

## 破碎冻煤块

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 破碎冻煤块

再增加送风,然后增加炉排速度,必要时增加煤层厚度;负荷减少时,先减慢炉排速度,然后减少送风再减少引风,必要时减薄煤层厚度。

辊式破碎机破碎能力大,电动机与减速器之间用限距型液力偶合器联接,防止动力过载,传感器过载保护,安全可靠。工艺流程为了提高对煤源及煤质的适应性,本车间采用先配煤后分组粉碎的工艺流程,另外破碎冻煤块还考虑了无烟煤的配用,以提高焦炭的块度及强度,并可以降低生产成本。

备煤车间主要由受煤工段(汽车受煤装置)贮煤工段破碎工段配煤工段粉碎工段(包括无烟煤粉碎)混合室煤塔顶层以及相应的带式输送机通廊和转运站等组成,并设有推土机库煤焦制样室等辅助生产设施。其中排采用自卸车将煤料卸至No.汽车受煤坑中;另排采用桥式螺旋卸车机卸煤,每排设台跨距m的桥式螺旋卸车机(单台最大卸汽车能力为50t/h)。在No.汽车受煤坑下部每个斗槽的下部卸料口处设有电液动颚式闸门,将斗槽内的煤卸至带式输送机上,再经运煤带式输送机送入No贮煤场。

贮煤工段贮煤工段的作用:各种炼焦煤经过贮煤场贮存后,使煤质更均匀,并达到脱水的目的,保证焦炉连续均衡生产,稳定焦炭质量。No贮煤场长m,宽m,其操作贮量约万t,相当于x孔JNDK-型m焦炉约昼夜的用煤量

。No贮煤场设计台DQ/70堆取料机进行堆取作业，单台DQ/70堆取料机的堆煤能力为t/h，取煤能力为t/h，堆取料机设计采用通过式，电源电压kv。采用堆取料机作为贮煤场的倒运设备具有重量轻生产能力大电耗少操作容易以及土建工程量小投资省等优点。由受煤工段运来的炼焦用煤，可以通过堆取料机下方的带式输送机直接运往破碎工段，也可以通过堆取料机按照煤种分别堆存到No贮煤场上；堆存在No贮煤场上的各种炼焦用煤，根据来煤先到先用后到后用的原则再由堆取料机按照一定的顺序取煤，经运煤带式输送机将炼焦用煤送入破碎工段。

在冬季，由No贮煤场运来的含有冻块的煤进入破碎机前，先经除铁装置把混杂在煤中的铁件吸出，再经破碎机上部倾角为 $\alpha$ 的固定篦条筛，把 $\alpha$ mm的煤筛出，使之不经过破碎机而直接流到去配煤工段的带式输送机上，以减小设备负荷；筛上mm的煤块进入破碎机进行破碎。配煤工段配煤工段是把各种牌号的炼焦用煤，根据配煤试验确定的配煤比进行配合，使配合后的煤料能够炼制出符合质量要求的焦炭，同时达到合理利用煤炭资源，降低生产成本的目的。

### 冻煤破碎

No配煤室共设置排配煤槽，每排为个 $\alpha$ m的双曲线斗嘴贮槽，每槽贮量约为0t，总贮量约为00t，相当于 $\alpha$ 孔JNDK-型m捣固焦炉约h的用煤量。配煤槽采用等截面收缩率型双曲线斗嘴，对含水分高和煤泥量大的煤，有良好的适应性，可防止煤在配煤槽内棚料，操作稳定，提高配煤的准确性。其中排为无烟煤配煤槽，另外排为其破碎冻煤块煤质和硬度相近煤种的贮槽；这样采用分组配煤及粉碎流程，煤质和硬度相近的煤料单独粉碎，防止硬度不同的煤料粉碎不足或过度粉碎，保证煤料粉碎均匀，细度稳定,提高焦炭质量。No粉碎机室共设计台无烟煤粉碎机，用备，单台生产能力为0t/h；和台PFCK68可逆锤式粉碎机，用备，单台生产能力为50t/h。由No配煤室运来的无烟煤，先经除铁装置将煤料中的铁件吸净后，进入无烟煤粉碎机进行粉碎，粉碎后细度mm粒级煤料约占%以上；由No配煤室运来的其他煤种的配合煤，先经除铁装置将煤料中的铁件吸净后，进入PFCK68可逆锤式粉碎机进行粉碎，粉碎后mm粒级煤料在%以上。在No粉碎机室底层破碎冻煤块还设有检验粉碎细度的设施，根据检验结果及时更换锤头，保证装炉煤的细度达到规定要求。煤塔顶 $\alpha$ 孔JNDK-型m单热式捣固焦炉共设座贮煤塔，煤塔上部设可逆移动带式输送机布料。

煤焦制样室煤焦制样室是厂化验室的一个组成部分，由试样破碎和缩分间试样贮存间试样烘干间等组成。其任务是负责试样的采集和调制，测定各单种煤和配合煤的水分及粒度组成等，将煤样缩分破碎到mm及mm以下，送厂中心化验室进行胶质层测定和工业分析，及时指导备煤车间的生产操作，以制备合格的装炉煤料，稳定和控制焦炭质量。

## 破碎冻煤块

从B转运站进入No贮煤场的带式输送机为双系统（用备），每系统带式输送机带宽 $B=400\text{mm}$ ，输送能力为 $200\text{t/h}$ 。  
从No配煤室至No粉碎机室，无烟煤带式输送机带宽 $B=\text{mm}$ ，输送能力为 $\text{t/h}$ ；其他配合煤带式输送机带宽 $B=0\text{mm}$ ，输送能力为 $\text{t/h}$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/DvRFPoSuigzOP7.html>