

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖北直吹式磨煤机排出阀密封风

鉴于此,本课题以某火力发电厂MW“W”火焰锅炉双进双出钢球磨煤机直吹式制粉系统作为研究对象,根据该电厂制粉系统出力及锅炉运行现状提出了几种增容改造方案,并对几种改造方案进行初步的技术经济性比较,最终确定煤粉再循环直吹式制粉系统为最佳改造方案,该方案是将锅炉低负荷运行时,磨煤机磨制的富裕煤粉储存在增设的煤仓中,而在锅炉高负荷时,将煤粉仓中的煤粉通过一次风注入到粗粉分离器顶部或周向位置,以满足锅炉高负荷时的煤粉量要求。改造方案的技术关键有设备与管道布置,粉仓容量,注粉系统煤粉注入式粗粉分离器一次风机压头与容量磨煤机制粉裕量。通过对煤粉再循环直吹式制粉系统的分析研究,结果表明煤粉再循环直吹式制粉系统改造方案完全可行,通过对磨煤机制粉裕量计算得出,个新增粉仓总有效容积为750m³,储粉容量为5~400吨。锅炉BMCR运行4小时,极差煤质工况需补充注粉~174.4吨;中等热值煤质工况需补充注粉~吨。当R=%且锅炉BMCR运行小时,设计煤种最小富裕出力远大于~吨,可满足各煤种BMCR工况注粉要求。襄樊发电厂#机组为临界直吹式中速磨制粉系统锅炉,自年月及年月份投产以来,一直被磨煤机入口断煤所困扰。锅炉被迫降低负荷和被迫油运行助燃,甚至造成过次因断煤引起的锅炉MFT灭火跳机事件,严重影响机组的稳定性经济性和安全性,影响十分恶劣。原煤进入磨煤机后,在磨辊的碾压下破碎,在向磨盘边缘移动的过程中被进入磨煤机后通过风环旋转的一次风携带上升,在磨煤机本体中煤粉被加热干燥和分离后,细度合格的煤粉通过四根煤粉管道送往相应煤粉

燃烧器燃烧，粒度较大的煤粉落入磨盘继续进行破碎。煤中掺杂的难以破碎的铁块石块等在风环中不能被一次风托起，继续向外移动而落入一次风进风室中被刮板带至石子煤仓，由人工将石子煤进行清理。四选题理由：选题理由：湖北华电襄樊发电有限公司XMM机组锅炉采用的是直吹式制粉系统，每台制粉系统对应炉膛的一层火咀，所以制粉系统的断煤 直接影响机组的经济和安全运行。

轻微的断煤能够造成锅炉参数的波动，汽温汽压会偏离红线，甚至极易导致低温的发生，对机组的安全和经济都有一定的影响；而严重一些的断煤就会导致炉膛负压的大幅波动，需要投油稳燃：比如年月日：，#炉C磨煤机断煤不来，落煤口堵死，D磨煤机检修，炉膛参数波动大，投AB3油枪稳燃，停运C磨煤机疏通。：炉膛负压稳定，断油AB油枪共投运4分钟，AB油枪投运0分钟，共燃油0吨；而更为极端的断煤，直接会导致锅炉失去火检而MFT。

年，月日，#炉由于制粉系统频繁断煤而导致MFT；月日#炉同样由于制粉系统断煤频繁，引起燃烧异常，发生炉膛压力高导致MFT。所以由于制粉系统断煤所造成的事故是令人触目惊心的，湖北直吹式磨煤机排出阀密封风已经不是单单对机组的经济性有影响，而是直接对安全埋下隐患，因此，对制粉系统断煤的分析研究，以便找到合适的解决方法，来解除这一个难题是有着极其重要的意义的。五现场调查：现场调查：襄樊电厂煤场实际堆煤情况如下： B劣烟B普烟A劣烟A普烟B优烟B贫煤A优烟A贫煤其露天煤场与干煤棚各一边堆放。燃运根据机组的不同负荷及不同运行工况进行不同的配煤方式，也就是襄樊电厂MM机组六个煤仓上的是不同煤质。 目标保证制粉系统随时能满足机组满负荷需要，最大程度的减少发生制粉系统本身原因引起的断煤所导致的烧油降负荷非计划停运事故，保证发电机组满足调峰负荷的需要。如下示意图：因断煤次数按日算极不均匀，故按月粗略统计）（将原年每月断煤次数大约次降低到每月约次次现状次目标值制粉系统断煤次数与目标示意图目标减少燃油量减少制粉系统频繁启停，提高机组经济效益。

（二）目标的必要性我厂#炉自投产以来，锅炉制粉系统在锅炉运行时经常断煤，造成锅炉运行调整频繁，严重影响锅炉带负荷。

使得机组稳定带负荷能力差耗油量大幅度上升，频繁启停制粉系统，飞灰炉渣可燃物增大，厂用电增加，供发电煤耗增大，机组的经济运行受到很大影响。并且在断煤处理疏通过程中，运行人员检修人员都投入大量的精力，对安全生产非常不利，严重影响机组的安全经济运行。八原因分析原因分析造成#炉制粉系统断煤可能的原因有：造成#6炉制粉系统断煤可能的原因有：设备安装质量不合格人员设备运行人员经验不足运行人员经验不足设备设计不符合我厂实际要求发电部燃运部编制发电部的运行规章制度规章制度不的运行规章制度不合理，合理，执行不彻底管理由上图找出设备故障的几个末端原因，由上图找出设备故障的几个末端原因，经以上我们深入现场观察经以上我们深入现场观察验：证，得出造成#6炉制粉系统断煤的几个末端原因。（偶然

因素) (二) 要因确认: 要因确认: 确认: 原煤仓仓位低空仓确认方法: 查阅输煤系统原设计输煤能力及厂家资料与实际比较; 现场调查原煤仓空仓断煤占总断煤次数比例, 输煤人员每班输煤工作安排。输煤系统原设计输煤能力为t/h, 是按照× MW机组全负荷工况运行设计, 而襄樊二期现为× MW, 因此输煤系统原设计输煤能力完全可以满足机组发电上煤需要, 而实际情况也确实如此。

经现场调查得出, 这主要是由于输煤人员每班输煤工作安排没有认真贯彻到位引起的, 当原煤仓仓位低时, 没有及时上煤。QC小组自月份以来, 历经两个月, 发现由原煤仓结拱造成的断煤比例很大, 其中光是由于原煤仓结拱严重而开出的“原煤仓清仓”工作票就有张, 两台炉除了AF仓没清仓外, 其他BCDE几乎都有处理。经现场调查, QC小组发现由煤太湿, 落煤管堵死比例很大, 两个月中, 曾今多次出现煤太湿, 落煤管堵死导致停运该制粉系统, 进行疏通的事件。确认: 下煤闸板门误关或卡死打不开落煤口卡有异物, 下煤不畅给煤机跳闸确认方法: 现场调查原煤仓空仓断煤占总断煤次数比例。下煤闸板门误关或卡死打不开落煤口卡有异物, 下煤不畅给煤机跳闸为偶发事件, 发生的几率很小, 不是断煤的主要原因。

原空气炮操作只能就地进行, 现新增的DCS控制窗口: 日期年月 更改的SAMA控制逻辑: 原空气炮操作只能就地进行, 顺序只能自下而上。 SAMA控制逻辑: 下图: 解释: 给煤机指令A?且给煤机指令A与给煤机反馈B偏差?, 则自动启动空气炮##。(需机组大修实现) 实施三: 保证原煤仓上煤干燥: 针对电厂煤场一半露天, 一半干煤棚情况, 联合燃料应加强配煤管理, 由小组成员黄江波胡治伟结合实时天气对就地留守观察给煤机下煤干湿, 由小组组长值长黄宇洲请示发电部领导后, 调度输煤上煤取煤位置, 保证原煤仓上煤干燥。 QC-减少MW直吹式制粉系统磨煤机入口断煤次数—学习资料共享网com是一个在线免费学习平台通过收集整理大量专业知识, 职业资料考试资料, 考试复习指导, 试题资料等给大家分享; 同时提供学习互动交流; 更好的帮助大家学习。

关键词直吹式磨煤机; 启动顺序; 逻辑修改; 快速启动; 节能中图分类号TK文献标识码A文章编

号(HubeiEzhouPowerGenerationCoLtd,Ezhou,Hubei,China)鄂州电厂一期工程是利用日本政府海外经济协力基金第三批对华贷款兴建项目, 设备按国际竞争招标方式采购。锅炉为美国福斯特惠勒公司(FW/)亚临界一次中间再热直吹式W型火焰自然循环汽包炉。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/xkj/EEJeHuBeiPDG7w.html>