

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



粉体自动上料机械

节能：无需电能通过压缩空气就可控制和运行整个系统；简单：自动控制，在~3秒内随意设定吸放料时间卫生：符合GMP标准，满足CIP要求；轻便：体积小，重量轻，安装简单快捷；安静：无震动噪音低；清洁：无尘操作，输送过程不会对周围环境造成污染；经济：一台设备可轮流用于多套机器上，且维护费用低；安全：工作过程无热量产生安全防爆。输送量的大小主要取决于物料的特性粘稠度密度易流性等输送距离：水平最远m垂直最高m输送量：-，kg/h设备说明：整套设备的动力源为压缩空气，不需用电源；设备拆卸清洗方便简捷；设备运行噪音很低，且不会产生热量和油污污染；粉体的输送过程都在完全密闭的环境中进行，不会产生粉尘的泄漏；过滤系统采用进口Ti和PE-HD型过滤器，过滤精度小于微米。

-){thisstyledisplay='none;}'/>安徽明光市瑞升机械有限公司是集研究开发生产销售为一体的机械设备制造企业。

我公司主要产品有：真石漆搅拌机干粉砂浆设备保温砂浆设备卧式干粉砂浆混合机无重力混合机干粉砂浆生产线发泡水泥生产线发泡水泥切割机自动包装机螺旋输送机烘干机等二十多个品种。二自动上料机说明：是否提供加工定制：是类型：螺旋输送机输送能力：-（t/h）功率：-（KW）输送距离：（m）外形尺寸：定制（m）重

量：定制（kg）粉体自动上料机械适用领域：化工,建材,粮食三．自动上料机性能特点：a．高效率输送：采用了新型的悬挂式中间吊轴承架,增大了物料输送空间,减少了物流阻力,加上小直径．高转速．变螺距等设计,确保顺畅．快速．均匀送料。d．专用减速机：本公司螺旋输送机特定制作的减速机,设计先进合理,具有体积小．重量轻．扭矩大．转速快．不漏油．无噪音等优点,并没有止退结构,粉体自动上料机械适用于大倾角的推力输送。

我司郑重承诺：自动上料机非人为因素,因产品质量机器零配件需要更换的,公司除免费更换外,并承担配件包装,运输费用。我公司主要产品有：真石漆搅拌机,干粉砂浆设备,保温砂浆设备,卧式干粉砂浆混合机,无重力混合机,干粉砂浆生产线,发泡水泥生产线,发泡水泥切割机,自动包装机,螺旋输送机,烘干机等二十多个品种。该产品粉体自动上料机械适用范围广，能进行物料与粉免责申明：以上所展示的信息由企业自行提供，内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责，中国建材网对此不承担任何保证责任。公司自成立以来，积极致力于向国内企业引进欧洲发达国家的先进技术和高新技术产品，协同国内企业努力提高民族工业设备的技术含量和自动化控制水平。出料底阀打开，输送设备内压力达到平衡，物料下落至出料位置；同时，反冲气囊内的压缩空气释放，自动清洁黏附于过滤器上的粉体颗粒；输送机内的过滤器能很好地阻止粉体及颗粒进入真空发生器并散发至大气中，达到气体与被输送粉体分离。（南京寿旺）粉末自动上料机，粉体自动上料机，全自动真空上料机设备产品优势：使用寿旺粉末自动上料机，真空输送设备，物料不分层，不磨损物料，有效消除静电，使用寿命长，可生产特殊要求如（耐磨耐高温防腐等）真空输送设备。

工作原理：真空输送设备在真空下形成一股气流，在这种气流作用下被输送的物料瞬间通过吸料的软管或管子将散装物料输送到另一个容器中。其工作方式气动控制器控制真空泵B启动在分离舱内产生真空，迅速将空气和物料从A（进料位置），经软管或管子和B（吸料口）进入到B（真空输送设备）中，从而达到输送物料的目的。产品特点：安全：无需电能机械能，仅通过压缩空气就可控制和运行整个系统,工作过程无热量产生,安全防爆。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/BmEvFenTiEAuS7.html>