免烧砖和加气砖生产设备

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

免烧砖和加气砖生产设备

一般情况下,将粉煤灰或硅砂矿渣加水磨成浆料,加粉状石灰适量水泥石膏和发泡剂稳泡剂经搅拌注入模框内,静养发泡固化后,切割成各种规格砌块或板材,由蒸养车送入蒸压釜内,经高温高压蒸气养护形成多孔轻质的加气砖。免烧砖原材料---可以采用工业废渣作为原材料,用废渣为原材料不但减少制砖成本,也可以减少工业废渣长期堆放所带来的环境污染,变废为宝。并在加气混凝土设备的制造工艺上通过学习和研究德国图纸和技术,经过长期的实践我公司生产的切割设备翻转等设备都获得了国家有关的十多项发明与实用专利证书。加气混凝土砌块设备是由硅质材料(粉煤灰或砂)和钙质材料(水泥石灰)为主要原材料,掺加适量调节材料(石膏)及少量发气材料(铝浆),经原材料处理配料搅拌静停切割蒸压养护而制成的一种新型墙体材料。具有重量轻,抗压强度大,保温隔热性能好,提高房屋的舒适性和功能性,降低建筑成本,能有效抵抗水灾火灾飓风和地震,保护生命和财产,在制造运输使用过程中无污染,保护耕地,节能降耗等优点,是一种性能良好的新型墙体材料。一:加气混凝土原材料的技术要求:粉煤灰:技术参数如下:二氧化硅及三氧化铝的含量大于%,烧失量小于%。块状生石灰:有效氧化钙含量大于%,消解时间-分钟,消解温度大于度,过烧石灰含量小于%,粉灰含量小于%,氧化镁含量小于%。二:加气混凝土砌块工艺生产工艺描述:原材料处理A水泥采用散装水泥,通过散装水泥车,气力输送至配料楼水泥贮仓。

免烧砖和加气砖生产设备

B石灰石膏分别通过颚式破碎机破碎后,由提升机进入不同的两个仓,由电子皮带称计量给料,进入磨机混磨,磨细的混灰由提升机输送到配料楼混灰贮仓备用。C砂(粉煤灰)汽车运输进厂,倒入漏斗,通过变频调速皮带机给料,进球磨机磨细后,流入立方米搅拌罐备用。

配料浇注以上物料备好后,电子称各自计量,由搅拌机搅拌,尔后加入计量好的铝粉,搅拌秒后,浇注入模。切割浇注发泡后,坯体静停到一定的硬度(约小时),进行切割,通过翻转切割机,把坯体翻转度,首先进行水平切割,再完成竖向切割。

三:我公司获得专利主要新型空翻切割机新型空翻切割机是翻转吊具把模具空中翻度后脱模把坯体连同模具侧板放置在切割小车上,切割小车通过电机启动自身行走缓缓地通过启动的纵切装置纵切完后,切割小车再行走至水平式横切装置中央位置停止后,横切装置启动,横切架自上而下垂直降落,水平式切割直至上升复位。序号名称单位指标备注生产能力万m/年0-0年产坯体尺寸M×.×0.净切割模数mm/0纵切横切切割精度m±±.±.长宽高生产周期min/模切割主机质量t8纵切/横切切割主机装机容量kw.9包括液压站四:PLC电控配料系统我公司生产制造的加气砖设备采用PLC电控配料系统作为现场数据的采集和完成对变频器电机等设备的控制任务。加气砖设备在生产的过程中实现自动化配料精准及时有效的检测到设备在生产中的所遇到的问题及故障的排除,大大提高了设备的生产力,实现"智能"化控制。五:废料回收系统废料回收系统是加气砖设备在生产过程中的配料胚体切割去底边等产生的多余废料,经过废料回收水道循环再次注入料仓罐内,从而提高产能降低成本减少浪费的回收系统。六去底边翻转台去底边翻转台在加气混凝土设备的用途坯体在切割后、翻转台把坯体翻转度,以去除底部废料,从而提高废料的利用率。七:掰扳机掰扳机是将每层加气混凝土砌块或板材逐层分离,消除加气混凝土砌块或板材的粘连,能提高成品率及品质的专门设备。本公司技术力量雄厚,生产装备精良,制造工艺成熟,检测手段齐全,贯彻国际标准,以优质的产品,一流的服务,树立起良好的企业信誉和企业的形象。公司凭精湛的工艺装备,成熟先进的技术和多年的实践经验为广大的建材冶金矿山热电化工码头粮油等相关行业用户提供各种理想的输送机斗提机及工装流水输送线等整机设备并提供优质的售前售后服务。

原文地址:http://jawcrusher.biz/scpz/yeyLMianShaoYZKCr.html