

煤矿生产工艺流程图（或系统图）

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矿生产工艺流程图（或系统图）

在综合机械采煤中，工作面推进速度较快，运输距离变换较大，设备必需能够灵活的伸长缩短，煤矿生产工艺流程图（或系统图）的传动原理是根据挠体摩擦传动，靠胶带与传动滚筒之间的摩擦力来驱动运行。机头部：机头部包括传动装置和卸载臂，煤矿生产工艺流程图（或系统图）主要由电机液力偶合器减速器主副传动滚筒联动齿轮和传动架等组成。

减速器：煤矿生产工艺流程图（或系统图）采用三级齿轮传动，第一级为一对轴元弧伞齿轮和元弧伞齿轮，第二级和第三级分别为一对斜圆柱齿轮和一对直齿圆柱齿轮，煤矿生产工艺流程图（或系统图）的速比为，箱体采用球墨铸铁铸造，并分为上下箱体对称，可翻转，减速器输出轴与滚筒之间采用半内齿轮联接。在机头前端为了卸载而装一个装有卸载滚筒的卸载臂，便于顺利卸煤，卸载滚筒安装在机头可调防偏的固定轴座内，当皮带机跑偏时，可通过煤矿生产工艺流程图（或系统图）来调整，达到正常运转。三贮带装置：工作原理和构造贮带装置是用来把可伸缩胶带输送机伸长或缩短后一定长度的多余胶带暂时贮存起来，以满足以后的工作要求。贮带仓在机头的后面，是由组角钢组焊框架组成，在贮带仓内部有游动涨紧车，导向滚筒，架带小车，涨紧绞车，滑轮组，缓冲器，清煤器等，运行的胶带在机头卸载换向后，经过传动滚筒，便进入贮带仓，煤矿生产工艺流程图（或系统图）分别绕过涨紧车的两个滚筒和前端导向架的两个滚筒，折返四次向机尾方向运行。游

煤矿生产工艺流程图（或系统图）

动小车由车架车轮及导向滚筒等组成，由涨紧绞车牵引，在在贮带仓移动，进行贮带，并使皮带得到适当的涨紧度，为了防止车子掉道，在车上煤矿生产工艺流程图（或系统图）还装有个止爬钩，以保证游动车正常工作，为了防止跑偏，所有导向轴座均能调整，另外在每个滚筒部位有刮煤板，以清除滚筒上黏附的煤粒及其煤矿生产工艺流程图（或系统图）脏物。

中间支架部分：中间部分全为无螺栓快速拆装支架，煤矿生产工艺流程图（或系统图）由钢管，H支架，下托滚和挂钩式槽形托滚组成，是整机非固定部分。

机尾：煤矿生产工艺流程图（或系统图）是由支座导轨机尾滚筒槽形缓冲托辊清扫装置等部分组成，导轨的一端直接架在支座上，用（M×）螺栓联接，另一端靠联接夹板和圆柱和导轨铰接，以适应底板的不平，整机由节米长的导轨和机座联接而成。检修标准：紧固件螺纹连接件和锁紧件必须齐全牢固可靠，螺栓头部和螺母不得有铲伤或棱角严重变形，乱扣秃扣。同一部位的紧固件规格必须一致，材质应满足张洪海摘要：优化选煤厂工艺系统的结构,进行技术改造,从而实现提高煤泥水处理能力,降低洗水浓度,提高精煤产率,对南屯煤矿具有重大的现实意义。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Ao9eMeiKuanga95No.html>