

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机产量计算

第卷化肥工业第期球磨机改为棒磨机的总结林惠鹤（上海焦化有限公司（X）4 1）摘要水堿泉的制备对从美国德士古公司引进的水煤浆加压气化装置长周期经济运行是至关重要的。我公司对新上 1 台磨煤机已选用球磨机和完成制造的情况下，在安慕时改为棒磨机，取得了大幅度节电和节壤的经济效益。关键词球磨机棒磨机改造经济效益上海焦化有限公司新系统采用美国德士古水煤浆加压气化技术为万 t / a 甲醇装置供气。

多年来一直运行台德士古气化炉，磨煤系统为台 0 3 0 0 × 采球磨机与棒磨机主要参数的比较主要参散（球磨机）（棒磨机）（棒唐机）上海焦化渭河化肥厂淮南化工厂球磨机同时运行。

棒磨机与球磨机的比较年，公司组织人员对国内鲁南渭化等有关厂家进行了调研，并决策新增的第三台磨煤机仍然采用球磨机，并签定了采购合同，安排制造，但对此方案的经济性和合理性，没有足够的信心。

从破碎机理分析，无论球磨磨煤机产量计算还是棒磨，当筒体旋转时，装在筒体内的研磨介质（球或棒）在摩擦力和离心力作用下，随着筒体回转而提升到一定的高度，然后按一定的线速度抛落，于是对筒内的煤块产生冲击磨削和挤压，使煤块粉碎。然而不同的是：球磨机需要钢球在较高处跌落，转速较高，冲击能量较大，粉碎效果才会好，但动力消耗也较大。棒磨机工作特点是棒与棒之间在运动过程中对煤块有筛分作用，能

使大颗粒煤被提升到每层的最高位置，集中到破碎能力较强的地方进行粉碎。

由于球磨机介质（钢球）抛落下来时冲击是点接触，所以煤中的大颗粒容易从进口逃到出口，大颗粒多，反之较细的煤粒多次受到落球的冲击而会出现过粉碎现象，所以 > 30 目的煤粉比棒磨机多。

口与 I ，和 q 都是成正比的。球磨机改成棒磨机后，先忽略（岛一卢），则得：注：上毒扁化球磨机水堞浆的墩度（鹞%—%）为当时实际情况盘一坠：壁口——“‘ q l l t 大颗粒煤大大减少，这种选择性破碎可以减少煤的过粉碎现象。由于这个原因，球磨机改成棒磨机后，每年台棒磨机可比台球磨机节约 0 0 0 多 t 的煤，价值万元左右。球磨改棒磨后，节电的另一个原因：不管球磨机磨煤机产量计算还是棒磨机，电机的能耗主要消耗在筒体内的介质（球或棒）上，加煤量对电机定子的电流影响很小（这已被多次试验证实）。从表 1 可明显看出棒磨机的比生产率比球磨机高得多，具有相同有效体积的棒磨机比球磨机的磨煤能力大得多，也就是说球磨机改棒磨机后生产能力可大幅度提高。以渭化的 g 棒为基准，则： $X \cdot x \cdot X = \cdot (t/h)$ 式中岛不变，从表可以看出，球磨机的岛比棒磨机大，所以若考虑（ $P e$ —岛）值，则棒磨通过以上计算和比较，改造后台棒磨机的磨煤能力超过 $5 t/h$ 是完全可能的。球磨机改为棒磨机的转速计算和长度的核实棒磨机的转速临界转速：却万式中： $\cdot n$ 旷—临界转速， r/m l n ； t/h 左右，显然需要开台球磨机才行。

而球？ $t o =$ 篙 - .（舳）工作转速（使磨机筒体内最外层研磨介质在最高处跌落，亦冲击能量最大时的转速）：伊—筒体内径， m 。

磨机改造成棒磨机，由于我公司球磨机的长度是 $\cdot m$ ，比渭化的棒磨机长出 $\cdot m$ ，有效容积大 m （棒磨机改为球磨机后筒体两端锥面必须改 $l n m / r$ （. 7：笔 { 晕：而历币。万方数据 第卷衰磨机转建选用磨机类型转建比（%）工作转速（ f 血）球磨机捧唐机管唐机—昭岱—胡—街备注化肥工业表磨碎机分类表第期（ o . 一 O . 砧）~ 一般用途球磨机（. 舒— .）~ 防止乱棒取较溉数值（. 鹞— O .）如为了细詹取较低数值为了防止乱棒，取 $r t l - \cdot " o = \cdot \times 2 \cdot = \cdot (r / I I l i n)$ 。原磨机的长度为 $\cdot m$ 改为棒磨机后是否可行？经查证，筒体长径比对棒磨机和球磨机的要求是一样的，均为 ϵD ，如表所示。

我公司球磨机有效直径 D ； $\cdot m$ ，长度 $L = \cdot$ 通过阻上分析，改造后的棒磨机完全有可能开台就能满足开台德士古气化炉满负荷生产的要求。改造中出现的主要问题与解决途径球磨机改造为棒磨机后，运行中动载荷大槲增加，造成基础振动很大，后通过基础的加固得以解决。增加台给棒机，减轻装棒时的劳动强 4 球磨机改造为棒磨机后，当加煤量超过 t/h 以上时，出口滚筒筛有时会出现溢浆现象。

经分析原因是：万方数据 第卷化肥工业第期衰改造后单台棒磨机与球磨机的比较 原球磨机转速为 $\cdot r / r a i n$ ，线速度为 $0.2 \cdot m / m i n$ 。改造为棒磨机后转速降为 $\cdot r / r a i n$ ，线速度降为 $\cdot m / m i n$ ，

过筛的面积减少了. %。原球磨机滚筒筛采用的是不锈钢板冲孔的筛网，孔的方向按径向布置，孔径只有. 开孔率只有. %，改造为棒磨机后，水煤浆的实际流通面积减少了. % × . % = . %。

改造后加煤量提高到 t / k 以上，水煤浆只流到滚筒筛筛网长度的 / 就全部流下筛完，大颗粒几乎投有，彻底解决了原来的瓶颈问题。改造后的棒磨机与原球磨机的比较改造后的棒磨机的电机电流是球磨机的 0 % 左右，而磨煤能力却比球磨机提高 2 % 以上。

‘小氮肥’的主要报道内容有：小氮肥厂的技术改造节能降耗经验；小氮肥生产中新技术新设备新材料的应用；化肥科研成果优化生产管理以及小氮肥厂开展多种经营的信息等。

值此创刊周年之际，为了使两刊更好地服务于化肥行业，更好地满足读者要求，进一步推动我国化肥工业的创新和发展，特以惠聘两刊联络员，谨请各相关单位推荐优秀的工程技术人员和管理人员。担任联络员的条件如下：. 具有一定的政治思想觉悟，工作认真敬业负责；. 不受年龄限制，应是在职，且有多年的实际工作经验，具有良好的协调和组织能力；. 热爱联络员工作，具有一定的采撷报道能力和文字功底，并积极为两刊撰写和组织推荐优秀稿件。MPSRPE型中速磨煤机出力计算方法的试验研究-影响碾磨出力最主要的因素是原煤的可磨性，专利方法的基本条件HGI与工程相当接近，再者制造厂要对其提供的产品性能负责。而在. 秒内若厂用母线电压仍未恢复正常，则厂用母线电压恢复正常的可能性已不大，设有备用的辅机，可联锁启动备用辅机投入运行。

根据安徽淮南平圩发电有限责任公司台MW亚临界锅炉中速碗式磨煤机运行出力差别大出力不足的问题,从锅炉燃煤设备结构系统安装运行条件等方面进行系统分析,从中找出该类型磨煤机出力不足的原因,并提出解决方案,以促进机组的经济环保运行。

从整个加载力试验观察磨煤机功率变化的情况来看，整个功率变化情况不是特别明显，整个磨煤机工作状态非常良好。 . 选取合适的煤粉细度因为煤的可磨度以及煤粉细度和磨煤机出力的关系随煤种差异而变化，修正曲线仅仅是各种煤试验的平均值，并不能反映某一特定煤种的真实出力。建议根据煤的可磨难易程度，按难磨煤(低HGI)和易磨煤(高HGI)，分别选择国内有代表性，储量比例大的煤种，进行工厂试验和试磨实验，得出分段的计算修正曲线，使计算方法能更好地指导实际工作。MPS,RP,E型中速磨煤机出力计算方法的试验研究-维普网当负荷再往上带时，石子煤量开始增加，运行工况开始有所恶化，同时一次风机出口风压已经提高到了kPa左右，

离设计的出口1kPa相差不远，考虑到煤种波动因素以及磨煤机的长期稳定运行和设备的安全性考虑，磨煤机负荷最高带到了t/h，确定能稳定运行的磨煤机负荷为t/h。最大出力试验最大出力是磨煤机性能的一个非常重要的参数，特别对某电厂而言，由于现阶段采用的煤种非常不稳定，因此，磨煤机出力可调节范围的大小直接影响到了机组的稳定运行。结论从试验的结果看，将定加载磨煤机改为液压变加载，效果较好，磨煤机出口一次风速偏差小于%，改善了煤粉分配的均匀性；磨煤机的分离效果良好，煤粉细度稳定在.1%~. %范围内；磨煤机的最大出力达到4.t/h，电耗仅为.kwh/t，远远低于定加载磨煤机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/FOhDMoMeiGzrpe.html>