

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 鄂式破碎机的知识

一鄂式破碎机的简介鄂式破碎机JawCrusher(又名老虎口)出现于年，首先广泛应用于筑路工程，以后应用于矿山。

鄂式破碎机广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

三鄂式破碎机的使用范围该系列破碎机主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石用。该系列破碎机最适宜于破碎抗压强度不高于30MPa(兆帕)的各种软硬矿石，被破碎物料的最大块度不得大于技术参数表所规定。固定体：颚式破碎机固定体的主要部件是机架，机架的制造工艺有两种：中碳钢铸造机架和中碳钢钢板焊接机架。焊接机架是在原铸造机架的基础上又增加了多条加强筋，并通过严格的质量控制和特定的工艺要求，达到与铸造机架相同的使用效果。d颚板分活动和固定两种，为提高破碎效果，表面采用优化齿型，材质采用ZGMn具有硬度高耐磨，使用效果良好的特点。五鄂式破碎机的性能特点破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；其破碎比大，产品粒度均匀；垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；结构简单，工作

可靠，运营费用低。设备节能：单机节能%~%，系统节能一倍以上；排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；噪音低，粉尘少。鄂式破碎机开机前，要清除破碎机内及周围的杂物，必须检查各润滑部位，并用手搬动数圈，各部机构灵活才允许开机。

### 鄂式破碎机

调节排料口时，应先松开拧紧弹簧，待调整后，再适当调整弹簧的张紧程度并拧紧螺栓，以防衬板在工作时脱落。处理鄂式破碎机堵矿时，应首先处理掉给矿机头部矿石，然后从上部进行处理，禁止用盘车处理或从排矿口下部向上处理。购买鄂式破碎机除了一定要选好质量，我们恒昌冶金建材设备厂提醒朋友们一定要严格按照安全操作规程运转机器，才能最大限度的延长机器的使用寿命，降低成本投资，获取更大更好的收益。此种破碎机采用曲柄双连杆机构，虽然动颚上受有很大的破碎反力，而其偏心轴和连杆却受力不大，所以工业上多制成大型机和中型机，用来破碎坚硬的物料。

此外，这种破碎机工作时，动颚上每点的运动轨迹都是以心轴为中心的圆弧，圆弧半径等于该点至轴心的距离，上端圆弧小，下端圆弧大，破碎效率较低，其破碎比 $i$ 一般为-由于运动轨迹简单，故称简单摆动颚式破碎机。

在物料磨蚀性较弱，使用高锰钢做为颚板材料，因为材料在颚破这种独特的压应力工作条件下，非常适合高锰钢的加工硬化，而在表层显示出良好的耐磨性，加之芯部有极好的韧性，用作颚板材料无疑是非常合适的。

### 颚式破碎机

一套齿板寿命仅百余小时，甚至数十小时也是很常见的，而对石英岩和刚玉则更只有十几小时乃至数小时，因此研发一种具有更高耐磨性和有磁特性的耐磨材料齿板便成为需要，于是乎双金属复合齿板便应运而生。众所周知，在大多数磨料磨损工况条件下，高铬铸铁是现今具有最好的综合性能与使用性价比的材料，因而作为复合材料中用于抵抗磨损的那部分材料，高铬铸铁自是首选，而做为在强烈挤压下的大平板类铸件，由于需要有极高的韧性储备，也只有非高锰钢莫属。双金属复合齿板将高铬铸铁齿条与做出凹槽的高锰钢基板先各自独立完成热处理后，将特别设计的高铬齿条根部(如牙根)均匀涂上高强粘接剂，而后镶入高锰钢基板中的凹槽(如牙

槽)中，一切均经过特别设计与精密控制，待晾干后，可装机使用。

图为郑州生产的新型复合颚板值得一提的是，目前市场上又推出了一种新型复合颚板该颚板采用郑州工程技术有限公司与西安交通大学耐磨铸造研究所最新研发的用高性能新型复合材料铸造而成，比普通颚板寿命提高倍以上，打破了一直以来新材料耐磨铸件只比高锰钢材质铸件使用寿命最多只能提高倍的记录。

早在年月的实验阶段便在山西阳泉河北唐山等地的矿山开采企业进行生产实践应用，这些企业使用的物料磨蚀性极强，工况条件很差，设备日运行时间都在小时以上。

目前，此项由科技成果转化而成的新型复合颚板新型复合轧臼壁等产品已开始被采矿冶金等工况条件较差的行业所共同认同。探矿重工鄂式破碎机专题知识PE × 鄂式破碎机偏心轴锥度轴承原来寿命短，虽然润滑和密封良好，但一般使用000-500h轴承就出现故障。

经检查发现，轴承易损坏的主要原因是轴套部位使用一段时间后会形成如图(a)所示阶梯，轴套在轴上鄂式破碎机的知识还未套紧，轴套端部顶在阶梯上，致使轴套和轴不能形成紧配合。修复方法：) 将阶梯位置的高出点磨去，用直尺放置观看无光线为准，如图(b)图轴磨损及修复后结构)将轴承套喇叭口大端切除-0mm。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/vVvxEShiGrcu.html>