

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨矿操作培训和球的配比

依调整后的各级球比例计算出各级球的质量分别为 $GD=GrD$ ， $GD_2=GrD_2$ ， $GD_0=GrD_0$ ， $GD=GrD$例某选厂对0mm湿式格子型球磨机装球，确定充填率为 $\alpha\%$ ，选用铸钢球 $\beta=t/m$ ，磨矿机处理为中硬矿石。表各种球的质量百分比若确定只加四种球，可将70、0、0球的比例适当调整到其他球中，本例调整后结果见表。中间试验间断磨矿球磨机为 αmm ，容积 L ，转速 r/min ，转速率 $\gamma\%$ ，磨机内衬为光滑衬板。中间试验连续磨矿球磨机为 $x mm$ ，容积为 L ，转速为 r/min ，转速率 $\gamma\%$ ，磨机衬为波形衬板。球介质的配比为：在小试验获得磨矿细度与磨矿时间结果的基础上 $zzxyhgj.com$ 进行了间断磨矿和连续磨矿的中间试验，用 αmm 磨机进行了组加球试验的间断磨矿试验。组--分别补加 αmm 一种球；组--补加 αmm 球各 $\gamma\%$ ，球荷粒度组成均用公式(-)计算，组--按给矿粒度组成用式(-2)计算。

例如产品细度为 μm 占 $\gamma\%$ 时，组所需的磨矿时间依次为3.7、7.0、和 αmin ，如果以第组为比较基础，则其余各组的磨矿时间可以分别减少4.6%、 $\gamma\%$ 、3.4%和 $\gamma\%$ 。用 αmm 磨机进行了两组加球的连续磨矿试验根据前两种磨机的试验结果，选择了第一组加球作为比较的基础外，磨矿操作培训和球的配比还选用了磨矿效率也较高的第组加球方案。

转筒烘干机<http://zzxyhgj.com/>烘干机<http://shxyzg.com/>破碎机<http://xyepj.com/>制砂生产线<http://xinyoupsj.com/>球磨

机<http://xyqmj.com/>连续磨矿试验时分别考查了处理能力对溢流细度的影响。按平均结果计，第组比第组处理能力按给矿计提高%，按新生粒级计提高8.2%，同时溢流细度提高7.5%。水分应低于适宜造球水分，SiO₂不能太高；由于生球结构较紧密，且含水量较高，在突然升至高温时会产生破裂甚至爆裂，因此高温焙烧前必须设置干燥和预热工序；球团形状一致，粒度均匀，料层透气性好，因此采用带式焙烧机或链篦机一回转窑生产球团矿时，一般可使用低负压风机；大多数球团料中不含固体燃料，焙烧球团矿所需要的热量由液体或气体燃料燃烧后的热废气通过料层供热，热废气在球团料层中循环使用，因此热利用率较高。

· 球团矿生产应用较普遍的方法有哪几种？各有何优缺点？球团生产应用较为普遍的方法有竖炉球团法带式焙烧机球团法和链篦机回转窑球团法。

这三种方法的主要优缺点如下：竖炉球团法优点：设备简单，对材质无特殊要求，操作维护方便，热效率高；缺点是：单机生产能力小，最大年产量万吨，加热不均匀，一般只适应于焙烧磁铁矿球团。带式焙烧机球团法优点：全部工艺过程在一台设备上进行，设备简单可靠操作维护方便，热效率高，单机生产能力大，达万吨/年，适应焙烧各种原料；缺点是：需要耐热合金钢较多。焙烧均匀，单机生产能力大，适应各种原料的球团焙烧；其缺点是：干燥预热焙烧和冷却需分别在三台设备上进行，设备环节多。各种球团生产方法在球团焙烧前的工艺和设备基本相同，一般包括原料准备配料混合造球布料焙烧等过程，具体工艺流程见图-。

干燥也分为两种，一种是将精矿粉或混合料全部经干燥机干燥至造球适宜的水分，另一种是将部分精矿干燥，与其他未经干燥的精矿配合使用。我国精矿粉含水一般都较高，不利于造球，因此在造球前有必要进行干燥，使矿粉含水量降到低于最适宜造球的湿度。

· 膨润土含有哪些主要成分？膨润土是使用最广泛效果最佳的一种优质黏结剂，磨矿操作培训和球的配比以蒙脱石为主要成分，蒙脱石又称微晶高岭石或脉岭石，是一种具有膨胀性能呈层状结构的含水铝硅酸盐，其化学分子式为： $AlO_3Si_2(OH)_4 \cdot nH_2O$ ，化学成分为SiO₂66.7%，O₃3.3%。AlH膨润土实际含SiO₂%~%，O为%左右，Al另外磨矿操作培训和球的配比还含有其他杂质，FeO如Na₂O₂等。· 膨润土在球团矿生产中有哪些作用？膨润土在球团矿生产中可提高生球强度调剂原料水分稳定造球作业，提高物料的成核率和降低生球长大速度，使生球粒度小而且均匀。同时膨润土磨矿操作培训和球的配比还能提高生球的热稳定性，既提高了生球的爆裂温度和生球干燥速度，缩短了干燥时间，又可提高干球强度和成品球团矿的强度。

· 球团矿生产对膨润土有哪些技术要求？球团矿生产对膨润土的技术要求：蒙脱石含量大于%；吸水率（h）大于%；膨胀倍数大于1倍；粒度小于mm占%以上；水分小于%。

· 球团矿生产中对生球的一般要求是什么？造球是球团生产工艺的关键，生球的质量对成品球团矿的质量影响很大，必须对生球质量严格要求。每个球的抗压强度湿球不小于N / 个，干球不小于N / 个，落下强度自mm高落到钢板上不小于次；破裂温度应大于00 ；干球应具有良好的耐磨性能。· 球团矿生产中混合料的造球设备通常有哪几种？混合料的造球设备常用有圆筒造球机和圆盘造球机，个别厂也有采用圆锥造球机的。

圆盘造球机工艺流程见图-：混合料给入造球盘内，受到圆盘粗糙底面的提升力和物料的摩擦力作用，在圆盘内转动时，细颗粒物料被提升到最高点，从这点小料球被刮料板阻挡强迫向下滚动，小料球下落时，黏附矿粉而长大，小球不断长大后，逐渐离开盘底，磨矿操作培训和球的配比被圆盘提升的高度不断降低，当粒度达到一定大小时，生球越过圆盘边而滚出圆盘。

图-圆盘造球机工艺流程示意图· 如何将合格粒度的生球输送给焙烧机？一般情况下，焙烧所需生球总量是由多台造球机制出的，生球集中到一条集料皮带机上输送给焙烧机。

图-辊式布料器工作方式示意图a-辊间生球运动状态;b-往焙烧机台车上布料2· 目前国内外球团矿氧化焙烧工艺主要有哪几种？目前国内外球团矿氧化焙烧工艺主要有三种：带式焙烧机法链算机-回转窑法和竖炉法。

这三种方法的原料处理生球制备工艺和设备都是相同的，带式焙烧机法的产量占的比例最大，链算机-回转窑次之，竖炉法最小。· 球团矿焙烧工艺过程一般包括哪几个环节？球团矿焙烧工艺过程一般包括布料干燥预热焙烧和冷却几个环节。· 竖炉法焙烧球团矿有何优缺点？竖炉是国外用来焙烧球团矿最早的设备，具有结构简单材质无特殊要求投资少热效率高，操作维修方便等优点；但是单炉产量小，对原料适应性差，不能满足现代高炉对熟料的要求，在应用和发展上受到限制。竖炉是一种按逆流原则工作的热交换设备，在炉顶通过布料设备将生球装入 炉内，球以均匀的速度连续下降，燃烧室的热气体从喷火口进入炉内，热气体自下而上与自上而下的生球进行热交换。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/z6urMoKuangfSmAh.html>