铁矿石阳离子反浮选

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

铁矿石阳离子反浮选

黑色冶金工业对铁矿石质量的要求越来越高,而磁铁矿和赤铁矿的贫矿开采量日渐增多,褐铁矿一赤铁矿富矿又常含有一些有害杂质,选矿的任务就越来越重。

采用阳离子捕收剂,对于所得精矿的脱水和制团是有利的;而采用阴离子捕收剂,残存在精矿中的脂肪酸类的药剂对脱水和制团是不利的。

试验所采用的阳离子捕收剂是不同类型胺的醋酸盐,主要用的是不同结构长碳链(CS一C场)的烷氧丙胺醋酸盆,因为从铁矿石中分离石英和硅酸盐铁矿石阳离子反浮选的选择性好,价格也比较便宜。结果表明，采用选择性絮凝脱泥．阳离子反浮选流程闭路试验可获得铁精矿品位为．％，回收率为．％的较好指标。依据试验室试题名某铁矿石选择性絮凝脱泥-阳离子反浮选脱硅工艺研究及工业应用作者刘苗华石云良机构长沙矿冶研究院,湖南长沙刊名《矿冶工程》年第卷第期,-页关键词阳离子铁矿石絮凝脱泥反浮选文摘采用选择性絮凝脱泥-阳离子反浮选工艺流程对某细粒铁矿石进行了试验研究。武汉理工大学的消息说，随着道路交通房地产等基础设施建设规模不断扩大，钢铁原料以及钢铁制品开始供不应求，而中国铁矿多半为贫矿，硅酸盐等杂质含量高，加工难度大。

余永富院士等在国内首次将最先进的微泡型“浮选柱”成功运用于铁矿石阳离子反浮选作业，不仅大大简化了工艺流程，而且选出的铁矿石纯度更高。此外，武汉理工大学研制出用于浮选的新型阳离子捕收剂“G－”捕收性能强泡沫流动性好耐低温选择性高，其能耗等指标已达世界顶尖水准，有望取代传统阳离子捕收剂“十二胺”。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/yw3zTieKuangYVCV6.html