提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格

一单晶硅片切割废砂浆提取碳化硅微粉和聚乙二醇简介单晶硅片切割废砂浆提取碳化硅微粉和聚乙二醇的基本概况单晶硅片切割自年月在上海研制出属于中国自己的切割机械以后,中国的单晶硅切割在国内发展犹如雨后春笋,之迅速令人咋舌，同时切割液用量也就相见可知。碳化硅是用石英砂石油焦(或煤焦)木屑(生产绿色碳化硅时需要加食盐)等原料在电阻炉内经高温冶炼而成。

目前我国工业生产的碳化硅分为黑色碳化硅和绿色碳化硅两种，均为六方晶体，比重为～，显微硬度为～kg/mm。碳化硅包括黑碳化硅和绿碳化硅，其中：黑碳化硅是以石英砂，石油焦和优质硅石为主要原料，通过电阻炉高温冶炼而成。聚乙二醇产品名称：聚乙二醇CA登记号：--英文名：Polyethyleneglycol别名：PEG分子式：HOCH(CHOCH)nCHOH外观与性状：无色无臭粘稠液体或蜡状固体。

急性毒性：LD：mg/kg(小鼠经口)分子量为时；mg/kg(大鼠经口)分子量为时聚乙二醇是乙二醇的高聚物。碳化硅微粉和聚乙二醇的用途.碳化硅微粉的用途作为磨料，可用来做磨具，如砂轮油石磨头砂瓦类等。

目前碳化硅粗料已能大量供应,不能算高新技术产品,而技术含量极高的纳米级碳化硅粉体的应用短时间不可能形成规模经济。二单晶硅片切割废砂浆提取碳化硅微粉和聚乙二醇生产工艺单晶硅片切割废砂浆提取碳化硅微

粉和聚乙二醇生产工艺流程废砂浆—分离碳化硅微粉—提取聚乙二醇切割液工艺的优点本工艺可以提取废砂浆里边所含的碳化硅和聚乙二醇，生产工艺容易操作，回收率高，利润可观。规模越大利润越高，该产品生产过程中无毒，无味，低成本，产品价格低利润高，产品畅销，无后顾之忧，规模可大可小，生产容易操作。

生产设备以及设备投资情况该工艺主要设备是压滤机过滤器,蒸发器等设备设备投资约万周转资金约万占地面积平方效益分析目前单晶硅切割液价格在万元左右，回收厂家卖出的切割液也不过八千至九千元，跟原始切割液近万元差距,便是整理也不会加上千元费用，也就是这里边提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还有六千至八千元的利润空间。

废砂浆现在处理价格在两千元每吨，每吨废砂浆就目前厂家的处理方法可以得到%-%的碳化硅微粉,目前价格不含税价格元。总计元，煤电水,酸碱人工包装计元，吨废砂浆加运费元，综合成本元，再除去税收也就是提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还有元利润，目前的小厂家生产量最多的每天各生产一吨到两吨成品。三单晶硅片切割废砂浆提取碳化硅微粉和聚乙二醇相关专利和文献摘要本发明涉及一种研磨液，特别是一种硅片研磨液。由磨料pH值调节剂渗透剂润滑剂表面活性剂螯合剂和去离子水组成，各种成分所占的重量百分比为：磨料%～%；pH值调节剂%～%；渗透剂%～%；润滑剂%～%；表面活性剂0.%～.0%；螯合剂0.%～.0%；去离子水为余量；本发明的优越性在于提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格具有一定的润滑冷却防锈作用，易于研磨后的清洗，悬浮性能好，并且所用的螯合剂具有水溶性且不含金属离子，其金属离子螯合能力强。

便是各个小厂家回收后也是以低廉的价格卖给了其他的工业应用者,虽说也挖了一桶金，可也只是含杂高的毛金。

假如提纯后稍加整理就可以重返切割线，应该相信这是一桶足赤金，目前单晶硅切割液价格在万元左右，回收厂家卖出的切割液也不过八千至九千元，跟原始切割液近万元差距,便是整理也不会加上千元费用，也就是这里边提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还有六千至八千元的利润空间，所以说这桶金值得挖。针对这一方面我经过近几年的时间基本掌握了规律，在使用过程中都有哪些元素成分受到那些程度的破坏,破坏的也就成了杂质,相对成分就减少,就必须添加到相应使用合适的程度。就废砂浆而论现在处理价格在两千元每吨，很多小厂家拉过去后因工艺落后只得到很少一部分回收回来的原料，其提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格的就又造成了二次污染,劳民伤财得不偿失。

我给他做了个预算,每吨废砂浆就目前厂家的处理方法可以得到%-%的碳化硅微粉，目前价格不含税价格元，回收液%，目前价格元，也就是说吨废砂浆各得到一吨微粉和液体。总计元，煤电水酸碱人工包装计元，吨废砂

浆加运费元，综合成本元，再除去税收也就是提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还有元利润，目前的小厂家生产量最多的每天各生产一吨到两吨成品，工艺落后点的提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还不到一吨。微粉跟切割液价格都将升值到与正品相差无几，利润自然是绝对的客观，污染源也相对减少，所以说工艺的先进取决于企业的生存状况。

硅片切割液用过之后弃之可惜，所以回收提纯这一块就占据了很重要的地位,循环利用变废为宝，利国利民利企业。企业在使用回收的切割液时不必担心切割液的质量问题因为切割也在使用的过程中没有经过高温不添加有化学反应的物质,切割液的质量不会改变在使用时切割液只是起到润滑,分散,冷却携带碳化硅微粉来切割单晶硅硅片的作用,没有什么化学反应,所以只要把废液里面的砂浆硅粉胶离子去除就可达到预期效果,而且在去除杂质同时提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还把钙镁铁重金属离子,砷盐等相对减少,使用毒性也随之减小,使电导率降得更低，在提纯工艺中不经过化学的反应，所以说对设备也就不会有防碍。

企业可以考虑使用回收提纯的切割液来降低切割成本，减低了成本就在市场竞争中站稳了脚步，抢占先机就是商家的立足于市场之道。

将切割砂浆中高纯硅粉碳化硅和聚乙二提取出来，进一步用于制备单晶硅或多晶硅原料，提炼碳化硅生产设备,提炼碳化硅设备价格还可以解决高纯度硅资源短缺问题，对于资源有效回收利用将是一个重要贡献。聚乙二醇又称聚乙二醇醚，简称PEG，结构式为HO（CHCHO）nH，根据分子量大小不同，可从无色透明粘稠液体（分子量00~）到白色脂状半固体（分子量~000）直至坚硬的蜡状固体（分子量~0000），相对密度（0°C/0°C）1.1~。碳化硅理论密度是g/cm，其莫氏硬度仅次于金刚石，在~之间，显微硬度00kg/mm，具有高硬度高耐磨性高耐腐蚀性及较高的高温强度等特点。进行固体和液体分离的主要方法有：离心分离法旋流分离浮选法虹吸法过滤法分级法筛分法电极法超声法。

由于离心机等设备可产生相当高的角速度，使离心力远大于重力，于是溶液中的悬浮物便易于沉淀析出：又由于比重不同的物质所受到的离心力不同，从而沉降速度不同，能使比重不同的物质达到分离。目前生产厂家采用的设备有卧螺离心机，平板离心机，三足式离心机，主要用于聚乙二醇和碳化硅固液分离，以及碳化硅微粉中微小颗粒的分离，大约能将μm以下的微粒分离。浆液通过水压力从旋流器内壁外侧切向进入，在离心力的作用下，粗粒（重）度的固体颗粒旋转向下，定量或不定量地从下部排渣口流出，而细粒（轻）度的固体颗粒（或清液）从溢流管内向上流出。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/Ef1rTiLiantv7kU.html