

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机地脚螺栓断裂

颚式破碎机在使用过程中，会出现各类故障，本文以某水泥厂使用的颚式破碎机为例子，详细介绍地脚螺栓断裂的处理。第一次发生在年月，我们分析认为由于地脚螺栓螺母是在冷态时拧紧的，开机一段时间后，由于熟料温度很高，地脚螺栓螺杆热胀伸长，螺母松动，使破碎机发生振动，导致条地脚螺栓条发生断裂，条断开。分析断裂原因有三(如图所示)：由于机立窑破碎熟料的动颚板严重磨损破裂，碎块经过振动输送机进入破碎机，使破碎机严重超载，导致破碎机条地脚螺栓全部断开，不能再进行焊接。基础的排矿槽没有铺设一层金属板，致使排矿槽两侧立面的混凝土遭到严重冲刷，裸露出地脚螺栓杆，失去稳定性。由于出窑熟料温度高达，不能在破碎机和混凝土之间安装硬垫土橡皮带等缓冲减振材料，当破碎机出现异常发生振动时不能减振。针对第二次原因的分析，我们采取了以下两方面的措施：拆除破碎机，将原破碎机基础找平，以原破碎机的条地脚螺栓为基准(为了保持破碎机与电动机轴中心线不变)，用1a号槽钢焊接的框架放在上面(如图所示)。用条Mmm的地脚螺栓将框架固定，并用钢筋混凝土一次浇灌于原基础两侧的mm(长)mm(宽)mm(深)的两个地坑里面。

颚式破碎机

由于颚式破碎机运转产生的振动大，再加上一些堵料现象，在生产中难免会出现地脚螺栓断裂现象，从而造成安全事故。

但实际运用中熟料破碎机由于提升机超负超跳闸，使破碎腔严重堵料，从而使机器产生强烈振动，对地基及地脚螺栓的影响甚大，在经过多次类似振动后，地脚螺栓便开始出现断裂，混凝土地基也会出现不同程度的损伤。二颚式破碎机地脚螺栓断裂的解决方法：一般面对这样的情况，我们最直接也是最简单的维护处理方法就是焊接修复，可是这种修复的效果是不理想的，我们可以通过让提升机与熟料链板机连锁，一旦提升机跳停，链板机停，这样不会让熟料继续进入颚式破碎机。由于地脚螺栓螺母是在冷态时拧紧的，开机一段时间后，由于熟料温度很高，地脚螺栓螺杆热胀伸长，螺母松动，使破碎机发生振动，导致地脚螺栓发生断裂，下面重工就颚式破碎机地脚螺栓断裂原因及处理办法为大家解答：一原因分析颚式破碎机内夹有大量石块，重载强行启动时，地脚螺栓承受较大剪切应力导致螺栓折断。机器载荷振动或减振木板在地坑中腐烂导致螺帽松动，整个机架做前后运动磨损了螺栓，设备带“病”工作，又未及时发现，最终导致螺栓断裂。

平移破碎机，在原混凝土基础上钻孔，用树脂砂浆锚固地脚螺栓，要求螺栓锚固深度为1d,螺栓根部可不作弯投，孔径孔深分别要大于螺栓直径和锚固深度mm将破碎机吊离混凝土基础00~mm后，沿折断地脚螺栓周围凿开长宽约00mm深约50mm的孔洞。在破碎机机座的前后各浇混凝土，并在靠机座侧各预埋一条1号槽钢，机座与槽钢之间留有~mm间隙，然后将折断的螺栓按方案修好，拧紧螺母，在机座与槽钢间用斜铁加紧可。比如某矿山企业的熟料破碎机由于提升机超负超跳闸，使破碎腔严重堵料，从而使机器产生强烈振动，对地基及地脚螺栓的影响甚大，在经过多次类似振动后，地脚螺栓便开始出现断裂，混凝土地基也会出现不同程度的损伤。

在混凝土地基里埋放M或直径更大的高强度地脚螺栓，底座上面与破碎机采用M螺栓连接，这样使破碎机堵料运转产生强烈振动，也不会对地基及地脚螺栓产生不良影响。在石料生产线中，颚式破碎机造成地脚螺栓断裂的处理办法主要有：一拆除原混凝土基础，更换颚式破碎机地脚螺栓，重新浇注基础。具体做法和步骤是：拆除原颚式破碎机地脚螺栓混凝土基础，取出全部螺栓，并清理好现场工作面；找正机座后，更换全部颚式破碎机地脚螺栓；进行颚式破碎机地脚螺栓基础灌浆，待混凝土达到强度后装机，拧紧地脚螺栓，复查无误后进行下道工序；用锚定式活动颚式破碎机地脚螺栓时，应埋设合适的预留管。灌浆一般采用细碎石混凝土，地脚螺栓孔内应先塞入厚度约为mm的浸油麻绳或全部灌满干砂，灌入地脚螺栓孔内的混凝土的深度约为mm。二在破碎机机座的前后各浇一混凝土，并在靠机座一侧各预埋一条号槽钢，颚式破碎机机座与槽钢之间留有~mm间隙，然后将折断的螺栓按方案修好，拧紧螺母，在颚式破碎机机座与槽钢间用斜铁加紧可。我河南豫弘重工作为国内一流的破碎机厂家，我们不仅仅关注于提高产品质量，我们更关注设备的安全使用，日常的巡查维护非常重要，及时发现问题解决问题，这样才能减少生产过程中的安全事故！希望我们在在新的一年里生意红红火火。

地脚螺栓断裂

第一次发生在年月，经现场人员勘察并与昆鼎重机设计师沟通后分析认为由于地脚螺栓螺母是在冷态时拧紧的，开机一段时间后，由于熟料温度很高，地脚螺栓螺杆热胀伸长，螺母松动，使破碎机发生振动，导致条地脚螺栓条发生断裂，条断开。再次排除技术人员赶赴现场，分析断裂原因有三：由于机立窑破碎熟料的动颚板严重磨损破裂，碎块经过振动输送机进入破碎机，使破碎机严重超载，导致破碎机条地脚螺栓全部断开，不能再进行焊接。基础的排矿槽没有铺设一层金属板，致使排矿槽两侧立面的混凝土遭到严重冲刷，裸露出地脚螺栓杆，失去稳定性。由于出窑熟料温度高达50~C，不能在破碎机和混凝土之间安装硬垫土橡皮带等缓冲减振材料，当破碎机出现异常发生振动时不能减振。

针对第二次原因的分析，昆鼎重机现场人员采取了以下两方面的修复措施：拆除破碎机，将原破碎机基础找平，以原破碎机的条地脚螺栓为基准(为了保持破碎机与电动机轴中心线不变)，用ta号槽钢焊接的框架放在上面(如图所示)。用条Mxmm的地脚螺栓将框架固定，并用钢筋混凝土一次浇灌于原基础两侧的mm(长)xmm(宽)xmm(深)的两个地坑里面。

将颚式破碎机吊离混凝土基础~mm后，沿折断地脚螺栓周围凿开一长宽约mm深约mm的孔洞。将螺栓在距基础顶部约mm处割断，用~根同材质绑条(强筋)将新加工螺栓与旧螺栓焊接在一起(新螺栓材质直径与旧螺栓相同)。

在破碎机机座的前后各浇一混凝土，并在靠机座一侧各预埋一条号槽钢，颚式破碎机机座与槽钢之间留有~mm间隙，然后将折断的螺栓按方案修好，拧紧螺母，在颚式破碎机机座与槽钢间用斜铁加紧可。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/vljFShius6Dc.html>