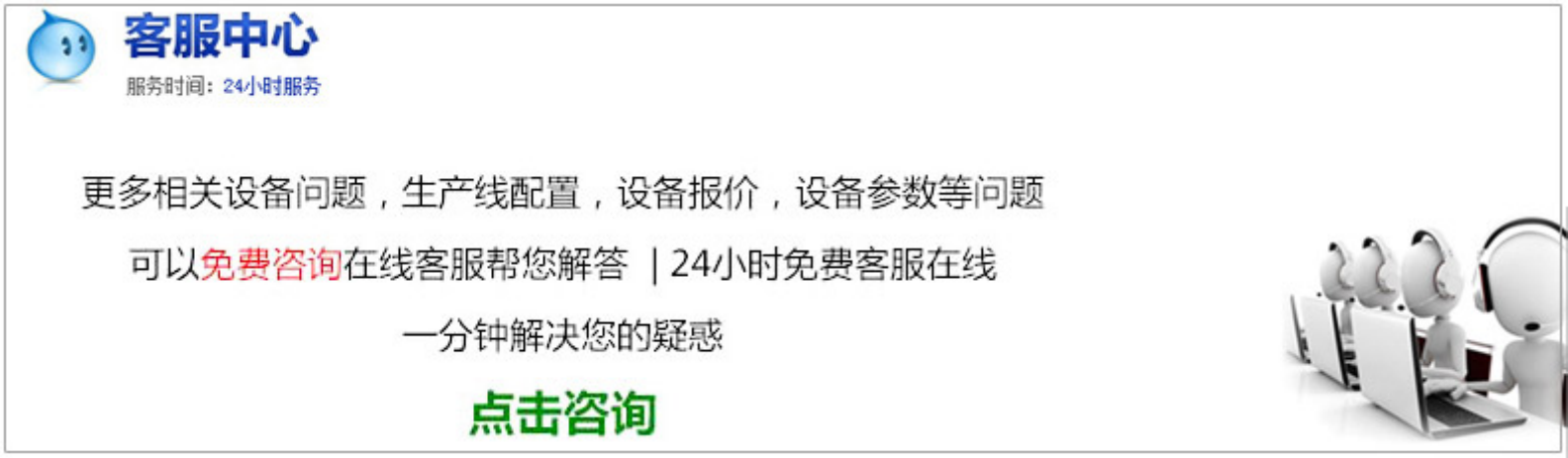
# 铁矿石加工设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。




## 铁矿石加工设备

PCL冲击式破碎机又称冲击破打砂机，是专为高速公路高速铁路高层建筑市政水电大坝建设混凝土搅拌站提供优质砂石骨料，是目前最行之有效的的一种选择。PCL冲击式破碎机进料粒度-mm生产能力-T/h应用领域用于砂石料场搅拌站干粉砂浆石英砂建筑垃圾破碎等行业，为高速公路铁路建筑市政水电大坝建设混凝土搅拌站提供优质砂石骨料铁矿石加工设备适用物料河卵石石英石石灰石鹅卵石煤矸石玄武岩花岗岩辉绿岩等产品特点：上海昌磊研制出的PCL冲击式破碎机，是目前国内独家生产的具有世界先进水平的高性能破碎设备。根据工艺性质实验结果，设计合理的工艺流程，选择适合的设备，配置与生产规模和工艺相符的辅助设施，配备适当的操作人员。产品参数：物料首先由PCL冲击式破碎机上部垂直落入高速旋转的叶轮内，接着在高速离心力的作用下，与另一部分以伞状形式分流在叶轮四周的物料发生撞击，之后在叶轮和机壳之间形成的强大涡流中，再次或多次进行互相撞击摩擦，粉碎。PCL冲击式破碎机首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。凡是含有可经济利用的铁元素的矿石叫做铁矿石，铁矿石的种类很多，用于炼铁的主要有磁铁矿（FeO）赤铁矿（FeO）和菱铁矿（FeCO）等。

铁矿石加工生产线由振动给料机颚式破碎机振动筛球磨机分级机磁选机浓缩机和烘干机等主要设备组成，配合

# 铁矿石加工设备

给料机提升机输送机可组成完整的选矿加工生产线。选矿工艺流程主要是对矿粉进行三级磁选处理，再经湿料磁选，磁选所选用的磁场强度为～GS，磁力滚筒转速为～转/分，湿料经脱水制成成品铁精矿粉，一般铁含量在%的矿石，经此法磁选后铁精矿粉铁含量可达～%，该联合工艺方法，矿石利用率可达%，工艺过程中用水量少，节省水，降低成本，减少污染，磁选中的粉尘由除尘装置捕集，不会造成空气污染，本方法是一种生产效率高，产品质量好，无环境污染的具有创造性的工艺方法。铁矿石颚式破碎机为大型复摆式，是本公司集国内外同类产品的成功经验，为矿山冶炼建材公路铁路水利工程采石场和筑路等工业部门专门设计的岩石破碎机。

该产品规格齐全，其给料粒度从毫米至毫米，PE型颚式破碎机破碎物料的抗压强度可达Mpa，是成套破碎生产线中初级破碎的首选设备。铁矿石颚式破碎机的结构主要有机架偏心轴大皮带轮飞轮动颚侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定颚板与活动颚板等组成，其中肘板铁矿石加工设备还起到保险作用。铁矿石圆锥式破碎机工作时，电机通过液力偶合器小圆锥齿轮驱动偏心套底部的大圆锥齿轮，使偏心套旋转，致使锥体作旋摆动而破碎物料。由于破碎机主轴不动而偏心套传递破碎力，故该结构可承受较大破碎力，对细碎和超细破碎非常适应，因为超细破碎的破碎力是非常大的。定锥是静置的，是机架的一部分，动锥铰装于O点，其下端活动地插在偏心衬套中，因此，定锥中心轴线OO与动锥中心轴线OO相交成一斜角。

在动锥靠拢定锥的区段，该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用，成为破碎腔;在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出，成为卸料口，物料从进料口装入。该铁矿石圆锥式破碎机具有更高的生产能力，更高的质量；结构稳固，运行平稳，减少停机时间；便于维修，费用低；可在中碎，细碎，超细碎作业中提供佳方案；产品粒度可任意调节的优势。铁矿石制砂机解决了一机多用的难题，专利的环形瀑落进料系统和衬板变换，可以实现石打石和石打铁的巧妙转换；利用先进的液压开盖装置使破碎腔内易损件的更换便捷方便；自主研发的双油泵稀油润滑系统保证主轴承系统的良性运转；高科技的自动监测仪在机器出现不良情况时能够自动停机或发出警告。由于独特的设计理念，铁矿石制砂机大幅提高了生产效率和终产品质量，显著降低了生产成本和易损件的消耗，而且铁矿石加工设备以远比进口设备低廉的价格满足了国内市场的需求。

比其他制砂机具有处理量大产量高；耐磨件消耗低；产品粒形优异；液压装置易于维护；安装简便易于操作；自动检测安全可靠；一机多用应用灵活；稀油润滑自动保养；严格品质保证的特点。铁矿石球磨机主机包括筒体，筒体内镶有用耐磨材料制成的衬，有承载筒体并维系其旋转的轴承，铁矿石加工设备还要有驱动部分，如电动机，和传动齿轮，皮带轮，三角带等。关于叫叶片的零件，一般不是主要部件，在进料端的部件进料口内有内螺旋可称其内螺旋叶片，在出料端的部件出料口内有内螺旋也可称其内螺旋叶片。

另外在出料端的辅助设备中如果用螺旋运输机，在该设备里会有叫螺旋叶片的零件，但是严格的说，铁矿石加工设备已经不算球磨机的零件了。铁矿石螺旋分级机主要有高堰式单螺旋和双螺旋低堰式单螺旋和双螺旋沉没式单螺旋和双螺旋几种分级机，低堰式现运用的很少，主要是高堰式和沉没式。

型号说明：例FG-其中，表示双螺旋，单螺旋不标；F表示螺旋分级机；G表示高堰式，或标为C表示沉没式；表示分级机螺旋直径，单位dm。铁矿石螺旋分级机是借助于固体粒大小不同，比重不同，因而在液体中的沉降速度不同的原理，细矿粒浮游在水中成溢流出，粗矿粒沉于槽底。由螺旋推向上部排出，来进行机械分级的一种分级设备，能把磨机内磨出的料粉级于过滤，然后把粗料利用螺旋片旋片旋入磨机进料口，把过滤出的细料从溢流管子排出。

铁矿石磁选机的工作原理：矿浆经给矿箱流入槽体后，在给矿喷水管的水流作用下，矿粒呈松散状态进入槽体的给矿区。

在磁场的作用，磁性矿粒发生磁聚而形成磁团或磁链，磁团或磁链在矿浆中受磁力作用，向磁极运动，而被吸附在圆筒上。由于磁极的极性沿圆筒旋转方向是交替排列的，并且在工作时固定不动，磁团或磁链在随圆筒旋转时，由于磁极交替而产生磁搅拌现象，被夹杂在磁团或磁链中的脉石等非磁性矿物在翻动中脱落下来，终被吸在圆筒表面的磁团或磁莲是精矿。

## 石加工设备

精矿随圆筒转到磁系边缘磁力弱处，在卸矿水管喷出的冲洗水流作用下被卸到精矿槽中，如果是全磁磁辊，卸矿是用刷辊进行的。铁矿石磁选机的性能特点：可提高品位，减轻下一道工序的负荷；选别生矿，返回再烧；剔除杂质，提高质量；铁矿石加工设备适用范围广；结构简单，处理量大；操作方便，易于维护。我国虽然有着丰富的铁矿石资源，但是铁矿石毕竟不是可再生资源，况且我国的铁矿石大多是贫铁矿，富矿少，伴生矿产多，矿石组分比较复杂，矿石嵌布粒度大多较细，给选矿造成一定的困难。部分铁化合物用途是：铁硫酸用作杀菌剂，在摄影的发展，褐铁矿，针铁矿，作为颜料和磨料，在工业生产磁铁矿赤铁矿铁电极草酸，也为洗煤。

给料粒度进料粒度应用领域非金属矿制粉脱硫石灰粉高炉喷吹煤粉矿渣微粉生产及粉煤灰综合利用等型

号PF,PF,PF,PF应用领域破碎混凝土，石灰石，铁矿石，辉绿岩，石灰岩，大理石，石油焦，煤矸石，金矿石，磷矿石，鹅卵石，河卵石等给料粒度应用领域水泥，煤炭，电厂脱硫，冶金，化工，非金属矿，建材，陶瓷等。作用对象石灰石，方解石，重晶石，白云石，钾长石，膨润土，麦饭石，磷酸岩，锰矿，铁矿，石英，活性碳，碳黑，陶瓷中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/Be4QTieKuangiJD6G.html