

山东边角料采用新立钛白粉生产流程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用新立钛白粉生产流程

硫酸法用硫酸酸解钛渣，得到硫酸氧钛溶液，经纯化和水解得到偏钛酸沉淀；再进入转窑煅烧产出钛白粉颜料产品。此法以钛铁矿高钛渣人造金红石或天然金红石等与氯气反应生成四氯化钛，经精馏提纯，再进行气相氧化；速冷后，经过气固分离得到钛白粉。

氯化法生产技术是连续生产工艺，与非连续工艺的硫酸法相比，过程简单，工艺控制点少，产品质量易于达到最优的控制，大大减少了废弃物的产生，再加上没有转窑煅烧工艺形成的烧结，其钛白粉原级粒子易于解聚，所以在产品精制的过程较硫酸法大幅度节省能量。杜邦东营厂的工艺流程计划使用度的钛铁矿为原料，使用最具可持续发展性的氯化法，钛矿石的提纯和产品的生成将在一个连续流程中一并完成，节省能源水并且少产生废弃物。

杜邦东营项目将采用先进的氯化法钛白粉生产技术，与国内目前普遍使用的硫酸法相比，能耗至少低%水耗至少低%固体废物低一个数量级。杜邦公司已经先期开钻完成了回注废液井~杜邦井，并且已经爆破射开了从078米到多米的全套地层，针对这一情况，我们开展了地质调查和计算机精确计算，由此进行了污染危害预测，现在简述如下：杜邦井所在的地区属东营凹陷，是胜利油田的广利油区所在地，断层分布，孔隙裂缝发达，具有

山东边角料采用新立钛白粉生产流程

很好的渗透性，孔隙度和饱和度；另外，胜利油田也将在该地勘探潜力区展开新的勘探与开发。

污染危害预测胜利油田为了提高原油产量，会在许多油井中间打上一口注水井，通过向地下注水，根据渗流力学原理，水驱油进，油水液体从油井通向地面。

而杜邦公司将废液灌注井下的方法，如上述过程异曲同工，不同的是油田生产是注水，杜邦公司是注入废液，更何况杜邦井射开了从000多米的浅地层到多米的深地层的全套水层，这意味着，在长期的地壳变化和地层应力作用下，当废水废酸等毒害物质排入地下时，根据水驱油的采油工艺，废水和二恶英等污染物质会被油压泵和油田的注水泵从地下抽上来。污染莱州湾甚至整个渤海湾，污染当地的海水养殖水系广利河国家湿地公园；排出的废烟废渣尾矿等放射性物质，也会降低当地的空气质量；直接污染当地近百万东营市和胜利油田潍坊市淄博市等部分市民的饮用水源淡水养殖和农业蔬果水源地。从科学的唯物主义的观点看，当地的地层在垂直和水平地应力的作用下，是不断变化的，新的断块，新的裂缝都在变化之中，因此注入的化学废液也是随变而变，四处渗透污染的。该项目一旦获准开始生产，废液废气废料将会给东营黄河三角洲高效生态经济示范区的未来带来什么？给环渤海经济开发圈带来什么？给现在的东营人民以及子孙后代带来什么？对此广大群众给予极大关注。

对油田地质情况最熟悉的莫过于油田自己的职工了，这个项目对油田地层的损坏和对职工家属身体健康的影响已经在提案中很明白的指出来了，但是，这个提案到目前为止山东边角料采用新立钛白粉生产流程还没有一个明确的回复。关于杜邦项目，在立项初期就已经闹的沸沸扬扬，可惜没有多少人在关注，为了油田未来的可持续发展，为了东营地区万民众的身体健康，请全国人大尽快讨论通过此项提案，坚决关停杜邦公司在山东东营的这个项目。原帖由superhow于--发

表){thisresized=true;thiswidth=;thisalt='Clickheretoopennewwindow';}onmousewheel="returningzoom(this);"alt=/>如题，就是生产所有白色用品，如家电等外壳用的原料，在ABS中加入钛白粉就成了白色外壳了。庆幸荆州落选，为营口人民担心！祝福营口人民，能有个好的生活环境！<http://lvseso.com/n257713885.shtml>年，杜邦公司决定在中国山东省东营市兴建一年产万吨的世界级钛白粉生产企业，计划项目总投资亿，其规模超过国内任何一家钛白粉企业，也是该集团在美国之外的最大钛白粉投资项目。最近，据详知内情的专家透露，该项目主要生产氯化法钛白粉，计划选用低品位（%）的矿石原料，并且计划把企业产生的废料灌注到距地面米的井下。

专家指出，氯化法工艺的先进性只有在使用%以上的高品位原料时才能体现出来，如果采用%低品位的矿石原料，会令氯化法工艺的先进性殆失，甚至会造成比硫酸法更严重的污染。废液灌注到 - 米的地下后将挤渗到岩层的沙砾之间，一旦污染发生后，很难再处理，危废污染特别是放射性污染只能任其蔓延。上图：杜邦工厂距全国最大的河口三角洲自然保护区黄河三角洲湿地公里披露杜邦在华重大项目存严重污染隐患杜邦集团东营钛

山东边角料采用新立钛白粉生产流程

白粉项目投资亿，年产万吨，其规模超过国内任何一家钛白粉企业，也是该集团在美国之外的最大钛白粉投资项目。反对该项目的国内有关专家指出，该项目计划采用%低品位的矿石原料，建成投产后所排放的“三废”成十几倍地增加，对我国最大的河口三角洲自然保护区黄河三角洲湿地构成威胁，从而在业内专家中引发争议。在世界范围内，氯化法因产品质量高，自动化程度高，规模大，能够实现氯气的循环使用，所产生的“三废”仅为硫酸法的十分之且容易治理达标，因而已逐渐取代硫酸法成为钛白生产的主流技术。东营杜邦项目选址处再向北公里，就是全国最大的河口三角洲自然保护区——黄河三角洲湿地，黄河由此入海，生态环境良好，东北亚内陆和环西太平洋鸟类迁徙都要以此为栖息地。

杜邦在其环评报告中称，杜邦位于美国密西西比州的二氧化钛厂是目前世界上成本最低工艺最先进的工厂，而东营项目采用相同的技术。

中国科学院过程工程研究所研究员原国家化工部氯化法钛白攻关专家组成员孙元智指出，有关部门获得的有关该项目信息并不全面，杜邦东营钛白粉项目计划采用%低品位的矿石原料，会令氯化法工艺的先进性殆失，甚至会造成比硫酸法更严重的污染；具体地说，该项目存在三大隐患：消耗更多能源。低品位矿石原料中含有大量杂质，与氯气结合后产生大量的氯化物，这些氯化物吸收的氯元素无法被再循环使用因而造成了氯气原料的大量浪费。

杜邦的项目申报书中预估其每年需要消耗氯气万吨，而根据推算，如使用%以上品位的原料，年产万吨钛白粉只需要使用-万吨的氯气。氯气制造是高耗能的产业，生产吨氯气大约需要耗费万度电，而且制造氯气会产生大量目前过剩情况非常严重的副产品氢氧化钠。我国是一个以煤电为主的国家，这-亿度电需要多少煤这些煤燃烧后又产生多少温室气体二氧化碳，便可不得而知。选用%的低品位原料的生产工艺必定在生产过程中要增加使用大量的石油焦（低品位原料中的大量废渣在反应中占用碳元素）。

杜邦在项目环评大纲中预估硫化碳酰的产生量大约是毫克/立方米，远远超出毫克/立方米的行业标准。采用低品位矿石原料的生产工艺不可避免会产生大量氯化物废渣，目前尚无实现将废渣中和作为建材再利用的较清洁处理方法，因此杜邦提出深井灌注作为一种解决方案。

对于任何一个工业项目来说，其技术是否先进，无论国际上山东边角料采用新立钛白粉生产流程还是国内，其评价标准都是一致的，那就是消耗最少的原材料生产出产品数量最多，产品质量又好，产生的“三废”量最少而且无害，规模化，自动化程度高等。由此可见，杜邦东营钛白项目选用%低品位原料使氯气每年的消耗增加了-万吨，石油焦的消耗增加了万吨，产生氯化废酸达到万吨，废渣将近万吨，二氧化碳排放增加-万吨，这些都使其工艺的先进性大打折扣，其所谓“是世界上最先进技术”的说法是不成立的。

山东边角料采用新立钛白粉生产流程

刘长河认为，像氯气这种高危险化学物质的消耗量，低品位钛原料是高品位的倍，产生的氯化物为倍；江西添光公司总工程师李易东所掌握的数据更高：达到倍以上；而杜邦的补充材料中对此并未提及。而消耗的氯气越多，产生的氯化废渣就越多，低品位钛原料中的放射性物质“钍”“铀”较多，放射性废渣必然也更多。对此，杜邦钛白科技公司项目经理顾旭青博士自有说法：“多数高品位矿是从低品位矿冶炼而来，这个过程则消耗了更多的电水等能源。相比国内钛白粉厂商，杜邦提供的数据是能耗低%固废低一级，这将促进国内行业升级，整体减小对环境的影响。”美国与加拿大联合钢铁工会专家Keith先生指出：“使用高品位的精钛渣和金红石，每磅耗资美元，杜邦氯化法使用的低品位钛铁矿每磅只有美元，另外，硫酸法不会带来氯污染，而其他采用氯化法的美国钛白粉工厂的氯污染程度也小于杜邦的氯污染。

一位国内地质专家也认为，只有油田才有可能符合这种方法要求的地质条件，而且也不是每个油田都行：何况全球家氯化法钛白粉工厂，目前只有杜邦在美国密西西比州的二氧化钛厂（DeLisle）采用这种方法。为此，刘长河建议：对杜邦东营项目进一步深入调查和工艺评价，全面评估深井灌注技术的利弊，全方位听取公众意见。南京大学地球科学系水文地质研究室教授薛禹群指出：灌注井的隔离层上是含盐量远高于饮用水的卤水，不能饮用，并且万一灌注井出现泄漏的情况，也可以通过隔离层得到缓冲。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/u8rKShanDongwPjLE.html>