

水泥粉磨工艺于设备考试题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥粉磨工艺于设备考试题

水泥粉磨工艺及设备试题姓名成绩一解释概念代号的意义（分，每小题分）收尘效率：循环负荷率：水泥比表面积：闭路粉磨流程：PC 00×0：二填空题（分，每小题分）：颚式破碎机通常是将分成二段，从而起到保护动颚板和偏心轴的作用。锤式破碎机的篦条间隙一般做成反击式破碎机的板锤打击物料的方向与物料下落方向提升式双层隔仓板具有卸料作用。球磨机的衬板除具有保护筒体作用外，水泥粉磨工艺于设备考试题还具有粗碎圆锥式破碎机的外锥双辊式破碎机二辊端的传动齿轮为球磨机粗磨仓内研磨体的适宜运动方式为改变螺旋输送机的脉冲反吹风式袋除尘器为旋风收尘器的直筒高度越朝上，以增大粉碎比。

阶梯衬板一般安装于球磨机的球磨机细磨仓内的研磨体以吸送式气力输送比压送式的输送压力电子皮带秤的称量元件是MPS立式磨的磨辊与磨盘辊道呈旋风式选粉机的循环风量越大，成品细度越螺旋式气力输送泵的螺距沿物料前进方向带式输送机在处设置弹簧清扫器。A高压直流电场；B高压交流电场；C0V电场；D80V电场斗式提升机输送干燥的流动性较好的物料时，宜采用 A重力式；B离心式；C混合式；D三种均可阶梯衬板的正确安装形式应是A小头先升起；B大头先升起；C交替安装；D三者均可下述选粉机中，的选粉效率最高。A离心式选粉机；B旋风式选粉机；C0-Sepa选粉机；D粗粉分离器下述选粉机中，的选粉效率最高。

甚至磨机不能连续运行，危及设备安全；易使水泥因静电吸引而聚结，严重的会粘附到研磨体和衬板上，产生包球，降低粉磨效率，降低磨机产量；使入选粉机物料温度增高，选粉机的内壁及风叶等处的粘附加大，物料颗粒间的静电引力更强，影响到撒料后的物料分散性，直接降低选粉效率，加大粉磨系统循环负荷率，降低水泥磨台时产量；水泥温度高，会影响水泥的施工性能，产生快凝混凝土坍落度损失大甚至易使水泥混凝土产生温差应力，造成混凝土开裂等危害。降低进磨熟料温度：（入磨物料温度一般应最好）a加强物料管理，避免温度很高的熟料入磨头仓，杜绝红料入磨；b冷却机内喷水，降低熟料温度；c进磨熟料皮带上喷水。冷却机内喷水易使部分水汽带入冷却机尾部的破碎机内，水汽捕捉熟料粉尘在破碎机内壁形成粘结，久而久之影响破碎机的正常运转；熟料皮带上喷水，会降低水泥的强度。针对粉磨系统温度高造成磨内过粉磨现象严重和选粉机选粉效率下降，通过使用助磨剂，降低磨内粘附程度，可提高选粉机效率，从而在一定程度上降低出磨水泥的温度。）加强磨机通风磨机通风好，有利于将热量水份及时排出，有利于微粉及时排出，提高粉磨效率，每次停机要检查和清理卡在隔仓篦板和出磨篦板孔的碎球碎渣，保证磨机的通风面积。加强磨机通风，可多带走一部分热量，但根据磨机热量平衡计算，磨机通风带走的热量通常只占磨机总排热的%。加强磨内通风虽然可降低物料温度，但是，磨内的通风受到系统的阻力锁风漏风等约束限制，水泥粉磨工艺于设备考试题还受到产品细度的制约，因此，通过提高磨内通风来降低出磨物料的温度有一定的限度。）旁路进冷风当磨内通风量不能改变时，根据我们现有的工艺系统可以加大自然风的风量来降低选粉机内物料温度，通过粗粉温度的降低来达到降低磨内的温度。

根据磨机产量和产品细度进行检验分析当磨机出现产量低产品细度粗时，说明研磨体装载量不足或研磨体磨耗太大，此时应添加研磨体。当磨机出现产量不高产品细度粗时，说明磨内物料流速过快，粉碎能力过强，而研磨能力不足，是平均球径过大所致。此时应适当减少大球，增加小球和钢锻以提高研磨能力，减少研磨体之间的空隙，使物料在磨内的流速减慢，延长物料在磨内的停留时间，以便得到充分的研磨。若一仓经常出现满磨和磨内物料流动不畅，同时产量低产品细度细时，有时水泥粉磨工艺于设备考试题还要停止喂料，说明磨内粉磨能力不足，这时可增大大球，取出部分小球。但要注意其他因素，若是入磨物料水分过大而引起的满磨现象，则不能采取增加大球的方法，而应当控制物料水分。若第一仓钢球的冲击声音特别洪亮时，说明第一仓钢球的平均球径过大或填充率较大；若声音发闷，说明第一仓钢球的平均球径过小或填充率过低了，此时应提高钢球的平均球径和填充率。根据生产经验，一仓中的钢球应露出半个钢球于料面上，二仓，研磨体应覆盖着-mm的薄料层，说明钢球级配是合理的。

球料比过小，物料流检查磨内物料情况在磨机正常喂料的情况下，同时停止喂料和磨机运转，打开磨门观察磨内球料情况。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/trgqShuiNiKE401.html>