

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



河北蒸压粉煤灰砖机生产线

一蒸压粉煤灰生产线设备主要有：破碎配料系统主要设备：鄂式破碎机斗式提升机石灰块仓球磨机振动筛斗式提升机石灰粉仓三箱电子配料机计量给料机双轴卧式搅拌机输送机；消解成型系统主要设备：消化仓平台输送机圆盘喂料机布料机双轴卧式搅拌机输送机液压压砖机圆盘回转车摆渡车导向滑轮牵引机蒸养小车；养护蒸养系统主要设备：蒸压釜锅炉。二新型粉煤灰制砖机优势：我公司生产的新型粉煤灰制砖机有很多优点，避免了以前市场上使用的八孔转盘式高压高强压砖机的生产效率低和零部件易损坏的缺点。

蒸压粉煤灰砖生产线设备技术先进设计合理，性能稳定，工艺可靠，压力大，运转平稳，生产效率高，是建材企业的理想生产设备。

现就两者之间的异同作简单分析：泡沫和加气混凝土有相同点：结构特征相同：泡沫混凝土和加气混凝土一样，皆以封闭性气孔为主，连通孔和封闭孔很少，气孔大小均匀，绝大多数气孔小于毫米。

密度相近：泡沫混凝土虽然采用的材料和加气混凝土有所不同，但其密度等级划分和传统加气混凝土的级别一样。泡沫混凝土和加气混凝土不同点是众多客户所要考察的对象，现在对不同点解释如下：细部结构特征：发泡水泥是由无数个密闭的孔连接而成的具有隔热隔音保温性能的产品。可以实现更小的密度：具调查目前市面

上的加气块的密度在 kg/m^3 以上，而泡沫混凝土砌块的密度可以做到 kg/m^3 一下。河北蒸压粉煤灰砖机生产线除用发泡机和发泡剂发泡外，河北蒸压粉煤灰砖机生产线还可以利用高压气泵充气，只要能达到混凝土形成封闭性气孔的目的，发泡手段不拘一格。

养护工艺更加多样：泡沫混凝土由于所生产的品种很多，因而需要氧化工艺的多样性，可根据不同胶凝材料，采取自然养护蒸汽养护或其他养护方法。生产模具种类繁多：泡沫混凝土为降低投资，增加制品种类，提高产品附加值，可采用各种材料制成的小型模具组合模具艺术模具等。

以上就是泡沫混凝土和加气混凝土相同和不同点的简单对比，通过以上方面的对比分析，我们不难发现泡沫混凝土不但性能优异而且从投资角度来讲其可大可小的规模适合于任何有创业想法和具有创新实践意识的建材厂家发展新型建材的是一条光明之路。容重一般在 kg/m^3 ，能浮于水面，仅为实心粘土砖的 $1/3$ ，空心砌块的 $1/2$ ，可减轻墙体负荷 20% ，建筑自重减轻 20% ，施工速度快，大大降低工人劳动强度及建筑造价。其导热系数为 $\text{W/(m}\cdot\text{K)}$ ，保温效果是粘土砖的 3 倍，是空心砌块的 5 倍，冬暖夏凉，大大减少空调运行时间，节约电耗 20% ，是实现建筑节能的首选墙材。免蒸加气块（砖）的多孔结构让其具备了良好的吸音隔音性能， 100mm 厚墙隔音量为 40dB ，完全可达到共墙分户的隔音要求。其强度和蒸压加气块相同；生产不用粗骨料，所以可锯刨粘钉，根据需要任意加工，便于装修；免蒸加气块（砖）有多种规格尺寸，能满足各种砌筑需要。以粉煤灰炉渣砂子风积砂，含土量低的石粉和尾矿砂等为主要原材料(具备其中任何一种可)，就地取材，利废率高，造价低利润大。核心技术之二---增强剂的加入，大大降低水泥用量，降低生产成本，而且使免蒸加气块（砖）达到蒸压加气块的强度。采用制气剂及增强剂将水泥粉煤灰砂等材料聚合，通过物理加气，利用专用设备及模具成型可，无须蒸压养护。利用此技术变换模具既可生产空心砌块保温砖轻质墙板保温板，河北蒸压粉煤灰砖机生产线还可以作为轻质混凝土现浇用于屋面墙体墙面地暖等保温领域。

进入公司黄页大城县东迷堤中迪建材设备销售部河北中迪保温设备厂建厂多年，始终为客户着想，不断努力完善自身的不足，勤奋进取，勇于开拓市场，造就我厂在整个保温行业上，具有良好的口碑及深远的知名度。我厂生产的各种聚氨酯发泡模具规格齐全坚固耐用，各项产品均已被国内外用户广泛选用，并赢得了客户的一致好评。在现阶段，保温行业上的竞争异常激烈，我们努力开发利用新产品，跟踪市场变化，在市场竞争中不断开拓创新，提高产品质量，把更新更优的产品提供给用户。

河北中志聚氨酯发泡设备厂是“科技现代化服务亲情化品牌国际化”的企业，企业本着“质量第用户至上”的宗旨，以价格和质量为基础的原则，同各界同仁共创美好未来!。蒸压粉煤灰砖是在保和蒸气压（蒸汽温度在

以上，工作压力在MPa以上)中养护，使砖中的活性组成部分充分进行水热反应，因此砖的强度高，性能趋于稳定。

蒸压粉煤灰砖的抗压强度一般均较高，可达到MPa或MPa，至少可达到MPa，能经受次冻融循环的抗冻要求。另外，粉煤灰砖是一种有潜在活性的水硬性材料，在潮湿环境中能继续产生水化反应而使砖的内部结构更为密实，有利天强度的提高。二蒸压粉煤灰砖的生产对原材料的要求粉煤灰粉煤灰外观呈深灰色粉状固态，其体积密度在~ kg/m，细度在孔筛上筛余为0%~%，空隙率为%~%。粉煤灰属灰质活性材料，从化学组成来看，含有较多的活性SiO和AlO(约占%左右)以及少量的FeOCaOMgO等粉煤灰河北蒸压粉煤灰砖机生产线还因煤粉燃烧不完全而含有未燃烧的煤焦炭等可燃物质其含量常用烧失量来表示粉煤灰活性越高，制品的质量越好，这主要取决于粉煤灰中活性SiO和AlO的含量。

蒸压粉煤灰砖

生产时一般对粉煤灰中未燃碳的含量应控制在%以下，SO控制在%以下，KO和NaO控制在5%以下为宜另外，粉煤灰中的硫化铁及硫化钙，在常温和水分存在的条件下，极易水解，使制品体积膨胀，从而降低发制品的耐久性，应予以控制。粉煤灰在的活性SiO和AlO，与石灰石膏混合后，在水热介质条件下，能生成稳定的水化硅酸钙水化铝酸钙塑水化硫铝酸盐等为主的胶凝材料，从而使制品获得强度。

石灰一般要求石灰中活性氧化钙的含量应高于%，氧化镁的含量应小于%细度控制在mm方孔筛余量小于1%。石灰的消化速度以消化时间来表示，河北蒸压粉煤灰砖机生产线是指将一定量的生石灰加入到一定量的水中，在绝热条件下消化达到最高度所需的时间。

煤渣煤渣是块煤经高温燃烧后排出的一种工业废渣煤渣为多孔状的烧结结构，呈灰黑色或褐红色，密度为25左右，体积密度为~ kg/m。煤渣可作集料使用，也能和石灰发生反应，但其水化产物为数甚少，一般不考虑河北蒸压粉煤灰砖机生产线的活性对煤渣的质量要求如下。

煤渣中未燃烬炭(烧失量)含量煤屑中常含有机物，容易在空气中氧化而影响制品的抗冻性稳定性安定性等，而且对钢筋有较大的腐蚀作用，故要严格控制未燃烬炭的含量，一般控制在%以内。作为激发剂，河北蒸压粉煤灰砖机生产线可加速水化物的生成速度，增加水化物的结晶度，从而提高早期强度，特别是抗折强度，可用

二水石膏半水石膏硬石膏等，通常用二水石膏。一般要求石膏中CaSOH₀含量大于%；磷石膏中P₀含量小于%；细度控制在mm方孔筛筛余量小于1%。

粉煤灰砖的生产过程粉煤灰砖的生产工艺包括原材料的加工与处理配料搅拌消化轮碾压制成型码坯静停养护成品检验与堆放等工序。石灰粉煤灰砖中石灰的用量是以石灰中有效氧化钙含量计算，应尽可能选用有效氧化钙含量高消化速度快消化温度高的新鲜生石灰。一般要求有效氧化钙大于%，氧化镁小于%，消化速度小于1min，消化温度大于 ，细度用方孔边长mm筛筛余小于1%。配料与搅拌按配合比进行配料，目的是通过生产工艺过程使各原材料相互作用，生成一定水化产物和结构，使蒸压粉煤灰砖达到要求的强度及性能。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/uNOZHeBeiOPoni.html>