惯性层压园锥破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

惯性层压园锥破碎机

惯性圆锥式破碎机是我公司多年研发破碎机的基础上研制而成，是一台新型的破碎机器，用于碎石选矿等生产线的一级二级的破碎工作。惯性圆锥式破碎机在生产时，采用了层压破碎，再加合理的破碎腔型，使产品的细粒度大幅度提升，并且产量高与期设备的两倍以上。另外，设备的主轴是组装式，惯性层压园锥破碎机由液压缸支撑，通过液压缸内的液压油出人，上下调整组装主轴，调整排料口间隙，并利用自动控制盘，自动地根据负荷大小调整最佳的出口间隙。

在设备工作期间当有非破碎异物混入破碎腔室内时，液压缸的油压就变得比蓄能器内的气压高，油就充向蓄能器，于是破碎壁下降，排出异物。惯性圆锥式破碎机在工作中常会出理润滑油泄漏现象，大多数是因为机型的部分部件不固定，如主机运转时作椭圆轨迹自由晃动，此时在防尘离封筒内的润滑回油也沿着筒壁作旋转运动，而不能及时泄入回油孔，滞留在筒内的润滑油沿着筒壁上长虹，甚至溢出，造成严重漏油；另外，由于回油孔设计不合理，限制了回油速度，使部件润滑出现漏油状况。动锥运动轨迹可随物料的抗压阻力不同而改变方向，每滚动一周都伴有多次新的脉动冲击，进一步强化了破碎效果。由于是挤满给料，被破碎物料在破碎腔中承受全方位的挤压剪切和强烈的脉动冲击作用，料层内颗粒相互作用，造成颗粒间的强制自粉碎。料层阻止破碎腔的衬板直接接触，防止衬板相互研磨，避免研磨下来的金属污染被破碎的物料，从而使研磨体耗量大大降

低，延长了衬板的使用寿命。

由于动锥与传动机构之间无刚性连接，如果物料中混入不可破碎的物体，动锥暂时停止运动，激振器将绕动锥轴继续转动，绝对不会破坏传动系统和主机。该机充满给料，无需专门的给料机，可满负荷启动和停车，操作监测和控制十分方便；由于产品粒度细，无需振动筛构成闭路，大大节省设备和基建投资。

每年有近十亿吨矿石等物料需要粉碎，电能消耗十分惊人，约为～亿kW·h，占全国电能耗量的%～%。而由于高能层压惯性破碎机单位破碎比功耗只有常规破碎系统的一半左右，而无需闭路，产品粒度远低于闭路破碎系统，而且存在大量的细粉。　与惯性圆锥破碎机比较传统惯性圆锥破碎机的结构如下图：-底架-皮带传动装置-隔振元件-激振器-外壳-球面瓦-衬板-定锥-动锥0-动锥支座-轴套　.应用范围惯性圆锥破碎机的破碎腔形与普通圆锥破碎机腔形基本相同，只适合粉碎干料，改进后的高能层压惯性破碎机可以对湿料进行破碎，应用范围更广。破碎力的调整高能层压惯性破碎机采用四个激振器，共个偏心块，所产生的激振力更大，而且配合变频电机的转速变化，破碎力和可以方便的在大范围上调整，满足各种工况需要。碗形轴承座惯性圆锥破碎机和普通圆锥破碎机一样需要采用碗形轴承，不仅制造和更换困难，安装时需要反复研磨，而且使用过程中也容易出现问题。　架体的改进惯性圆锥破碎机的外壳承受动锥的冲击和挤压，并通过隔振元件来减振，而不是象偏心圆锥破碎机那样通过地脚螺栓传给地基，如果外壳很轻，冲击和挤压的作用很小，物料的破碎九不可能实现，因此惯性圆锥破碎机比同类型的偏心圆锥破碎机要重，如一般φ偏心圆锥破碎机为t左右，二GYP-惯性圆锥破碎机为t，几乎重了一倍，虽然保证了其工作可靠性，但是同时使得整机十分笨重，成本也相对增加。

而高能层压惯性破碎机没有固定的定锥，锥形衬板和上盘部之间相互运动的作用力直接转化成破碎力，所以架体受力较小，可以采用焊接件，大大降低整机重量，同时也降低了成本。　易损件的更换惯性圆锥破碎机在衬板磨损进行更换的时候，需要对很多相关零件进行拆卸，而高能层压惯性破碎机的衬板可以直接进行更换，减少用户的维修时间。基础的设置由于高能层压惯性破碎机没有固定的定锥，激振力大部分用于破碎，其余被隔振装置抵消，传到地面的力很小，所以不需要设置水泥基础，安装方便周期短，同时也降低了成本。

破碎比调整范围高能层压惯性破碎机采用多个偏心块，破碎力大，而且采用变频电机，破碎力可以在很大范围调整，同时件惯性主轴可以通过调整装置进行上下位置的调整，从而改变排矿口的尺寸，所以高能层压惯性破碎机的破碎比调整范围要远大于传统惯性圆锥破碎机，而且易于调整和控制，使产品的适应性更强。　惯性圆锥破碎机的问世可以说是破碎领域的一次新革命，作为物料加工的细碎设备具有破碎比大，产品粒度细而均匀，

惯性层压园锥破碎机

单位电耗低，能破碎任何硬度的脆性物料的优点，是一种理想的节能超细破碎设备，在金属及非金属矿山冶金材料化工磨料建材等行业的物料破碎加工领域具有极其广阔的应用前景；推广应用后，对企业的技术升级对增强企业实力尽快缩小与国外企业在生产成本技术装备水平等方面的差距，提高我国企业在国际上的竞争力，均有重大的现实意义。但是惯性圆锥破碎机，在我国矿物加工行业，并没有得到很好的推广，惯性层压园锥破碎机的先进的破碎原理和诸多优点并没能得到广泛应用。

破碎比大，产品粒度可调惯性圆锥破碎机的破碎力与被破碎物料的硬度以及填充率无关，主要取决于偏心静力矩及转速。

操作安装方便这种圆锥破碎机的整机采用二次厢振，基础振动小，安装时不需要地脚螺栓，与不需要庞大基础，安装拆卸十分简易方便，可作为移动式选厂的组成部分。良好的过铁性惯性圆锥破碎机的动锥与传动机构之间没有钢性的链接，如果破碎物料中混入了一些不可破碎的物体，动锥便会暂时停止运动，激振器也会绕着动锥转动，不会破坏到传动系统和设备主机。

简化碎磨流程，减少辅助设备台数惯性圆锥破碎机是充满给料，不需要给料机，产品粒度纫筛分机构成闭路，大大节省设备和基建投资。惯性圆锥破碎机不仅仅拥有以上有点，惯性层压园锥破碎机惯性层压园锥破碎机还可以调节破碎机的工作参数，可以破碎任何硬度下的脆性物料，可以广泛的应用于矿山冶金建材耐火材料磨料磨具玻璃陶瓷和化工等行业的物料破碎领域。本内容由圆锥破碎机编辑原创，转载请注明来源于http//yuanzhui-posuijicom，侵权必究。在选矿厂中碎矿与磨矿作业的生产费用大约占选矿厂全部费用的%以上，碎矿与磨矿的投资约占选矿厂总投资的%左右。俄罗斯圣彼得堡米哈诺布尔科技股份有限公司经过多年努力，通过不多改善和完善，终于开发研制成功惯性圆锥破碎机。惯性圆锥破碎机结构及特点：a惯性圆锥破碎机结构如图：b惯性园锥破碎机机体通过隔振元件座落在底架上，工作机构由定锥和动锥组成，锥体上均附有耐磨衬板，衬板之间的空间形成破碎腔。

在中国，圆锥破碎机已有六十多年的历史浮选机，从年，我国仿制成功mm和mm标准型弹簧圆锥破碎机，从而开创了我国生产圆锥破碎机的历史。虽然到世纪年代初，我国生产的破碎机在主要性能技术经济指标产品品种等方面与前苏联等国水平接近，但和美国等发达国家相比尚有很大差距。

虽然我国圆锥破碎机的问世比颚式破碎机等破碎机设备晚几十年，但由于获得比颚式破碎机和回旋破碎机更细的产品而广为应用复合肥设备。

早在世纪年代末我国矿山机械制造重工企业就引进美国先进技术，生产具有世纪年代国际先进水平的圆锥破碎机锤破机。近些年来，我国又引进了俄罗斯的惯性圆锥破碎机日本神钢的AF型层压圆锥破碎机以及PYH型液压高效圆锥破碎机等先进设备，缩短了与国外的差距。湖南郴州某有色金属矿山选厂在破磨系统改造中应用GYP-惯I生圆锥破碎机，产品粒度-mm占9%，整个破磨系统比原系统能耗下降0%，产量提高8%．经济效益十分显著。四川泸沽某铁矿矿石含铁品位高，特新建一条生产线，生产铁矿石颗粒，要求粒度在mm以下的产品在5%以上，产量不低于0t／h，产品作为成品出售。

综上所述，惯性圆锥破碎机已经成功地应用于金属及非金属矿山耐火材料磨料冶金渣粉末冶金铸造砂等领域。惯性圆锥破碎机的大破碎比低能耗等诸多优点，代表着破碎设备的发展方向，适合选矿厂磨碎流程多碎少磨技术的改造需要，对各种需要加工到几毫米或更细的粒度天然或人造的金属非金属矿石，都可以采用惯性圆锥破碎机来加工，推广应用后，对企业的技术升级对增强企业实力尽快缩小与国外企业在生产成本技术装备水平等方面的差距，提高我国企业在国际上的竞争力，均有重大的现实意义。结束语综上所述，与传统破碎设备相比惯性圆锥破碎机作为物料加工的细碎设备具有破碎比大，产品粒度细而均匀，单位耗电低，能破碎任何硬度的脆性矿物的优点，是一种理想的节能超细破碎设备，再矿物破碎加工领域具有极其广阔的应用前景，推广使用可产生巨大的社会效益和经济效益。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/yCn9GuanXings5FcL.html