养辊皮这一重要器官呢，首先辊皮在每一次压制成型完成后都要对辊皮做出清理，保证辊皮的球窝内部

没有残留物，以免长时间不用，物料很难清洁出来，如许矿粉压球机压制成的球将会不规则，甚至会出现无法脱模的现象。辊子一旦出现无法脱模或者是出料不规则就要对辊皮做下调解了，长时间的运作有可能对辊皮造成移位，如许辊皮的球窝无法比较，球就无法成型。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机蓄能器对压力变化起缓冲作用溢流阀开启回油活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。低压压球机主要由电机减速机机架压制成型机构成品输送机构组成，主要特点是体积小动力小可移动并配有小型输送机。

该机结构特点是：安装了带有机械震动装置的预连续加料器与强制喂料螺旋加料斗相结合的喂料系统，保证了喂料的连续性充分性与均匀性，这是至关重要的一步。

在成对轧辊上刻有均布弧槽，有利于物料咬入轧辊，工作时形成弧槽密封腔（带），也有利于物料的压实，降低了机组成形压力与主机负荷，提高了轧片生产率。轧辊表面有规则地排列许多形状大小相同的弧槽，根据物料对象压缩比的不同，选择采用一轧辊弧槽的波谷正好对准另一轧辊的波谷。两轧辊呈现水平平行状态，粉粒状物料从两轧辊上方连续均匀地靠自重和强制喂入两轧辊之间，当物料进入咬入去后逐渐被轧辊咬入，随着轧辊的连续旋转，物料占有的空间逐渐减少而被逐步压缩，并达到成型压力的最大值，随后，则压力逐渐降低，所压得之团块，因弹性回复加其轧片自重而脱落轧辊弧槽，接下来进入切碎装置并筛分至粒状产品。

矿粉造粒机适用物料：肥料：硫酸钾氯化钾俄罗斯红钾NPK复混肥氯化铵硝酸钾磷酸一铵磷酸二铵硫酸铵碳酸氢铵。粉体材料：抗氧剂溴氯海因氰化钠二氯异氰尿酸钠三氯异氰尿酸钠氰尿酸漂粉精氧化锌氧化铅碳酸钾碳酸铯氯化钙磷酸氢钙偏硅酸钠正硅酸钠冰晶石氟化铝刹车粉橡塑助剂白炭黑铝酸钙重钙普钙光卤石磷矿粉金属粉末填料饲料添加剂砒虫啉烟酸烟酰胺医药中间体炼钢助剂融雪剂环保材料等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/t6toKuangFenKzhnM.html>