关于稀土生产工艺方案

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

关于稀土生产工艺方案

大智慧阿思达克通讯社月日讯，工信部周四发布《关于印发稀土行业清洁生产技术推行方案的通知》，要求将方案中载明的清洁生产技术列为节能减排技术改造清洁生产循环经济等财政引导资金支持的重点。

央企集团要积极支持所属企业应用推广方案中的清洁生产技术，对相关示范推广项目优先列入集团项目实施计划并提供资金支持。

《通知》要求到年，加快低碳低盐无氨氮稀土氧化物分离提纯技术产业化应用及推广步伐，完成稀土精矿低温硫酸化动态焙烧技术的产业化应用示范，实现稀土冶炼分离过程中酸碱使用量削减，并提高资源综合利用效率。

加快推广非皂化萃取分离稀土技术模糊/联动萃取分离工艺，力争到年实现非皂化萃取分离稀土技术普及率达到%，模糊/联动萃取分离工艺普及率达到%。通过推广以上技术，可节约盐酸(%)万吨/年氢氧化钠(%)万吨/年或液氨万吨/年，废水中氨氮减排.3万吨/年。目前，这几项技术已分别在江苏国盛稀土公司保定稀土材料试验厂有研稀土新材料股份公司广东珠江稀土公司等企业中成功实现产业化应用。而北京有色金属研究总院有研稀土新材料股份有限公司研发的“非皂化萃取分离稀土新工艺”曾获年度国家科学技术发明二等奖，目前已先后在

家大型稀土企业成功实施。分别在刻槽矿泥摇床上分选，可以得到REO,,的三种氟碳玻矿精矿，重选总的作业回收率为%。

稀土生产工艺

磁选-重选联合工艺流程用品味%的原矿磨矿后采用磁选机一粗一扫得到REO为的磁性产品，磁选作业回收率为%磁选粗净宽经水力分级箱分为级，分别用摇床重选，重选总精矿REO为,产率为%稀土回收为%左右。稀土矿重选-磁选工艺流程在原矿品味%REO条件下，采用重选-磁矿工艺流程可以达到稀土精矿品味%REO，回收率，%的工艺指标。

稀土矿重选-浮选工艺流程原矿第一段磨至mm占%，经水力分级箱分为级，分别经摇床重选脱出矿泥及部分轻比重脉石，得到REO为%的重选粗精矿，稀土回收率7.55,该组精矿采用水玻璃为调整剂，H为捕收剂，矿浆，PH=浮选，经一粗，一扫，一精半工业流程浮选，获得-REO的稀土精矿，原矿稀土回收率为-%。我们专业成品有：破碎机回转窑烘干机输送机球磨机振动筛移动破碎站磁选机浮选机选矿设备矿山机械水泥设备砂石线生产设备石料设备生产线等。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/zBFwGuanYulJ10b.html