

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 大理石石材加工设备

其组成设备HMJ/型龙门式圆盘组合锯石机HMPQ型龙门式石材水平切机HZX/型吸盘式石板搬运机械手已被授予项实用新型专利。

锯石机升降移动及工作台前后运行设有液压锁紧装置，在锯片进行切割时，锁紧装置动作，将横梁与立柱，工作台与导轨锁紧在一起。

锯石机升降导轨丝杠及滑架部分采用油脂集中电动润滑系统，润滑效果好，设备精度保持性好，同时减少了日常维护保养时间。锯石机具有升降丝母磨损极限保护装置升降丝杠防窜保护装置冷却水压力保护装置，保证了设备工作安全可靠。水平切机采用龙门式框架结构，整体刚性好，锯片固定在主轴上，能自动实现升降前后的分片进给运动及沿横梁方向的切割运动，能够完成多层切割和多片切割。石板搬运机械手真空吸盘具有升降前后旋转进退等动作，适应范围大，能在锯机切割的同时完成自动卸板操作。

石板搬运机械手真空系统采用进口真空元件，并利用机架方管组成真空蓄能器，使真空系统工作可靠，动作迅速。（亦可用于建筑工地上使用移动简便，增加了工作效率）陶机磨头（抛光轮）是专为圆弧抛光机使用的yy磨头，具有耐磨光洁度好使用简单，用248号磨出的抛光砖和表面一样光亮度的圆边，光泽度达%以上，并且是

市场上通用磨头，使得客户更加方便选择购买，欢迎使用。

款石材大理石加工设备头圆弧抛光机功能：圆弧磨边开防滑槽45度倒角抛光修边后倒角，在圆弧抛光机基础上可增加U型槽V型槽法国边等多种类型，满足客户要求。举报上海大理石加工设备回收，发电机回收，中央空调回收，变压器回收，工厂淘汰的二手机械设备回收；回收二手车床铣床镗床磨床锯床刨床钻床等金属加工机械压力机折边，卷板设备剪切机床冲床设备行车电动葫芦等起重设备，回收二手发动机，发电机，注塑机，挤出机，工业锅炉，变压器；二手立车拉床珩磨机抛光机弯管机齿轮加工机床螺纹加工机床二手数控机床机床加工生产线二手插床线切割锻压机械金属加工设备。回收二手木工机械设备，收购平刨压刨四面刨裁板锯封边机排钻冷压机热压机拼板机镂铣开榫机等专业回收各类中央空调,家用商用空调电脑厨房设备酒店宾馆冷库制冷设备中央空调冷冻机组化工设备电力变压器干式变压器电梯货梯自动扶梯锅炉车床通用机械流水线成套设备齿轮箱锅炉设备回收燃煤锅炉卧式锅炉及单位库存闲置报废物资等包括一切废旧物资。(一)加工方法及常用设备大理石加工的主要工序为：锯割加工研磨抛光切断加工凿切加工辅助加工及检验修补。锯割加工是用锯石机将大理石荒料锯割成所需厚度的毛板(一般厚度为mm或0mm)，或条状块状等形状的半成品。研磨抛光工序目的是将锯好的毛板进一步加工，使其厚度平整度光泽度达到要求，该工序需要通过几个步骤完成，首先要粗磨校平，大理石石材加工设备还要经过半细磨细磨精磨及抛光，是大理石加工中最复杂的作业，装饰板材只有通过研磨抛光，其固有的颜色花纹光泽才能充分显示出来，取得最佳装饰效果。

研磨抛光常用设备有十头大理石自动连续磨抛机桥式研磨机手扶式研磨机小圆盘磨机大圆盘磨机逆转式粗磨机等。

磨机所用磨具磨料随磨光精度的提高组成粒度逐步减小，常用磨料有刚玉碳化硅人造金刚石和立方氮化硼等。

辅助加工大理石加工除上述主要工序之外，按装修的具体需要，常常要磨边倒角开孔洞钻眼铣花边等。

通过清洗检验，正品可以入库，缺陷不严重的可以粘接修补减少废品率，这一工序通常是手工作业，有些引进生产线采用自动连续修补机，修补处要求与原材质色泽基本一致。凿切加工是古老的石材加工方法，这种方法简单灵活方便，大理石石材加工设备适用于外形复杂或表面精度要求不高的制品。如石雕制品，形状复杂的建筑构件，以及岩礁面隆凸面网纹面锤纹面等粗饰面装饰石材常用手工工具如锤子剁斧凿子凿子等。

(二)加工工艺建筑业大量使用的大理石饰面板主要有两个品种，一种厚度为mm，通常称作标准板；另一种厚度为mm，通常称作薄板，由于薄板生产线一般只生产宽度在mm以下的规格板，因此薄板生产线又称作小板生产线

；相应，标准板生产线又称作大板生产线。

大理石标准板材加工工艺流程用吊车将荒料装在与锯机配套的荒料车上，运至金刚石大锯或大直径圆盘锯的工作位置，固定好锯割成毛板，再逐步进行切断研磨抛光等加工，最后经检验包装到成品发运。加工工艺流程可分为两种：大理石标准板先切后磨加工工艺流程荒料吊装锯割切断粗磨细磨精磨抛光修补检验包装大理石标准板先磨后切加工工艺流程荒料吊装粗磨细磨精磨抛光切断修补检验包装大理石薄板加工工艺流程大理石薄板加工普遍采用薄板自动加工流水线。荒料经吊装固定在电动荒料车上，通过导轨送入双向切机锯割成毛板，通过卸料机输送滚道翻板机与各工序自动联接，工艺先进效率高。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Dm3hDaLiziYmz.html>