

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 河南省制沙设备

河南锐泰矿山公司生产的鹅卵石制砂机用于各种中等硬度固体物料的细碎，在水泥工业中，细碎石灰石石膏熟料混合材等。

鹅卵石制砂机主要性能特点：鹅卵石制砂机具有产品粒度细，破碎比大，产量高，采用高铬耐磨材质为磨损件，更换容易，便于检修，运转平稳等特点。鹅卵石制砂机需要哪些事项：定期停机打开观察门观察鹅卵石制砂机内部磨损情况，中心入料管锥帽叶轮上下流道衬板圆周护板耐磨块的磨损程度，磨损后应及时更换或修补，更换耐磨块时应同时更换，保证耐磨块重量相同。鹅卵石制砂机在工作到小时的时候应适量的加入润滑脂，到工作到000小时的时候就要打开主轴总成对承进行清洗了，如果工作到700小时的时后就必须更换新的轴承了。皮带输送机广泛用于矿山碎石场冶金建材化工选矿煤矿等行业的输送物料，是不可缺少的选矿设备之一。

皮带输送机河南省制沙设备适用于输送堆积密度小于/吨/立方米，易于掏取的粉状粒状小块状的低磨琢性物料及袋装物料，如煤碎石砂水泥化肥粮食等。

vsi制砂机特点：处理量大，产量高一0t/h，与同等功率下的传统设备相比，产量提高了%而且稳定。易损件消耗低—最佳的破碎腔物料撞击角度设计，与耐磨件的摩擦少，比传统设备运行费用低%，直接降低了设备的使

用成本。产品粒型优异—产品呈立方体，粒型好级配合理细度模数可调整的特别适合人工制砂和石料整形，实践证明比其河南省制沙设备传统设备制砂整形效果提高0%。稀油润滑，自动保养—采用原装进口的稀油润滑站，双油泵互补保证供油；无油流无油压时自动停机；水冷降温，冬季电机加热启动。安装简便，易于操作—设备重量轻安装方式多样，可移动式安装；安装维修和保养简单，操作使用方便；一旦明确具体的用途，vsi制砂机只需进行细微调整，便可最大限度地发挥其卓越的性能。

一机多用，运用灵活—独有的进料破碎结构，拥有多种破碎腔型，可很方便的实现“石打石”和“石打铁”的转换，从而解决了一机多用的难题。国际品质保证—国外最新技术工艺先进的铆接技术应用以及汽车工艺的外观喷砂除夕处理和喷漆工艺应用，极大的提高了设备的内在质量和外观品质。

制沙设备广泛应用于建筑工地沙石厂水电站混凝土大坝工地等多种行业，河南省制沙设备具有制净度高，结构合理，处理量大，功耗小，制砂机过程中沙子流失少，尤其是制砂机传动部分均与水沙隔离，故其故障率大大低于目前常用制砂机机，是国内制砂机行业升级换代的最佳选择。

制沙设备性能特点该制砂机机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水沙和污染物导致损坏的现象发生。该机用于沙石场制沙时与传统的螺旋制砂机相比有明显优势制沙设备的维护要经常检查减速机的油位三角带的松紧程度齿轮的啮合程度及润滑情况，连接紧固件是否有松动，要保证机器处于正常稳定的工作状态。

第一次给减速机加润滑油使用一个月后，要及时的更换一次润滑油，加注时应进行过滤，润滑油的型号选择在南方应比北方选用较高粘度的润滑油。

制砂机安装前对操作人员必须进行技术操作培训，使之了解制沙机的原理性能，熟悉操作规程；要配备必要的检修工具，以及润滑油和相应配件。制沙设备参数制沙设备系列制沙设备性能特点该制砂机机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水沙和污染物导致损坏的现象发生。HX系列制沙设备主要技术参数生产能力：-t/h应用范围：制砂机河南省制沙设备适用于河卵石花岗岩玄武岩铁矿石石灰石方解石石英石磨料耐火材料混凝土骨料等物料，广泛应用于高等级公路铁路水利建筑水泥耐材冶金玻璃砂混凝土搅拌站砂石料场等行业。制砂机是我公司结合国内外先进技术研发出来的新型制砂设备，具有工作效率高运行平稳高效节能等优势，河南省制沙设备适用于软或中硬和极硬物料的破碎整形。我公司生产的新型制砂机进行破碎整形，石料一次成型mm以下粒度可达8%以上，生产效率高于同等传统工艺设备3%—0%。

### 河南制沙

索取优惠设备报价疑难解答制砂机用途：VSI制砂机河南省制沙设备适用于软或中硬和极硬物料的破碎整形，广泛应用于各种矿石水泥耐火材料铝凡土熟料金刚砂玻璃原料机制建石料以金矿渣，特别对碳化硅金刚砂烧结铝矾土美砂等高硬特硬及耐磨蚀性物料比其河南省制沙设备类型的破碎机产量功效更高。分料器：制砂机分料器安装在涡流破碎腔的上部，分料器的作用是物料经由中心入料管直接进入叶轮被逐渐加速到较高速抛射出去，不增加功率消耗，增加生产能力，提高破碎效率。涡流破碎腔：制砂机涡流破碎腔的结构形状为上，下两段圆柱体组成的环形空间，叶轮在涡流腔内高速旋转，涡流破碎腔内能驻留物料，形成物料衬层，物料的破碎过程发生在涡流破碎腔内，由物料衬层将破碎层作用与破碎腔壁隔开，使破碎作用仅限于物料之间，起到自衬作用，观察孔密封关严。分料器固定在涡流破碎腔的上部圆柱段，叶轮高速旋转产生气流，在涡流腔内通过分料器，叶轮形成内部自循环系统。叶轮：制砂机叶轮结构是特殊材料制作的一空心圆柱体，安装在主轴总成端头上，用圆锥套和键联传递扭矩，高速旋转叶轮是制砂机的关键部件，物料由中轮上部分料器的中心入料管进入叶轮中心，由叶轮中心的布料锥体将物料均匀的分配到叶轮的各个发射流道口，安装有特殊材料制成的抛料头，可以更换。叶轮将物料加速到-米/秒的速度抛射出去，首先与瀑落的物料形成撞击，然后冲击到涡流衬板和衬料上再次撞击。

底座：制砂机涡流破碎腔，主轴总成，电动机，传动装置均安装在底座上，双电机安装在底座纵向两端，底座放在机架上。

传动装置：制砂机传动装置采用双电机驱动的皮带传动机构，双电机驱动两台电机分别安装在主轴总成两侧，两电机皮带与主轴皮带相连，使主轴两侧受力平衡，不产生附加力矩。润滑系统：制砂机润滑系统采用美孚车用润滑特级集中润滑或#锂基脂，润滑部位为主轴总成上部轴承和下部轴承两处，为使润滑方便，用油管引到机器外侧，用于油泵定期加油。破碎腔内最佳的撞击角度设计，可以减少物料与耐磨件的摩擦，有效的延长制砂机使用寿命制砂机的易损件损耗低，所有易损件均采用国内外优质的耐磨材料，使用寿命长。涡流腔内部采用独特的气流自循环装置，从而降低了外排风量，不仅可以减少粉尘污染，河南省制沙设备还可以提高工作效率采用独特进料破碎结构，拥有多种破碎腔型，实现了石打石和石打铁的自由转换，更使得成品粒型优异，级配合理，提高了生产效率。产品呈立方体，粒形好级配合理细度模数可调，特别适合人工制砂和石料整形合理的结构设计，使其受物料水分含量的影响小，含水量可达%左右。制砂机工作原理物料由进料斗进入破碎机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以-米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部

，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击磨擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。

注：产品性能在不断改进中,参数如有更改,恕不另行通知山西太原制砂生产线我公司配置的制砂生产线是生产建筑用砂和石料的专用设备，经投入使用后证明，比传统制砂机节能百分之五十至六十左右，其生产能力大,成品粒度可根据用户的不同需要进行组合和分级，成本低性能好，能满足用户的不同需求。

河南省制沙设备可以把各种硬质岩(山石花岗岩玄武岩石灰石河卵石等)金属非金属矿石破碎成符合各种粒度的建筑用砂和碎石料，沙质粒度均匀抗压强度高，比天然沙锤破生产的砂更符合高标准建筑砂要求，更能提高建筑质量。制沙生产线是以喂料机，颚式破碎机，PCL直通冲击破重型振动筛及高效洗砂机，并用皮带机连接成为一条线，是国内先进的现代化生产线。

该制沙生产线采用高速旋转电轮将石料以m/s的线速度抛出，碰撞在耐磨衬板上，形成了石打石石打铁的破碎原理。制砂机工作原理：物料由机器上部垂直落入高速旋转的叶轮内，在高速离心力的作用下，与另一部分以伞状形式的分流在叶轮四周的物料产生高速撞击粉碎，物料在相互撞击后，又会在叶轮和机壳之间料衬形成涡流多次撞击摩擦而粉碎，从下部直通排出，形成封闭多次循环，由筛分设备控制达到所需成品粒度。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/EAEcHeNanGraWv.html>