史密斯立磨

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

史密斯立磨

出现较早大面积崩塌或剥落的原因可以归纳为以下两点：一是焊材机械强度不高韧性差；二是焊接工艺方法简单粗糙，无法保证足够高的结合强度；具体表现为：①熔敷合金机械性能差；②焊接边缘时电弧不稳能量低导致结合性较差。图a普通堆焊Atox衬瓦图b精细化处理Atox衬瓦从以上两张图片可以看出，两只磨辊装在同一磨机中，普通堆焊衬瓦边缘剥落现象(如图a所示)比较严重，而经过精细化处理的衬瓦(如图b所示)在使用相同长时间内，已经突显优势：边缘及接缝处基本无剥落现象，完全可以达到设计使用寿命。针对普通堆焊早期失效，我公司提出采用高强度的焊丝，以及衬瓦边缘精细化处理对策：采用尧耐磨堆焊焊丝，该焊丝冲击韧性为ak=J/cm；而市场上同类型焊丝韧性低，一般不提供冲击韧性值。

另外增加焊接边缘化精细处理：对衬瓦堆焊时拼装成整圆；在衬板两侧加装引弧板，焊后进行冷态分离，以确保衬瓦四周边沿性完好；从而保证使用寿命。双金复合耐磨钢板是采用明弧自保护全自动堆焊工艺，在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度高耐磨性的高合金耐磨层，该耐磨钢板具有双金属性能，工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒焊接等离子切割机械连接等加工。高耐磨性合金层的化学成分中碳含量达～%，铬含量高达2～%，其金相组织中CrC碳化物的体积分数达到0%以上，宏观硬度为HRC6～，碳化铬的硬度为HV00～800.由于碳化物成于磨损方向相垂直分

布，使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下：与低碳钢；～：与铸态高铬铸铁；.5～.5：耐磨堆焊良好的耐冲击性：耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。

史密斯立

较好的耐热性：耐磨层推荐使用在≤°C工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受≤°C的高温磨损。推荐使用温度如下：普通碳钢基板推荐不高于°C工况使用；低合金耐热钢板（CrMo，CrMOV等）基板推荐不高于°C工况使用；耐热不锈钢基板推荐在不高于°C工况使用。方便的加工性能耐磨复合钢板可以切割，弯曲或卷曲焊接和打孔，史密斯立磨可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/B2gTShiMiZ4eBH.html