

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



高压辊磨机的耐磨材料

高压辊磨机的特点：高压辊磨机作为矿石破碎设备，随着应用领域应用工艺的不断丰富，其突出的特点得到矿业界的公认。轴承等转动部件规格大，抗压抗磨损能力强，使用寿命长；与物料接触件少，易磨损部位耐磨处理技术先进，检修量少；自动控制、自动检测、自动保护与预警预报系统先进，人机对话界面简单易操作；工作时两辊间距大于给矿最大粒度，与给矿最大粒度相当的金属块的混入不致伤害辊面。高压辊磨机可对细碎产品进行预粉磨（产品粒度mm，-mm占%以上）；也可对中碎产品进行破碎，同时完成常规细碎和超细碎两段破碎作业工作量（产品粒度mm）。

高压辊磨机生产能力大，破碎比正常在~倍，所承担的碎磨工作越多，系统流程的长度后续工艺配置的宽度越小。设备生产能力大，工艺配置简单，结构紧凑，外形尺寸小，占地面积小；破碎作用发生在两个辊子间，产生的挤压力被机架吸收，设备基础基本无需考虑动载荷，基础工程量小，土建投资少。

以预粉磨为代表的破碎作业，不但有较好的选择性破碎效果，而且形成大量的细粒和微细粒产品，大量的矿物完成了初步解离，因此具备了较好的分选条件。层压破碎为高效的压应力破碎，效率明显高于以压应力和剪应力为主的球磨破碎（压应力效应是剪应力效应的倍左右），因此破碎能耗低；高压辊磨料饼中大量的细粒和微细粒，以及粗粒内部丰富的应力裂纹，意味着磨矿功指数显著降低，后续球磨系统电耗下降，并且产能提高%以上。

耐磨材料

高压辊磨作业使矿石颗粒内两种矿物界面处应力较为集中,解理面处容易发生分离或形成微裂纹,有利于在较粗的磨矿细度下形成有用矿物单体,从而减少磨矿作业量降低磨矿细度减少过磨带来的金属流失改善选别指标和过滤作业效率。设备给料破碎排料都在相对密闭的系统内完成,而且设备数量少除尘点少,易于实现除尘,因而扬尘少生产环境整洁。高压辊磨机结构特点近年推出的替代柱钉辊面的粉末冶金耐磨表面(拥有专利),使辊胎基体和耐磨表面天衣无缝地合为一体,克服了柱钉性脆易折难修复边端效应大能承受的工作压力有限等不足,并具备自我修补功能,在改善耐磨强度和使用寿命的同时,在作业率单位消耗等指标上也有明显优势。

两个系统的压力可以分别设置在线改变,从而保证整台设备高度的灵活性适应性以及平衡给料自我保护的能力,使短时间内给料不够均匀,也能保证正常生产且不会受到损坏。拥有专利的极短时间内可同时向两侧打开的机架,打开时根基柱变为滑轨便于置换辊胎,大幅度减少了停机检修时间,进一步提高了辊压机的作业率。利用闭合结构实现辊压机运行过程变速箱扭矩的缓冲抵消和吸收,不但大大减少了传动轴的长度和振动,而且省去了变速箱的底座和地基,在节省基建费用和时间的同时,为维修工作带来方便。

国内金属矿山应用实践：高压辊磨机在国内外已普遍应用于水泥行业的粉碎,化工行业的造粒,以及球团矿增加比表面积细磨。目前,国内用高压辊磨机粉碎金属矿石的只有马钢凹山选厂,金堆城钼业公司和司家营矿业公司年已签订定货合同。

高压辊磨机在凹山选厂的应用介绍马钢凹山选厂是一个有着0多年历史的老选厂,随着原供矿矿山凹山采场的闭坑和新建矿山高村采场的投产,凹山选厂入选矿石逐步由全铁品位约为%嵌布粒度一般在~mm普氏硬度~1的磁铁铁矿石过渡到全铁品位19.6%嵌布粒度~mm普氏硬度~的极贫磁铁铁矿石。在世纪钢铁市场蓬勃发展的背景下,要想维持凹山选厂原来约万t的精矿生产量和全铁品位%的精矿质量,必须通过重大的工艺技术创新,提高凹山选厂的原矿处理量,改善有用矿物和脉石矿物的解离,解决显著增加的尾矿出路问题,并有效控制精矿生产成本的上升。充分的实验研究证明常规细碎设备,如立轴冲击式破碎机,台时处理量小破碎效率低产品粒度限制“早抛”效率场地布置困难,也难以连续稳定低耗地生产。传统的高压辊磨机表面的耐磨材料经不起铁矿石粉碎的冲击,磨损严重,因此不适合用来粉碎铁石等硬度较大的矿石,为了改善这一现状,有专家研制了高压辊磨机的耐磨材料适用于粉碎铁矿石等其他硬质矿石的高压辊磨机,这种高压辊磨机的表面镶嵌的有硬质合金柱,因此,具有很高的耐磨性,在粉碎这些硬度较大的矿石时,具有较高的耐麻性,效果良好。这种新型的高压辊磨机耐磨材料

的应用，不仅能够提高整个磨矿选别的生产能力及生产效率，也为后续的球磨机粉磨打下基础，使后续的球磨磨矿能力更高钢耗更低，取得了很好的粉碎效果。

!侧水冒所示,可见,随着时间增加,,,四种耐磨堆焊材料磨损失重量都不断增加但的和增加的幅度不同在花岗岩磨料磨损下,磨损失重量增加最快。次之,,和夕磨损失重量增加的幅度相近料下的磨损情况 ,但小于为了更清晰地描述耐磨材料在花岗岩磨用耐磨材料的磨损失重量 。来,!图反映堆焊材料的耐磨性如表可知时间的值最大而,,的值最小,这表明而由四种耐磨堆焊材料在花岗岩磨料耐磨性最差而的耐磨性最好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/wTsvGaoYaFxB4.html>