

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨粉机磨环

雷蒙磨易损件就是磨辊和磨环，对这些易损件的材质及加工工艺，决定了一个设备的使用寿命，对于一些以次充好的厂家，易损件根本就不是采用的耐磨材质-高锰钢。目前较完善的制粉工艺，在皮磨系统采用齿顶平面为-mm的尖顶齿辊；心渣尾磨系统采用表面粗糙度为 $Rz = -\mu m$ 的粗面光辊。当采用尖顶齿辊破碎小麦或剥刮皮层时，新换辊由于磨齿锋利，剪切作用强烈，虽然产量较高电耗较低，但对物料的破碎加强，麸片碎，细麸和麸星较多，麦渣麦心的数量多质量次面粉特别是细粉的数量少质量次。然而，当新辊使用一定时间后，随着磨齿变钝，产量明显降低，电耗急剧增加，破碎剥刮作用降低，造成麸皮含粉增加，麦渣麦心的数量明显减少，最终造成产量和出粉率降低。

频繁更换磨辊，不但增加拉丝费用降低磨辊和磨粉机的使用寿命增加工作量降低开机率，而且更主要的是造成生产效果的不稳定。当心渣尾磨系统采用光辊碾磨时，虽然能有效减轻皮层的破碎，提高面粉质量，但磨粉机的单位流量和直接取粉率较低，单位产品的能耗较高，需增加松粉机等辅助设备，对磨粉机和磨辊加工设备的精度要求较高，这在一定程度上制约了产品成本的降低和市场竞争力的提高。为了克服尖顶齿辊或粗面光辊在使用中存在的不足，中州机械发明了等离子高硬磨辊及其与该磨辊相适应的制粉工艺。该技术和工艺核心技术是：根据被研磨物料的性质流量研磨要求等，调整改进磨辊技术参数，然后采用表面改性技术，对磨辊表面进

行加工处理。

磨粉机环

从而改变磨辊表面的结构和形状提高磨辊表面的硬度和耐磨性延长磨辊的使用寿命提高碾磨效果和制粉工艺效果。

该方法加工处理后的磨辊，不但大幅度提高了磨辊表面的硬度和耐磨性，提高磨辊的使用寿命；而且可以根据磨辊在工艺中的位置和使用要求不同，配备不同的磨辊表面参数和等离子处理参数，从而实现磨辊与工艺物料性质碾磨要求产品等级的高度统一。具体到前路皮磨，应在高流量低消耗的前提下，提取量多质优的渣心，尽量少地提取面粉；中后路皮磨应在保持皮层尽量完整的前提下，将皮层上的胚乳剥刮干净。采用表面改性技术加工而成的网状辊，其表面粗糙度远高于粗面光辊；由于没有明显的齿纹，其碾磨破碎作用低于高硬细牙辊。使用高硬磨辊替代传统的齿辊或光辊，经过不同厂型不同地域不同设备条件的长期生产实践证明，基本解决了尖顶齿辊和粗面光辊在使用中存在的不足，取得了理想的经济技术指标。来源于雷蒙磨网站

：<http://zhongzhoujixiecn/>原理气流粉碎机应用领域重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石莹石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土粉碎程度超细磨机磨粉机磨环适用物料矿石工作方式离心研磨机应用领域适应应用冶金建材化工矿山耐火材料制药水泥等矿产品行业物料粉磨的加工。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/APx9MoFenzPyob.html>