

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选铁矿粉磁性设备

国内的铁矿石资源中易选的磁铁矿资源日益减少，充分利用国内的资源，提高钢铁企业矿石的自给率，缓解进口铁矿石的压力，维持优质的铁矿原料供给，必须以科技的进步来推动贫铁矿资源的高效开发与利用。我国铁矿矿床类型多，贮存条件复杂，矿石类型多，硫磷二氧化硅等有害组分含量高，多组分共生铁矿石占了很大比重，而且有用组分嵌布粒度细，因此采选难度大效率低产品质量差。几十年来，铁矿设备，铁矿粉生产设备，选铁粉设备针对我国铁矿资源贫细杂的特点开展了大量的研究工作，解决了诸多技术难题，使我国铁矿选矿技术和选褐铁矿设备，褐铁矿选矿机械得到长足进步和发展，总体水平有很大提高。多年来磁铁矿选矿技术不断发展和进步，磁铁矿选矿厂生产指标有了较大的改善，精矿品位从%左右提高到%~%。

目前钢铁工业对原料的要求越来越高，围绕提铁降硅国内做了大量的研发工作，磁铁矿精矿品位由%提高到%，Si由%~%降至%。新型磁选设备的应用磁团聚重选机该设备于985年初试制成功，开始在首钢水厂进行了工业试验并获得了很好的分选效果。

磁选柱铁矿设备，铁矿粉生产设备，选铁粉设备磁选柱是鞍山科技大学研制成功的一种新型高效磁选设备，给入的物料中的磁性部分在弱磁场作用下形成的弱磁聚团在磁力及重力联合作用下向下运动，而夹杂于其中的脉

石在上升水流的作用下向上运动，磁聚团在向下运动过程中受多次的淘洗。

磁性设备

低场强自重介跳汰机北京科技大学矿物加工室经过多年研究，开发低场强自重介跳汰机，将磁电跳汰与重介质选矿结合起来。极数多；磁感应强度较低，且从扫选区到精矿卸料区由高到低呈不均匀分布；设有永磁脉动装置，可在旋转的圆筒表面形成永磁脉动磁场以松散磁团聚，剔除夹杂的脉石。

BX多极磁选机铁矿设备，铁矿粉生产设备，选铁粉设备BX多极磁选机由包头新材料应用设计研究所研制成功，弓长岭选矿厂应用试验表明，BX磁选机精矿品位比原磁选机提高了%，尾矿品位降低了0.%，尾矿磁性铁降低了%，尾矿产率为%。在大孤山进行工业试验，试验表明其提质效果明显：原矿品位为%，获得精矿品位%，尾矿品位%，金属回收率%的选矿指标。马鞍山矿山研究院针对该矿石采用一粗一精三扫的工艺流程进行阴离子反浮选提铁降硅，反浮选精矿铁品位%S%。弓长岭选矿厂磁选最终产品的TFe品位为%，用阳离子反浮选法对磁选精矿进行再选，浮选精矿品位达到%，Si%，铁回收率%e。武汉理工大学研制了新型耐低温阳离子捕收剂GE-，克服了十二胺等起泡量大泡沫发粘难消泡，泡沫产品难处理的缺点。反浮选某磁选磁铁矿精矿，在温度 时获得的指标为：精矿铁品位%回收率%；在 低温条件下，获得了与常温条件基本一致的良好指标：精矿Fe品位%回收率为%。鞍钢调军台选矿厂应用S1on-立环脉动高梯度磁选机代替原有的平环强磁选机后，铁精矿品位提高个百分点尾矿品位降低个百分点铁回收率提高个百分点。

东鞍山烧结厂将S1on-立环脉动高梯度中磁机用于控制螺旋溜槽尾矿品位，提前抛出部分粗粒尾矿，全流程的中矿循环量由%降低至%以下。

年福建上杭湖洋铁矿采用台S1on-250立环脉动高梯度磁选机，取得了综合铁精矿品位%的较好指标。昆钢大红山选矿厂使用S1on-立环脉动高梯度磁选机进行了一段强磁粗选和二段强磁精选，最终精矿品位达到%回收率达到%以上。满银沟铁矿采用一台S1on-立环脉动高梯度磁选机和一台S1on-立环脉动高梯度磁选机组成一粗一扫流程。粗选精矿品位%产率%回收率%；扫选精矿品位为%产率%回收率%。马钢姑山铁矿年至年，对原流程进行强磁选改造，一段磨矿后采用台S1on-磁选机粗选抛尾，粗精矿进二段磨矿，然后用台S1on-磁选机精选，精选作业的尾矿再用S1on-磁选机扫选。为解决产品含硫磷较高的缺点，梅山铁矿采用弱磁选机回收磁铁矿，台S1on-强磁选机用于回收矿物中的赤铁矿和菱铁矿。该流程铁的作业回收率%，含硫量%，含磷%，除硫率%，除磷率%。

鞍钢调军台选矿厂采用两段连续磨矿弱磁-强磁-阴离子反浮选流程，精矿铁品位达%，铁回收率%~%。齐大山选矿厂一选车间二选车间将阶段磨矿重选-磁选-酸性正浮选工艺流程，分别按阶段磨矿重选-磁选-阴离子反浮选工艺流程进行了改造。

年鞍山矿业公司研究所在对关宝山铁矿石进行了选别工业试验研究，采用两段连续磨矿中矿再磨重选强磁阴离子反浮选工艺，精矿品位为%，尾矿品位为%。铁矿选矿技术的发展方向难选铁矿石选矿技术褐铁矿中富含结晶水，用铁矿设备，铁矿粉生产设备，选铁粉设备物理选矿方法铁精矿品位很难达到%，但焙烧后因烧损可大幅提高铁品位，同时褐铁矿在磨矿过程中泥化现象严重。为进一步提高江西铁坑铁矿选矿指标，马鞍山矿山研究院进行了强磁反浮选新工艺研究，采用强磁选获得粗精矿，强磁精矿进反浮选作业进一步除杂，铁精矿品位达到%。

王毓华针对某褐铁矿采用单一反浮选工艺选别，研究了脱泥单一阳离子及阴阳离子联合等技术方案对反浮选指标的影响。

采用添加新型阳离子表面活性剂DTL脱泥石灰活化含硅矿物淀粉抑制铁矿物油酸及十二胺联合使用的新工艺方案，取得良好的指标：铁品位%回收率%。菱铁矿含铁品位低，采选冶均较困难，且多数位于陕西山西贵州甘肃和青海等西部缺水地区，特别需要开发适合其自然条件的矿物加工技术。菱铁矿的理论铁品位较低，经常与钙镁锰呈类质同象共生，用物理选矿方法铁精矿品位很难达到%以上，焙烧后因烧损品位可大幅提高。

孙炳泉对太钢峨口铁矿尾矿中碳酸铁矿物的回收进行了研究，采用筛分强磁选浮选联合流程，最终铁精矿品位为%以上(焙烧后铁品位为%以上)。罗立群等对陕西大西沟菱铁矿矿石进行了试验研究，结果表明应用中性磁化焙烧干式自然冷却异地磁选技术，将在 下焙烧min的焙烧矿先封闭冷却至~ ，再排入空气中冷却至室温，可形成强磁性的磁铁矿和-Fe，焙烧矿的磁选流程试验获得了精矿铁品位%~%铁回收率达%~%的良好指标。

陈述文等分别采用固定床法和流动床法，其中包括内加热法和外加热法对贵州赫章鲕状赤铁矿石进行了直接选铁矿粉磁性设备还原-磁选试验，直接选铁矿粉磁性设备还原可改变其物相由氧化铁转变为可采用弱磁选分离的金属铁，将矿石的微细粒的鲕状结构转变为粒度粗大的粒状结构，为选别回收创造条件。童雄曾提到某种新工艺对某鲕状赤铁矿进行选冶回收，在成本大幅度降低情况下，铁精矿品位和回收率分别达%和%。预选技术004年中钢集团马鞍山矿山研究院与德国KHD洪堡威达克公司对马钢高村低品位铁矿石进行了高压辊磨机半工业试验及辊磨产品选别试验。对~mm品位为%的辊磨产品进行磁选预抛尾，可预先抛除产率47.8%品位8.1%的合格尾矿。酒泉钢铁公司采用美国奥托昆普公司的永磁强磁选机对块矿预抛尾，铁品位可提个百分点，抛尾产率达%。目前行业内用于人工制砂的原料来源有多方面，其中大部分是采用天然石材，比如河卵石，石灰石等，特点

是投资低，原料取材方便，且资源储量比较大。

选铁矿粉磁性设备还有一部分是尾矿资源，主要是金属矿非金属矿在开采和加工其主矿产品过程中剥离的围岩丢弃的低品位的岩石和加工过程中的废弃物等，此种模式的人工砂生产具有环保，资源利用率高的优点。上海世邦制砂机系列有直通冲击式制砂机VSI高效立轴冲击式制砂机5X系列高效离心冲击式制砂机等产品，是引进国外先进技术，同时拥有多项自主专利产权的新一代制砂产品，是新技术新工艺的充分体现。

从业多年来，始终致力于矿山破碎设备制砂设备和工业磨粉设备，为高速公路铁路水电等大型工程项目提供高等级砂石料解决方案和高端成套设备。余年的机械研发与生产经验余万平方米的生产基地专业的技术与服务队伍为世邦集团打造百年基业提供了不竭动力。目前，世邦机器全部按照ISO国际质量认证体系标准进行设计生产组装检测，销售网络覆盖全球多个国家和地区。上海市著名商标高新技术企业首批企业信用等级A认定砂石行业先进生产企业等不断更新的称号，客观彰显了世邦实力。

自年起施行人才发展战略以来，来自北大清华上海交大等地的优秀人才加盟世邦团队，使集团事业更加富有朝气和活力。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/zL4sXuanTieCxFvS.html>