

雷蒙磨粉机除尘方案,雷蒙磨粉机雷蒙磨

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



雷蒙磨粉机除尘方案,雷蒙磨粉机雷蒙磨

该机可用于各类产生灰尘粉尘的场所机器设备，使灰尘（粉尘）受到有效的控制，生活和工作环境得以净化，保障人类健康。该除尘器采用高压(-Mpa)大流量脉冲阀逐条滤袋喷吹清灰的技术，与国内其雷蒙磨粉机除尘方案,雷蒙磨粉机雷蒙磨单机相比，具有清灰动能大，清灰效率高的特点。并且体积小重量轻结构简单紧凑安装容易维护方便（外滤式），广泛应用于建材冶金矿山化工煤炭非金属矿超细粉加工等行业的含尘气体净化处理系统，是环保除尘的理想设备。

一构造及工作原理单机袋除尘器结构该设备主要有以下部分组成：箱体：包括袋式净气室多孔板滤袋滤袋笼架检查门，箱体设计耐压为pa。本系列共有种规格，每室的袋有袋四种，滤袋长度有mm和mm两种，收尘效率可达%以上，净化后气体的含尘浓度小于mg/m（标）本系列收尘器如用于寒冷地区，当室外采暖计算温度-℃时，要设热装置。脉冲喷吹袋式除尘器是以压缩空气为清灰动力，利用脉冲喷吹机构在瞬间放出压缩空气，诱导数倍的二次空气高速射入滤袋，使滤袋急剧膨胀，依靠冲击振动和反向气流而清灰的袋式除尘器，处理风量大清灰效果好除尘效率高。除尘设备采用连续运行方式，为提高设备性价比，与其雷蒙磨粉机除尘方案,雷蒙磨粉机雷蒙磨厂家相应设备对比后的优势在于，增加一大跨度斜挡板。

斜挡板把净气室含尘气体室隔开，并起导流作用；大颗粒粉尘碰撞斜挡板后被分离，直接落入灰斗，对滤袋起到了保护作用。喷吹管装置具有软性联接，安装更换滤袋方便，侧面设有检修门，外观美性能好，观察方便，设备运行安全可靠。滤袋采用优质涤纶针刺毡滤料制作，雷蒙磨粉机除尘方案,雷蒙磨粉机雷蒙磨不但能提高过滤风速，降低设备运行阻力，而且能避免因结露造成粉尘粘结在滤袋上不易清除等现象。

可根据用户需求提供高温中温常温滤料和各种微孔覆膜滤料，以及各种防油防静电等功能性国产进口滤料。

袋笼设计（圆形）坚固可靠，使用寿命长；模具化生产程度高，成型加工后进行去毛刺处理，并进行镀锌防腐处理。以高性能的脉冲除尘器控制系统,辅之进口差压监测装置,达到了最优化硬件配置，多年除尘产品的生产经验，使我们编制程序时考虑问题更全面，更加切合实际。

三设备结构DMC-II型脉冲喷吹除尘器主要由底部钢结构（支架），灰斗箱体上箱体气动系统进出风口滤袋清灰装置电气控制等几部分组成。四工作原理过滤原理含尘气体由进风口进入，经碰撞斜挡板，气体中大部分粗颗粒粉尘受惯性力作用被分离出来，直接落入灰斗。清灰原理随着过滤时间的延续，滤袋上的粉尘层不断积厚，除尘设备的阻力不断上升，当设备阻力上升到设定值或运行时间达到设定值时，清灰装置开始进行清灰。为保证除尘器的阻力控制在一定的范围内，由脉冲控制仪发出信号，循序打开电磁脉冲阀，使气包内的压缩空气由喷吹管各喷吹孔喷射到对应的文氏管（称为一次风），并在高速气流通过文氏管时诱导数倍于一次风的周围空气（称为二次风）进入滤袋，使滤袋膨胀变形产生振动，并在逆向气流冲刷的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘被剥离落入灰斗中。运行和清灰控制脉冲喷吹袋式除尘器的运行和清灰由工业自动化系统通用PLC（可编程控制器）来控制，有手动和自动两种控制方式。

定阻法是利用压差变送器，将滤袋内外压差信号转化为电信号传递给PLC，对压差进行监控，当压差信号大于设定值时，PLC按设定程序控制除尘器进行逐排清灰。由于清灰是依次分别向几组滤袋进行，并不切断需要处理的空气，所以在清灰过程中，除尘器的处理能力保持不变。该设备利用低压脉冲除尘技术特点，综合现在的分室类袋式除尘器的优点，扩大了低压脉冲袋式除尘器的使用面积和使用范围。由于此类设备除尘效率高，运行稳定，性能可靠，方便，使用寿命长，占地面积小，广泛应用于冶金机械化工电力建材等各行各业的除尘系统中。

本设备具有以下特点：该设备除尘效率高，使用寿命长，对含尘浓度特高的烟气，排放浓度稳定低于国家排放标准。含尘气体从进风口进入气体分配通道，在气体分配板的作用下进入各收尘室中箱体下部，大颗粒粉尘在挡风板形成的预除尘室内，因惯性作用落入灰斗，含尘气体向上到滤袋，粉尘被阻留在滤袋外边面，干净气体进入袋内，并经袋口到上箱体排出。

随着过滤时间的延长，滤袋上的粉尘层不断积厚，除尘设备的阻力不断上升，当设备阻力上升到一定值时，清灰装置在脉冲控制仪的控制下开始清灰。清灰时，压缩空气以极短的时间按顺序通过脉冲阀，经喷吹管上的喷嘴向滤袋喷射，在滤袋膨胀产生的加速度和反向气流的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘脱离滤袋落入灰斗，粉尘由泄灰阀排出，喷吹结束后，滤袋立恢复过滤状态。五安装与调试设备的安装顺序除尘器基础；底部钢结构；灰斗；中箱体；上箱体；集气箱；清灰装置；气路系统；输灰系统；（0）滤袋；袋笼；喷吹管；脉冲控制仪；刷漆。六开机和关机开机：开机前应对设备进行检查，压缩空气的压力应保持在额定范围，泄去气水分离器和集气箱内积水，确认各部件无误，方准予开机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/wrUnLeiMengAGx8a.html>