辊压机半终粉磨

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

辊压机半终粉磨

日期：--0,来源：月8日，由中国建筑材料联合会组织的辊压机水泥半终粉磨系统技术开发科研成果鉴定会在津举行。会议由中国建筑材料联合会科技部部长周清浩主持，中国建筑材料联合月日，由中国建筑材料联合会组织的辊压机水泥半终粉磨系统技术开发科研成果鉴定会在津举行。会议由中国建筑材料联合会科技部部长周清浩主持，中国建筑材料联合会副会长徐永模全国建材行业技术革新奖励工作办公室主任王媛俐中国水泥协会秘书长孔祥忠以及代表行业层面科技院所水泥企业大专院校等领域的专家出席了会议。天津院有限公司董事长兼总经理于兴敏总工程师俞为民技术研发中心副主任肖秋菊以及项目负责人柴星腾等相关人员参加会议。会上，于兴敏代表天津院有限公司对与会的各位领导和专家表示热烈的欢迎，同时对领导和专家始终如一地呵护关心和支持天津院表示感谢。天津院有限公司首席粉磨专家柴星腾作为项目负责人详细介绍了项目的研究背景研究内容主攻方向以及工程应用情况。对于水泥生产的水泥粉磨来说，料床终粉磨系统是粉磨技术的发展方向和最终目标，国际上应用的实例也越来越多。

但是在我国，因尚缺乏自主装备技术，并存在对料床终粉磨系统水泥产品性能的担忧，料床终粉磨装备技术辊压机半终粉磨还没有被广泛接受。鉴于此，近年来由辊压机和球磨机组成的联合粉磨系统成为水泥粉磨系统的首选方案，该系统的关键装备是辊压机，关键技术是辊压机和球磨机的组合形式。

辊压机半终粉磨

为了节约水泥粉磨的系统电耗，降低水泥生产成本，使企业创造更大的经济效益，开发先进高效可靠的节能粉磨技术辊压机系统具有重要意义。天津院在成功推出大型辊压机及系统的基础上，结合实际工程的应用经验，组织力量，对辊压机系统进行了深入研究，开发出这种工艺简单运转率高节能效果更好的用于水泥粉磨的辊压机半终粉磨系统。

与会专家在认真听取了项目组的汇报以后，一致认为：该项目优化了辊压机半终粉磨系统，取消了V型选粉机后的旋风筒和循环风机，解决了高含尘气体直接进入循环风机造成的风机磨损问题，简化了工艺流程，有利于降低系统通风电耗，提高了系统的运转率。研发的TESu型高效涡流选粉机，满足了底部进入高含尘气体和顶部喂料的要求，采用了特殊的耐磨材料，抗磨性能好，设备运行稳定可靠。该半终粉磨系统在亚泰集团哈尔滨水泥有限公司使用表明：吨水泥电耗比现有圈流球磨系统节电kWh以上。半终粉磨系统技术开发目标明确，技术思路正确，实现了提高辊压机粉磨系统运转率降低粉磨电耗的目的，主要技术经济指标达到国际先进水平，对水泥工业的节能减排具有重要意义。责任编辑商永刚本文关键词：辊压机摘要：辊压机半终粉磨系统在新建干法水泥生产线及水泥粉磨站中，近年来逐渐被广泛采用。辊压机打散机选粉机水泥磨等每个环节都有潜力可挖，通过技术优化，使粉磨系统的各环节密切配合，系统的生产能力充分发挥，实现题名辊压机水泥半终粉磨系统的优化措施作者耿新民机构光宇集团浙江常山水泥有限公司，刊名新世纪水泥导报,-关键词粉磨系统辊压机打散机选粉机水泥磨水泥粉磨消耗干法水泥生产线生产能力新建文摘辊压机半终粉磨系统在新建干法水泥生产线及水泥粉磨站中，近年来逐渐被广泛采用。

年投产至今，运行情况良好，与一线φ×圈流磨系统相比，单位水泥节电近kWh/t,按年产水泥万吨计，年节电达万度，节电费用多万元。图循环风机的磨损辊压机挤压后的物料颗粒多呈不规则体状，棱角多，对风管旋风收尘器循环风机具有很强的磨蚀性，特别是循环风机，一旦发生磨损，风量降低，选粉效率下降，从而影响系统产量，这在很大程度上影响了系统的运转率。另外，旋风收尘器收集的半成品比表面积在cm/g以上，＜μm的颗粒占%～%，＜μm的颗粒占%～%，将这种半成品喂入球磨机，势必影响粉磨效率。因此，消除循环风机的磨损，提高系统的运转率，并进一步提高粉磨效率，是辊压机联合粉磨系统必须解决的问题。半终粉磨系统的开发研究联合粉磨系统中，物料的分选是个关键问题，如同圈流球磨系统的物料分选一样，将影响整个系统产能的发挥和运转的稳定性。

循环风机的磨损主要由气体中的含尘引起，而根据旋风收尘器的工作原理可知，其收尘效率只有%左右，如果要彻底消除风机的磨损，只有最大限度的降低进入风机气体的含尘浓度。

辊压机半终粉磨

图辊压机半终粉磨系统⑴TESu型高效涡流选粉机根据半终粉磨系统的特点，对配套的动态选粉机提出了多方面的要求。首先是结构方面，出球磨机的物料从顶部用斜槽喂入，出V选的物料靠气力提升从底部喂入；其次是要克服传统选粉机的缺陷，做到高效节能，水泥产品性能好；再者是耐磨性能好，运转率高，因为出辊压机物料磨蚀性大，容易对设备产生磨损损坏。图TESu型高效涡流选粉机针对新系统的特点，在天津院选粉机技术的基础上，并吸收国内外最新选粉机的优点，对其关键结构进行技术创新，从提高选粉机的运转率选粉效率和选粉精度，降低空气阻力，节省动力消耗的角度出发，开发了半终粉磨系统专用的TESu型高效涡流式选粉机。

粉磨后的待选物料由上部的四个喂料管（进料口）喂入选粉机内，通过转子撒料盘缓冲板充分分散，而后落入选粉区。选粉气流来自V选的含尘气体，通过下壳体进风口从底部进入选粉机，冲击折流锥的部分粗粉落入下料管，经初分级的上升气体通过导流装置进入选粉区，颗粒在转子的离心力和空气的携带力作用下得到分选。在选粉机内由垂直叶片组成的笼式转子回转时，使得转子内外压差在整个选粉区内上下维持一个定值，从而使气流稳定均匀，为精确选粉创造了良好的条件。物料每一个颗粒自上而下得到了多次重复分选的机会，最后落入下料锥管（下料灰斗）的粗颗粒经出料口排出机外返回球磨机。

此外，该半终粉磨系统中直接采用高浓度布袋收尘器收集由辊压机段挤压所产生的及管磨机段粉磨后生产的水泥成品，避免了大量＜um细粉进入管磨机内部，导致细磨仓出现“过粉磨”所引起的研磨体及衬板表面严重粘附现象，使管磨机系统始终保持较高而稳定的粉磨效率。由于水泥成品经过高浓度布袋收尘器收集，后续管道与系统风机中的粉尘浓度显著降低，彻底消除了传统联合粉磨工艺系统中导致管道与循环风机叶轮磨损严重的因素，降低了系统设备磨损并减少了装机功率，设备磨耗量明显降低整个系统粉磨电耗低。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/DpYIGunYaS2pgK.html